

スター

推定式

$$\text{式1: CO}_2\text{排出量} = 1.061\text{E-03x} + 7.811 \quad (\text{x:車両重量 kg})$$

$$\text{式2: CO}_2\text{排出量} = 3.961\text{E-01x} + 8.419 \quad (\text{x:排気量 L})$$

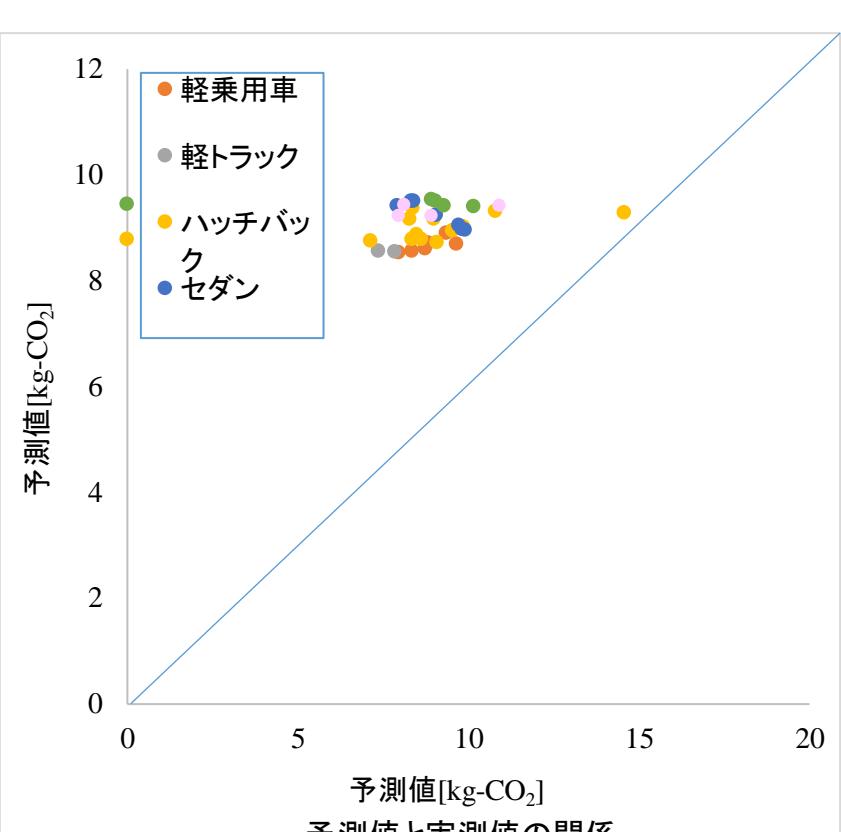
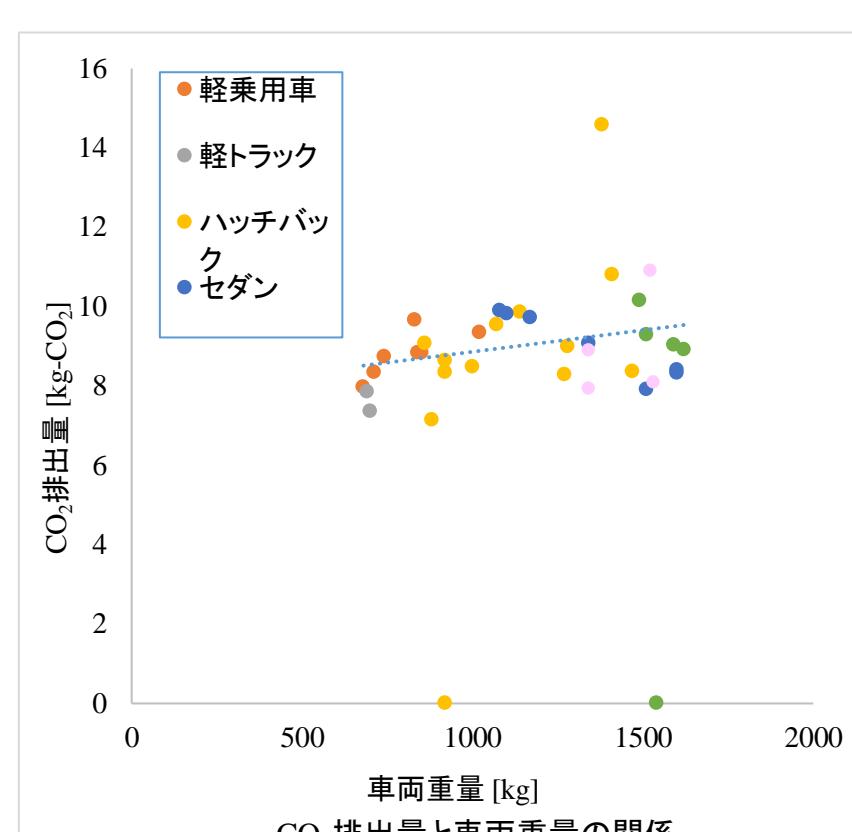
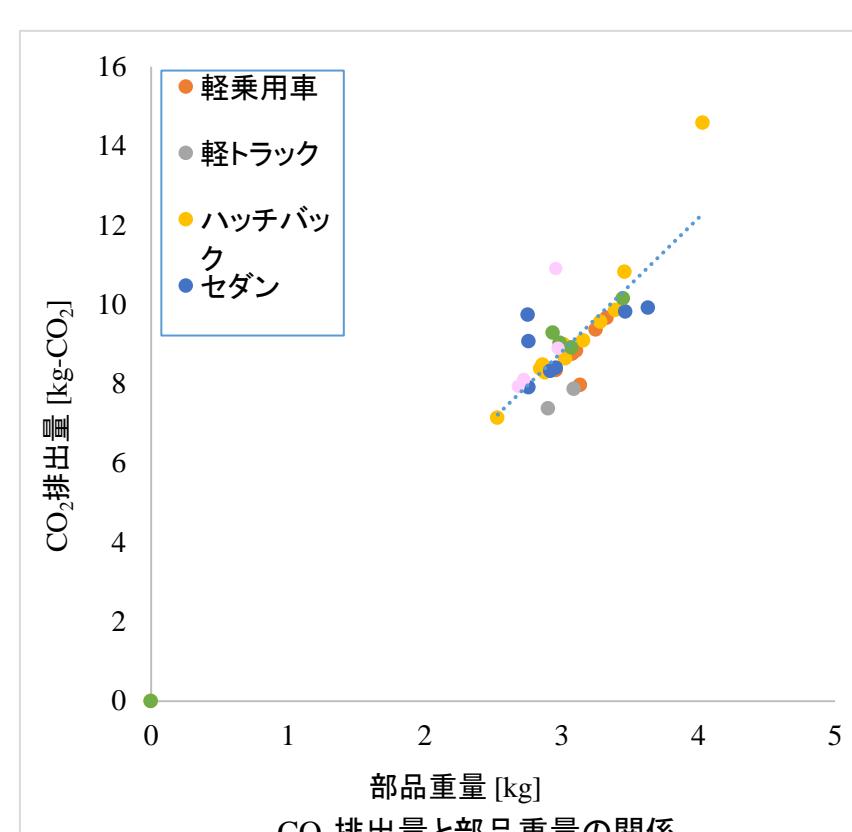
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂] 9.04

CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658		3.084	8.8E+00	8.6E+00	8.7E+00	
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659		3.139	8.0E+00	8.5E+00	8.7E+00	
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659		3.107	8.8E+00	8.7E+00	8.7E+00	
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659		2.962	8.3E+00	8.6E+00	8.7E+00	
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658		3.11	8.8E+00	8.7E+00	8.7E+00	
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656		3.254	9.4E+00	8.9E+00	8.7E+00	
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659		3.334	9.7E+00	8.7E+00	8.7E+00	
8	キャリー	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658		3.095	7.9E+00	8.5E+00	8.7E+00	
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659		2.907	7.4E+00	8.6E+00	8.7E+00	
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339		2.864	8.5E+00	8.9E+00	8.9E+00	
11	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24		2.916	8.3E+00	8.8E+00	8.9E+00	
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339		3.287	9.5E+00	8.9E+00	8.9E+00	
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997		2.534	7.1E+00	8.7E+00	8.8E+00	
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24		3.031	8.6E+00	8.8E+00	8.9E+00	
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997		3.163	9.1E+00	8.7E+00	8.8E+00	
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496		3.398	9.9E+00	9.0E+00	9.0E+00	
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11-TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998		3.021	9.0E+00	9.2E+00	9.2E+00	
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26		2.885	8.3E+00	9.2E+00	9.3E+00	
19	ビスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998		4.037	1.5E+01	9.3E+00	9.2E+00	
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998		2.851	8.4E+00	9.4E+00	9.2E+00	
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998		3.466	1.1E+01	9.3E+00	9.2E+00	
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24				8.8E+00	8.9E+00	
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPEF	10688-0025	H13.9	1510	2.491		2.765	7.9E+00	9.4E+00	9.4E+00	
24	サニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497		3.47	9.8E+00	9.0E+00	9.0E+00	
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998		2.757	9.7E+00	9.1E+00	9.2E+00	
26	サニー	セダン	BAWARFB15EDA-AG	09161-0041	H11.5	1080	1.497		3.638	9.9E+00	9.0E+00	9.0E+00	
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997		2.965	8.4E+00	9.5E+00	9.6E+00	
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997		2.922	8.3E+00	9.5E+00	9.6E+00	
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998		2.762	9.1E+00	9.2E+00	9.2E+00	
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998				9.4E+00	9.2E+00	
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998		2.942	9.3E+00	9.4E+00	9.2E+00	
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998		3.453	1.0E+01	9.4E+00	9.2E+00	
33	セレナ	ミニバン	EBYARBCV24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998		2.991	9.0E+00	9.5E+00	9.2E+00	
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARVC24ED8D-C	10216-0401	H13.3	1620	1.998		3.076	8.9E+00	9.5E+00	9.2E+00	
35	フォレスター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994		2.98	8.9E+00	9.2E+00	9.2E+00	
36	レガシィアウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999		2.959	1.1E+01	9.4E+00	9.6E+00	
37	エアトレック・2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997		2.729	8.1E+00	9.4E+00	9.2E+00	
38	ハジロ・イオ	SUV	GF-H76W-1RXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834		2.687	7.9E+00	9.2E+00	9.1E+00	
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659		3.088	8.8E+00	8.6E+00	8.7E+00	

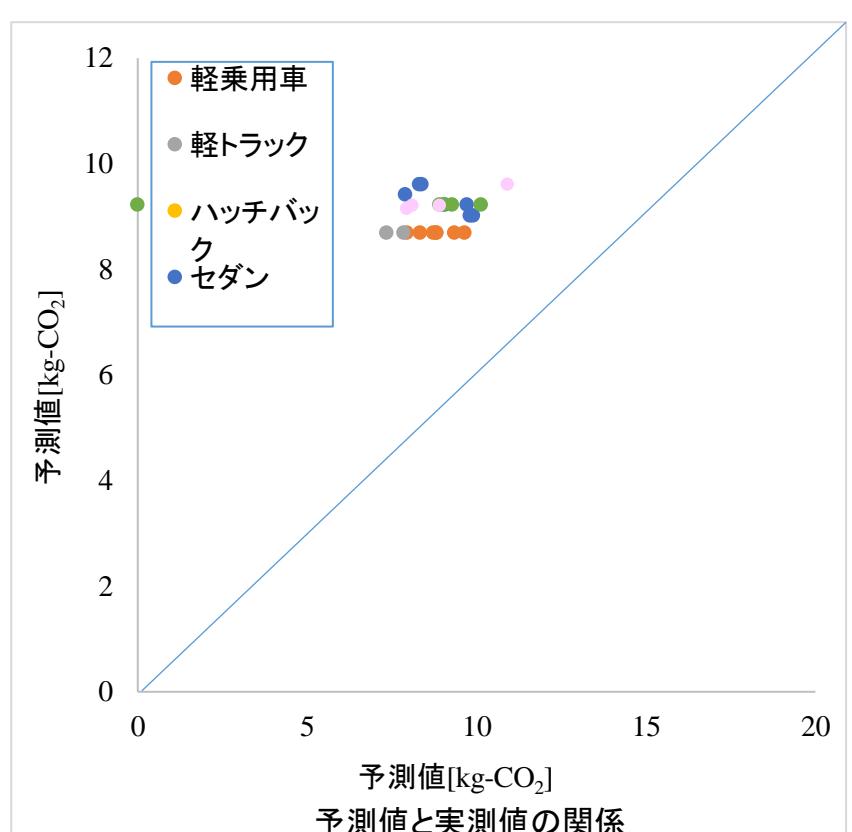
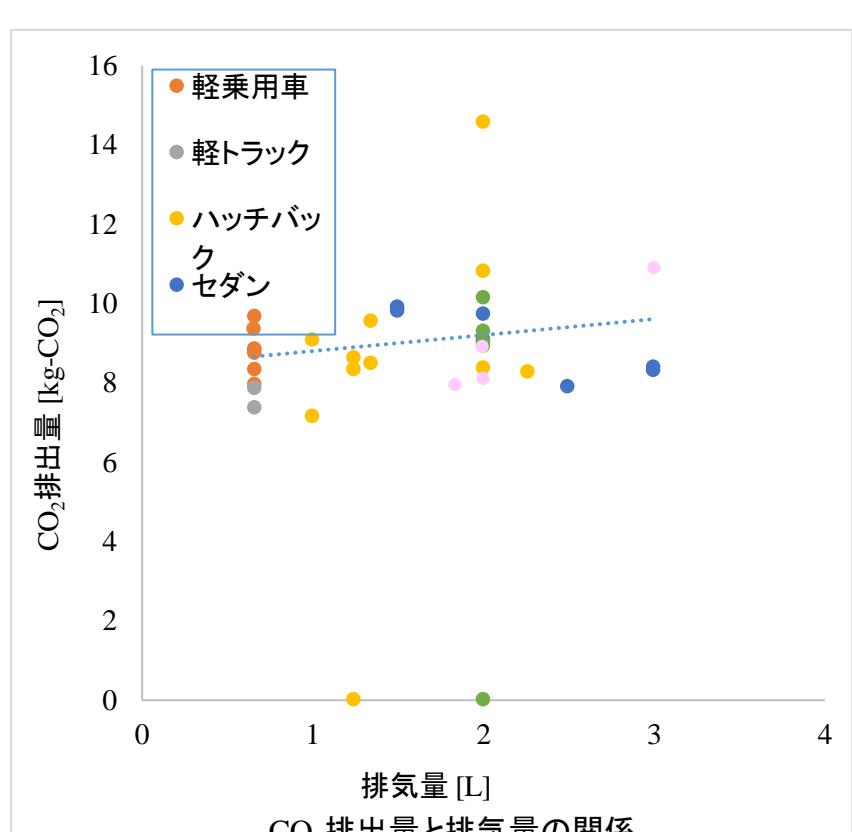
回帰式 $Y=3.375X+1.328$ 決定係数R2=0.61

回帰式 $Y=1.061\text{E-03X}+7.811$ 決定係数R2=0.07



式2 対 排気量

回帰式 $Y=3.961\text{E-01X}+8.419$ 決定係数R2=0.052



※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

本研究では、LCAシステムMiLCA登載のIDEA v. 1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO₂排出量換算値

材料	詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e] ^{※1}
アルミ新地金	自動車パネル用(5000系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鋳造)	鋳造鋼鉄(鋳鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エーティー-エス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエスチル						
PPE	変性ポリエチレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
鏡	鏡の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO₂排出量換算値

加工方法	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
射出成形 ^{※4}						
プレス加工						
鋳造						
鍛造						
切削 ^{※5}						

原材料(1kg)、加工方法別のCO₂排出量換算値(計算用)

種類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鋳造	
アルミ再利用鋳造	
アルミ再利用鉄造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鋳造	
鉄鍛造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMA射出成形	
PA6射出成形	
PA66射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
UP射出成形	
PPE射出成形	
PET射出成形	
EPDM射出成形	
鏡	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
HDD	
液晶	
Mother board	
バネ	
素材不明	

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO₂排出量換算値

詳細	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
トラック輸送(4t車、積載率40%)	

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。

$$\text{CO}_2\text{排出量換算値} = \text{CO}_2 \times 1 + \text{CH}_4 \times 25 + \text{N}_2\text{O} \times 298 + \text{SF}_6 \times 22800 + \text{PFC} \times 7390$$

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化炭素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMiLCAのデータベースになかったため、JEMAI-LCAのオプションデータパックに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は5車種のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。

表 4-110 ナイロン 66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位	
原材料/素材	ナイロン 66 繊維 (63%) (注)	kg		
	ヘキサメチレンジアミン	kg		
	酢酸	kg		
	LDPE*	kg		
	酸化チタン	kg		
	カーボンブラック**	kg		
	酸化ポリエチレン***	kg		
	包装材****	kg		
	仕上げ油*****	kg		
	プロセス水	kg		
ユーティリティ	電力	kWh		
	スチーム	kg		
	冷却水	kg		
	不活性ガス*****	m ³		
	天然ガス燃焼	MJ		
	ナフロン 66 繊維	kg		
	出力	製品		

注) 100%ベースの値

*LDPE(割合 0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。

プロセス全体に占める割合が 1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。

**カーボンブラック(割合 0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。

プロセス全体に占める割合が 1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。

***酸化ポリエチレン(割合 0.4%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。

プロセス全体に占める割合が 1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。

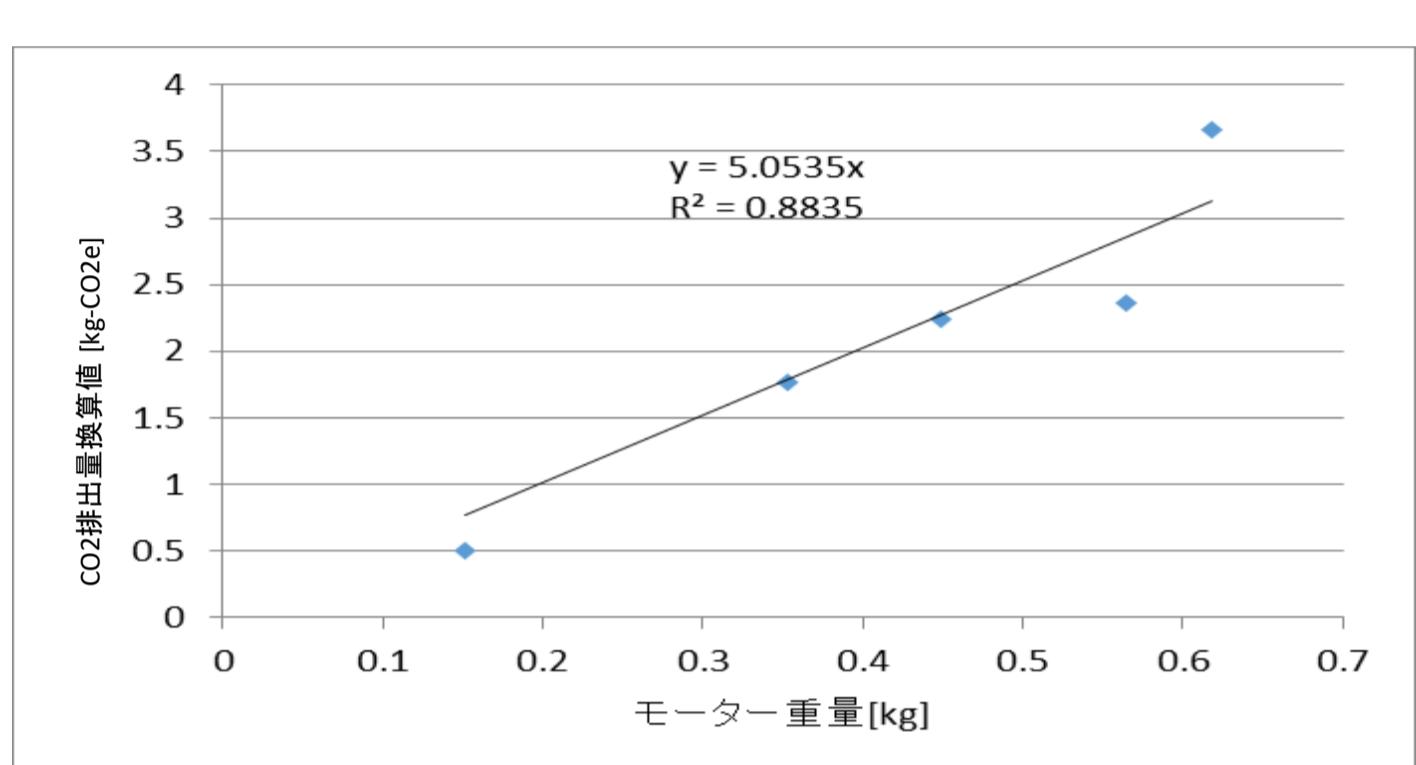
****包装材(割合 0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。

プロセス全体に占める割合が 1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。

*****仕上げ油(割合 0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。

プロセス全体に占める割合が 1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。

*****ユーティリティ内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用には注意を要します。



※7 鏡の原単位について
サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。
これはガラスの比重[kg/m³]が2.3kg/m³であるため。

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-13	2.44E-11	

※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。
材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.738kWh(参考: 日本LCAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	3.009
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ヨーク	1.03	鉄	銅	鉄鋳造
2 アーマチュア	1.04	鉄	銅	鉄鋳造
3 マグネットスイッチ	0.544	鉄	ゴム	鉄鋳造
4 ドライブハウジング	0.355	アルミ		アルミ再利用鋳造
5 リアカバー	0.081	アルミ		アルミ再利用鋳造
6 ボルト・ナット類	0.034			素材不明
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.1E+00	8.7E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			4.4E-01
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			2.6E+00
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		3.4E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.750586691

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.0E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	3.1
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 アーマチャ	1.1	鉄	銅	鉄鋳造
2 ハウジングASSY	1.4	鉄・アルミ		鉄鋳造
3 マグネットスイッチ	0.538	鉄	銅	鉄鋳造
4 その他(ステー、ボルト)	0.101	鉄	アルミ・銅	ボルト・ナット
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.1E+00	8.0E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.964763263

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	2.85
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.462	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 モーター	0.533	鉄	銅	鉄鋳造
3 ケース	0.974	鉄	銅	鉄鋳造
4 ブラシ	1.076	鉄	銅	鉄鋳造
5 その他	0.062	鉄	プラ	ボルト・ナット
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.1E+00	8.8E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		4.6E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.6E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		6.2E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.842264225

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.3E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	3.05
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターターボディ	0.4	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 マグネットスイッチ	0.5	鉄	プラスチック	鉄鋳造
3 アーマチュア	1.05	銅	鉄	鉄鋳造
4 ヨーク	0.95	銅	鉄	鉄鋳造
5 ブラシ	0.016	プラスチック	マグネット	PP射出成形
6 ボルト、ナット類	0.046	鉄		ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.0E+00	8.3E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		4.0E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.5E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形		1.6E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.6E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.343793033

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	3.05
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.438	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.533	鉄 銅 PP	鉄鋳造	
3 アーマチュアシャフト	0.855	鉄 銅	鉄鋳造	
4 クラッチ	0.159	鉄	鉄鋳造	
5 ヨーク	1.016	鉄 銅 PP	鉄鋳造	
6 ブラシ	0.017	銅	銅鍛造	
7 ボルト	0.092	鉄	鉄鋳造	
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.1E+00	8.8E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			4.4E-01
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			2.7E+00
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			1.7E-02
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.837174866

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.4E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	3.254
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.527	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.546	鉄	樹脂	鉄鋳造
3 アーマチュア	0.865	鉄	銅	鉄鋳造
4 クラッチ	0.226	鉄		鉄鋳造
5 ヨーク&ブラシ	1.052	鉄	銅	鉄鋳造
6 ボルト、ナット類	0.038			ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.3E+00	9.4E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.3E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		3.8E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.354051039

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.7E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	3.337
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.576	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.666	鉄	鉄鋳造	
3 アーマチュア	1.097	鉄	鉄鋳造	
4 ヨーク	0.92	鉄	鉄鋳造	
5 ボルト類	0.075	鉄	鉄鋳造	
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	3.3E+00	0.0E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		5.8E-01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		2.8E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
バネ		
素材不明		
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.66483547

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.9E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリー	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	3.097
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターター・ボディ	1.39	鉄	アルミ	鉄鋳造
2 マグネットスイッチ	0.535	鉄		鉄鋳造
3 アーマチュア・クラッチ	1.085	鉄		鉄鋳造
4 その他	0.085	鉄		ボルト・ナット
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.1E+00	7.9E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		3.0E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		8.5E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.855560171

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.4E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	3
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 アーマチュアassy	1	銅	鉄	鉄鋳造
2 ケース	1.3	鉄	アルミ	鉄鋳造
3 マグネットスイッチ	0.5	鉄	銅	鉄鋳造
4 ブラシ	0.045	銅	PP	PP射出成形
5 その他	0.062	鉄	樹脂	鉄加工品(一般)
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.9E+00	7.4E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.8E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.2E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		4.5E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.366390085

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.5E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	2.864
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターターボディ	0.587	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.556	鉄	不明4-4-5-5	鉄鋳造
3 アーマチュア	0.432	鉄	銅	鉄鋳造
4 クラッチ	0.525	鉄	銅	鉄鋳造
5 ヨーク	0.649	鉄		鉄鋳造
6 ブラシ	0.064	鉄		鉄鋳造
7 ボルト、ナット類	0.051	鉄		ボルト・ナット
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.9E+00	8.5E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.9E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		5.1E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.48388722

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.3E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	3.05
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.45	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 ピニオンギヤ	0.95	鉄	鉄鋳造	
3 アーマチュア	0.85	鉄	鉄鋳造	
4 クラッチ	0.6	鉄	鉄鋳造	
5 ボルト・ナット類	0.045	鉄	ボルト・ナット	
6 その他	0.021		素材不明	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.9E+00	8.3E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		4.5E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.4E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.5E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.1E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.341387329
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.5E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	3.291
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 アーマチュア	1.106	鉄	銅	鉄鋳造
2 ヨーク	0.983	鉄	銅	鉄鋳造
3 マグネットスイッチ	0.56	鉄	PC(不明)	鉄鋳造
4 ドライプレバーハウジング	0.482	アルミ		アルミ再利用鋳造
5 コンピュータエンドフレーム	0.083	アルミ		アルミ再利用鋳造
6 その他	0.073			素材不明
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.3E+00	9.3E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造		5.7E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.6E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		7.3E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.549118568

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.1E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	3.05
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.35	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 ヨーク	0.85	鉄	鉄鋳造	
3 アーマチュア	0.85	鉄	鉄鋳造	
4 ソレノイド	0.4	鉄	鉄鋳造	
5 ブラシ	0.015	プラスチック	PP射出成形	
6 ボルト/ナット類	0.049	鉄	ボルト・ナット	
7 プラスチック類	0.02	プラスチック	PP射出成形	
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.5E+00	7.1E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		3.5E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.1E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		3.5E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.9E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.146411182

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.6E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA---B-	11299-0013	H15.3	3.024
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1アーマチュア	0.989	鉄	銅	鉄鋳造
2ヨーク	0.861	鉄	銅	鉄鋳造
3マグネットスイッチ	0.641	銅	鉄	鉄鋳造
4ドライブハウジング	0.346	アルミ		アルミ再利用鋳造
5リアカバー	0.102	アルミ		アルミ再利用鋳造
6ボルト・ナット類	0.046			ボルト・ナット
7その他	0.046			素材不明
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.0E+00	8.5E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造		4.5E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.5E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.6E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		4.6E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.636955709
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.1E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	3.171
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターターボディ	0.483	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.547	鉄	鉄鋳造	
3 アーマチュア	0.851	鉄	鉄鋳造	
4 クラッチ	0.16	鉄	鉄鋳造	
5 ヨーク	1.012	鉄	鉄鋳造	
6 ブラシ	0.021	銅	銅鍛造	
7 ボルト・ナット類	0.043		ボルト・ナット	
8 その他	0.046		素材不明	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.2E+00	8.9E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造		4.8E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.6E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造		2.1E-02	
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.3E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		4.6E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.078788349

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.9E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	3.401
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ヨーク	1.039	鉄	銅	鉄鋳造
2 アーマチュア+クラッチ	1.099	鉄	銅	鉄鋳造
3 マグネットスイッチ	0.548	鉄	銅、磁石	鉄鋳造
4 スターター・ボディ	0.568	アルミ		アルミ再利用鋳造
5 その他	0.144	鉄	プラスチック	素材不明
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.4E+00	9.4E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.7E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.4E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.862921329

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.0E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	3
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーケース	0.644	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 アーマチュア	0.737	銅	銅鋳造	
3 マグネットスイッチ	0.591	鉄	鉄鋳造	
4 ヨーク	0.36	鉄	鉄鋳造	
5 ビニオンassy	0.486	鉄	鉄鋳造	
6 プラネタリギア	0.13	鉄	鉄鋳造	
7 シフトレバーセット	0.011	プラスチック	PP射出成形	
8 ボルト・ナット類	0.062		ボルト・ナット	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.0E+00	9.0E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		6.4E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.3E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形		1.1E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		6.2E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.995558272

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.3E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	3.002
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 マグネットスイッチ	0.639	鉄	鉄铸造	
2 アーマチュア	1.229	鉄	鉄铸造	
3 ギヤカバー	0.509	アルミ	アルミ再利用铸造	
4 ピニオン	0.508	鉄	鉄加工品(一般)	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.9E+00	8.3E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		5.1E-01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄铸造		1.9E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		5.1E-01
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
バネ		
素材不明		
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.284357284

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	3.95
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.977	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 クラッチ	1.102	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
3 内コイル	0.762	銅	鉄	鉄鋳造
4 外コイル	0.637	銅	鉄	鉄鋳造
5 マグネットスイッチ	0.065	鉄		鉄鋳造
6 ハーネス	0.131	銅		銅伸銅品
7 シャフト	0.13	鉄		鉄加工品(一般)
8 その他	0.233	鉄		鉄加工品(一般)
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	4.0E+00	1.5E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.1E+00
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.5E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		3.6E-01
銅伸銅品		1.3E-01
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
バネ		
素材不明		
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	14.58319156
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.4E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	2.85
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.555	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.593	鉄	プラスチック	鉄鋳造
3 アーマチュア	0.43	鉄		鉄鋳造
4 クラッチ	0.644	鉄		鉄鋳造
5 ヨーク	0.519	鉄	銅	鉄鋳造
6 ブラシ	0.063	鉄	銅	鉄加工品(一般)
7 ボルト、ナット類	0.047	鉄		ボルト・ナット
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.9E+00	8.4E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.6E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.3E-02	
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.7E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.373052324
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	3.482
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターターボディ	1.031	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.131	鉄	鉄鋳造	
3 アーマチュア	1.421	鉄	鉄鋳造	
4 キア	0.633	鉄	鉄切削	
5 ブラシ	0.018	鉄	鉄加工品(一般)	
6 ボルト	0.232	鉄	鉄鋳造	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.5E+00	1.1E+01

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		1.0E+00	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.8E+00	
鉄鍛造			
鉄切削		6.3E-01	
鉄加工品(一般)		1.8E-02	
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	10.80937284

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.9E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	2.75
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 マグネットスイッチ	0.548	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄鋳造
2 スターターヨーク	0.525	不明/素材混在	鉄系/樹脂系/銅/ゴム	鉄鋳造
3 アーマチュア	0.439	不明/素材混在	鉄系/銅	鉄鋳造
4 スタータードライブハウジング	0.35	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
5 センターベアリングショックアブソーバー	0.255	鉄		鉄鋳造
6 クラッチ	0.2	鉄		鉄鋳造
7 ブラネットキャリアシャフト	0.142	鉄		鉄鋳造
8 コミューター・エンドフレーム	0.08	アルミ		アルミ再利用鋳造
9 ブラシホルダー	0.062	鉄	銅	鉄加工品(一般)
10 ボルト・ナット	0.051	鉄		鉄鋳造
11 ブラネットギヤ	0.037	鉄		鉄鋳造
12 インターナルギヤ	0.025	不明	樹脂系	PP射出成形
13 ブレード	0.024	鉄		鉄プレス
14 ピニオンドライブレバー	0.015	不明	樹脂系	PP射出成形
15 ワッシャー・リング	0.007	鉄		鉄加工品(一般)
16 パッキン類	0.005	ゴム		合成ゴム
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.8E+00	7.9E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造		4.3E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		2.4E-02	
鉄鍛造		2.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.9E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		4.0E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		5.0E-03	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.90833744

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	3.591
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 マグネット	0.55	鉄	鉄铸造	
2 アーマチュア	1.15	鉄	鉄铸造	
3 ブラシ	0.051	鉄	鉄加工品(一般)	
4 スタータボディ	0.5	アルミ	アルミ再利用铸造	
5 ヨーク	1.05	鉄	鉄铸造	
6 ボルト、ナット類	0.169	鉄	ボルト・ナット	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	3.5E+00	9.8E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		5.0E-01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄铸造		2.8E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		5.1E-02
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.7E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
バネ		
素材不明		
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.815597206

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.7E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	2.9
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.8	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.6	鉄	鉄鋳造	
3 クラッチ	0.55	鉄	鉄鋳造	
4 アーマチュア	0.7	銅	銅鋳造	
5 ボルト、ナット類	0.107	鉄	ボルト・ナット	
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.8E+00	9.7E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		8.0E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造		7.0E-01	
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.1E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.727716635

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.9E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA--AG-	09161-0041	H11.5	3.638
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ボディ	1.103	鉄	銅	鉄鋳造
2 ケース1	0.329	アルミ		アルミ再利用鋳造
3 ケース2	0.202	鉄		鉄鋳造
4 ローター	1.194	鉄	銅	鉄鋳造
5 マグネットスイッチ	0.688	鉄、銅	PP	鉄鋳造
6 ボルト・ナット	0.108	鉄		ボルト・ナット
7 その他	0.014	PP	鉄	PP射出成形
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.6E+00	9.9E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂] (分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			3.3E-01
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			3.2E+00
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形			1.4E-02
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			1.1E-01
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.906536121
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.4E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	2.965
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターターケース	0.432	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.547	鉄	鉄鋳造	
3 モーター	1.187	鉄	鉄鋳造	
4 ピニオンギヤ	0.656	鉄	鉄鋳造	
5 ヨーク	0.018	PP	ゴム	PP射出成形
6 ブラシ	0.055	鉄	銅	鉄加工品(一般)
7 ボルト・ナット	0.07	鉄		ボルト・ナット
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.0E+00	8.4E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		4.3E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.4E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		5.5E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.8E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		7.0E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.401887019

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.3E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	2.975
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.433	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.568	鉄	鉄鋳造	
3 アーマチュア	0.547	鉄	鉄鋳造	
4 ヨーク	0.69	鉄	鉄鋳造	
5 ビニオングア	0.684	鉄	鉄鋳造	
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.9E+00	8.3E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		4.3E-01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		2.5E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
バネ		
素材不明		
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.322453436
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.1E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	2.675
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	1.03	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 マグネットクラッチ	0.549	鉄	樹脂系	鉄鋳造
3 ギア	0.625	鉄		鉄切削
4 コイル	0.434	鉄	銅	鉄鋳造
5 ボルト・ナット	0.045	鉄		ボルト・ナット
6 その他	0.079			素材不明
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.8E+00	8.8E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		1.0E+00	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		9.8E-01	
鉄鍛造			
鉄切削		6.3E-01	
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.5E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		7.9E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.073506289

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.3E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	2.942
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 クラッチ	0.632	鉄	銅	鉄鋳造
2 マグネットスイッチ	0.597	鉄	プラスチック	鉄鋳造
3 ヨーク	0.586	鉄	銅	鉄鋳造
4 スターターボディ	0.562	アルミ		アルミ再利用鋳造
5 アーマチュア	0.434	銅		銅鋳造
6 ボルト・ナット	0.131	銅	プラスチック	ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.9E+00	9.3E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.6E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.8E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造		4.3E-01	
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.3E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.290748217
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.0E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	2.95
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 クラッチ	0.704	鉄	鉄鍛造	
2 マグネットスイッチ	0.589	鉄	樹脂	鉄鍛造
3 スターターボディー	0.556	アルミ		アルミ再利用鋳造
4 ヨーク	0.529	鉄	銅	鉄鍛造
5 アーマチュア	0.434	銅	鉄	鉄鋳造
6 ボルト・ナット類	0.066	鉄		ボルト・ナット
7 ブラシ	0.556	鉄	銅	鉄加工品(一般)
8 その他類	0.019	樹脂		PP射出成形
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	3.5E+00	1.0E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鋳造		5.6E-01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		4.3E-01
鉄鍛造		1.8E+00
鉄切削		
鉄加工品(一般)		5.6E-01
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		1.9E-02
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		6.6E-02
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
バネ		
素材不明		
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	10.15416306

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.0E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	2.95
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スタータボディ	0.669	アルミ系	アルミ再利用鋳造	
2 アーマチュア	0.639	鉄系	鉄鋳造	
3 マグネットスイッチ	0.617	鉄系	樹脂系	鉄鋳造
4 クラッチ	0.612	鉄系		鉄鋳造
5 ヨーク	0.362	鉄系		鉄鋳造
6 その他	0.092			素材不明
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	3.0E+00	8.8E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		6.7E-01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		2.2E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
バネ		
素材不明		9.2E-02
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.028161778
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.9E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	3.1
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ボディ	0.529	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネット	0.595	鉄	鉄鋳造	
3 ピニオンギア	0.582	鉄	鉄鋳造	
4 アーマーチュア	0.702	鉄	鉄鋳造	
5 ケース	0.49	鉄	鉄鋳造	
6 ギア	0.09	鉄	鉄切削	
7 クランプ	0.011	PP	PP射出成形	
8 ネジ	0.067	鉄	ボルト・ナット	
9 ゴム	0.01	ゴム	合成ゴム	
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.1E+00	8.9E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.3E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.4E+00	
鉄鍛造			
鉄切削		9.0E-02	
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形		1.1E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.0E-02	
ボルト・ナット		6.7E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.916521928

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.9E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	3.033
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 コイル	0.68		鉄鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.52		鉄鋳造	
3 クラッチ	0.47		鉄鋳造	
4 部品1	0.46	鉄	マグネット	鉄鋳造
5 部品2	0.46	アルミ	MD03	アルミ再利用鋳造
6 部品3	0.09			アルミ再利用鋳造
7 部品4	0.09			素材不明
8 部品5	0.07			アルミ再利用鋳造
9 その他	0.06			素材不明
10 ギア	0.05			鉄切削
11 ブラシ	0.03			鉄加工品(一般)
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.0E+00	8.5E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造		6.2E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.1E+00	
鉄鍛造			
鉄切削		5.0E-02	
鉄加工品(一般)		3.0E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.5E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.906478549
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィ アウトパック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	3.03
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターターボディ	0.455	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 マグネットスイッチ	0.597	磁石	素材不明	
3 クラッチ	0.471	鉄	鉄鋳造	
4 アーマチュア	0.687	モーター	モーター	
5 ブラシ	0.053	銅	銅鋳造	
6 ヨーク	0.471	鉄	鉄鋳造	
7 ボルト・ナット類	0.225	鉄	ボルト・ナット	
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	3.0E+00	8.7E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		4.6E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		9.4E-01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造		5.3E-02	
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.3E-01	
ガラス			
モーター		6.9E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		6.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	10.9129451
---	------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.1E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	2.75
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.578	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 マグネットスイッチ	0.607	鉄,銅	樹脂系	鉄鋳造
3 ヨーク	0.367	鉄,磁石		鉄鋳造
4 アーマチュア	0.521	鉄,銅		鉄鋳造
5 クラッチ	0.54	鉄	樹脂系	鉄鋳造
6 ブラシ	0.057	鉄,銅	樹脂系	鉄加工品(一般)
7 ボルト、ナット類	0.059	鉄		ボルト・ナット
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.7E+00	8.1E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.8E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.0E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		5.7E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		5.9E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.109429806

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.9E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
バジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	2.739
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 スターーボディ	0.533	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 マグネットスイッチ	0.595	鉄	銅	鉄鋳造
3 アーマチュアコイル	0.523	銅	鉄	鉄鋳造
4 ブラシ	0.061	銅	鉄	鉄加工品(一般)
5 ヨーク	0.37	鉄	真鍮	鉄鋳造
6 ビニオンギア	0.538	鉄	PP	鉄鋳造
7 ボルト類	0.058	鉄		ボルト・ナット
8 パッキン	0.009	ゴム		合成ゴム
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.7E+00	7.9E+00

内訳)

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.3E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.0E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.1E-02	
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		9.0E-03	
ボルト・ナット		5.8E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.942405556

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	3.05
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ボディー	0.465	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 アーマチュア	1.083	鉄	鉄鋳造	
3 マグネットスイッチ	0.536	鉄	鉄鋳造	
4 ヨーク	0.929	鉄	鉄鋳造	
5 その他	0.075		素材不明	
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)
	3.1E+00	8.6E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		4.7E-01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		2.5E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
バネ		
素材不明	7.5E-02	-
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.834385431

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	分解後部品重量 _____ 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408