フューエルタンク

推定式

式1: CO2排出量 = 2.703E-02x+-2.011 (x:車両重量 kg)

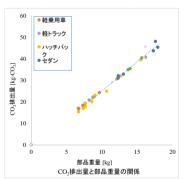
式2: CO2排出量 = 1.164E+01x+11.225 (x:排気量 L)

CO₂排出量平均值 [kg-CO₂]

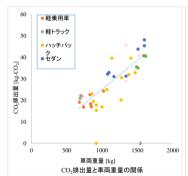
CO₂排出量と自動車諸元

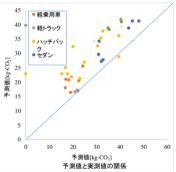
	O217FILI E C D 3					車両重量	排気量		分解後	CO。排出量		予測値		
No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	[kg]	[L]		部品重量 [kg]	[kg-CO ₂]	式1	式2	式3	備考
1		軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658		6.731	1.7E+01	1.8E+01	1.9E+01		
2		軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659		7.62		1.6E+01	1.9E+01		
3		軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659		7.3	1.8E+01	2.1E+01	1.9E+01		
4		軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659		8.75	2.2E+01	1.7E+01	1.9E+01		
		軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658		6.682	1.7E+01	2.1E+01	1.9E+01		
6		軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656		9.665	2.4E+01	2.6E+01	1.9E+01		
		軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659		9	2.3E+01	2.0E+01	1.9E+01		
		軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658		8.2	2.1E+01	1.7E+01	1.9E+01		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659		8.75	2.2E+01	1.7E+01	1.9E+01		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339		7.4	1.7E+01	2.5E+01	2.7E+01		
	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24		7.67	1.8E+01	2.3E+01	2.6E+01		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339		10.677	2.5E+01	2.7E+01	2.7E+01		
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997		7.65	1.9E+01	2.2E+01	2.3E+01		
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDAB-	11299-0013	H15.3	920	1.24		6.72	1.5E+01	2.3E+01	2.6E+01		
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997		9.036	2.3E+01	2.1E+01	2.3E+01		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496		15.548	4.0E+01	2.9E+01	2.9E+01		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998		12.104	3.0E+01	3.3E+01	3.4E+01		
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26		8.599	2.0E+01	3.2E+01	3.8E+01		
19	ビスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1,998		12.666	3.2E+01	3.5E+01	3.4E+01		
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1,998		13.05	3.3E+01	3.8E+01	3.4E+01		
	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1,998		15.55	4.0E+01	3.6E+01	3.4E+01		
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDAA	10904-46	H15.3	920	1.24				2.3E+01	2.6E+01		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2,491		17.314	4.4E+01	3.9E+01	4.0E+01		
24	サニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497		13.05	3.3E+01	2.8E+01	2.9E+01		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1,998		12.275	3.1E+01	3.0E+01	3.4E+01		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDAAG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497		12.348	3.2E+01	2.7E+01	2.9E+01		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997		17.607	4.8E+01	4.1E+01	4.6E+01		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997		17.94	4.5E+01	4.1E+01	4.6E+01		
		セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1,998		12.35	3.1E+01	3.4E+01	3.4E+01		
30	ステップワゴン	ミニパン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1,998				4.0E+01	3.4E+01		
31	ステップワゴン	ミニパン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1,998		13.733	3.5E+01	3.9E+01	3.4E+01		
		ミニパン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1,998		14.012	3.5E+01	3.8E+01	3.4E+01		
	セレナ	ミニパン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1,998		16.185	4.1E+01	4.1E+01	3.4E+01		
		ミニパン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	1620	1,998		15.677	4.0E+01	4.2E+01	3.4E+01		
		SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994		16.175	4.6E+01	3.4E+01	3.4E+01		
		SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2,999	İ		,	3.9E+01	4.6E+01		
		SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	l	16.001	4.1E+01	3.9E+01	3.4E+01		
		SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	İ	11.431	2.9E+01	3.4E+01	3.3E+01		
		軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659		6.82	1.7E+01	1.8E+01	1.9E+01		

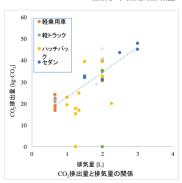


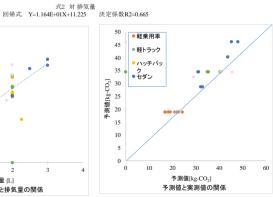


式1 対車両重量 回帰式 Y=2.703E-02X+-2.011 決定係数R2=0.734









本研究では、LCAシステムMiLCA登載のIDEA v. 1.1の原単位を使用してCO2排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO.排出量換質値

原材料(Ikg)の製造的	寺に排出されるCO ₂ 排出量換算	1世					
材料	詳細	CO ₂ [kg]	CH₄[kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算值 [kg-CO ₂] ^{※1}
アルミ新地金	自動車パネル用(5000系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鋳造)	鋳造用銑鉄(鋳銑)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66 ^{**2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジェンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター※3	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
鏡	鏡の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO2排出量換算値

加工方法	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO:排出量換算值 [kg-CO::]
射出成形※4						
プレス加工						
鋳造						
鍛造						
切削※5						

原材料(1kg)、加工方法別のCO₂排出量換算値(計算用)

種類	CO ₂ 排出量換算值 [kg-CO ₂]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鋳造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鋳造	
鉄鍛造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMA射出成形	
PA6射出成形	
PA66射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
UP射出成形	
PPE射出成形	
PET射出成形	
EPDM射出成形	
鏡	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
HDD	
液晶	
Mother board	
バネ	
素材不明	

左図の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO2排出量換算値と、 原材料の加工時に排出されるCO3排出量換算値を合計したものです。 ※)に、自出量後募値は、2種項の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化 炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれたけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合 の製造を使用しています。

CO₂排出量換算值=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

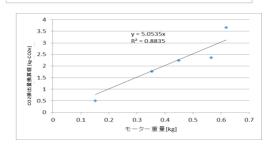
GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化炭素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

%2 PA66の原単位はMiLCAのデータベースになかったため、JEMAI-LCAのオプションデータバックに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

	入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
		ナイロン 66 塩 (63%) (注)		kg
		ヘキサメチレンジアミン		kg
		m*mo		kg
		LDPE*		kg
	原材料/素材	酸化チタン		kg
	原材料新材	カーボンプラック**		kg
		酸化ポリエチレン***		kg
入力		包装材****		kg
		仕上げ油*****		kg
		プロセス水		kg
		電力		kWh
		スチーム		kg
	ユーティリティー	冷却水		kg
		不活性ガス*****		m3
		天然ガス燃焼		MJ
出力	製品	ナイロン 66 繊維		kg

 ※3 サバミラーの格納用モーターは各部品品が算着剤や多数のボルトで結合されています。調査剤象の全モーターを完全に分削するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は3単種のモーターを分削して、それぞれのCO:排出重換票値を裏出し、単回陽分析をすることで算出しました。



%7 歳の原単位について サイドラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m 2 のミラーの質量は(kg||t2.5kgである。 これはガラスの比量(kg|m3)が2.5kgm3であるため。 これより、歳の1kgあたりの原単位を選出しました。

※4射出成形時にインブットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。 材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値・0.73kkWh(参考:日本にAフォーラム)

%5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。 材料1kg δ たりの切削加工時の消費電力: 0.9194kwh (参考: GaBi6)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N_2O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算值 [kg-CO _{2e}]
電力(lkWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-13	2.44E-11	

※4分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO.排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO.排出量換算値をカットオフルた重量比で制度しを行いました。 割り戻し後のCO.排出量との指針量×終重量・終重量・カットオフ重量)

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO2排出量換算値

詳細 CO₂排出量換算値 [kg-CO₂・トラック輸送(41車、積載率40%)

	車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]			
	キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	6.75			
	部品構成	重量 [kg]		素材	分類			
1	フューエルタンク	5.6	鉄		鉄鋳造			
2	フューエルポンプ	0.979	POM	鉄	PP射出成形			
3	ボルト・ナット類	0.152	鉄		ボルト・ナット			
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
	備考							

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>						
솜計	6.7E+	1.7E+01						
内訳)								
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)					
アルミ新地金ブレス								
アルミ再利用プレス								
アルミ新地金鍛造								
アルミ再利用鋳造								
アルミ再利用鍛造								
アルミ新地金切削								
アルミ再利用切削								
アルミ再利用加工品(一般) 鉄プレス								
鉄鋳造		5.6E+00						
鉄鍛造		5.6E+00						
鉄切削								
鉄加工品(一般)								
銅伸銅品								
銅鍛造								
PP射出成形		9.8E-01						
PC射出成形		3.5E 01						
PBT射出成形								
PMMA射出成形								
PA6射出成形								
PA66射出成形								
PE射出成形								
ABS射出成形								
PVC射出成形								
UP射出成形								
PPE射出成形								
PET射出成形								
EPDM射出成形								
鏡								
合成ゴム								
ボルト・ナット		1.5E-01						
ガラス								
モーター								
HDD								
液晶								
Mother board								

素材不明								
輸送		-						

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg=CO2]		16.80537319					
割り戻し計算式							
CO2排出量換算値	×	分解後部品重量					
(素材不明除く)	^	公紹洛如只重是 _ 麦廿不明重是					

	車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
	ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	7.45
	部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1	タンク	6.5	鉄		鉄鋳造
	ポンプ	0.769	POM	鉄•銅	PP射出成形
3	その他	0.351	鉄•銅	樹脂系	鉄加工品(一般)
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					-
28					
29					-
30					L
	備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

Z .			
	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>	
숌計	7.6E+	1.9E+01	
内訳)			
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] <i>(分類別)</i>	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		6.5E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.5E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送		_	
TRIAL			

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	19.08274582			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算值	V	分解後部品重量		
(素材不明除く)	×	分解後部品重量 - 素材不明重量		

	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	7.25
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	6.4	鉄	プラスティック	鉄鋳造
2 フューエルポンプ	0.9	プラスティック	鉄	PP射出成形
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

200					
	分解後部品重量 [kg] CO ₂ 排出量[kg (素材不明				
솜計	7.3E+	1.8E+01			
内訳)					
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)		
アルミ新地金プレス					
アルミ再利用プレス					
アルミ新地金鍛造					
アルミ再利用鋳造					
アルミ再利用鍛造					
アルミ新地金切削					
アルミ再利用切削					
アルミ再利用加工品(一般)					
鉄プレス					
鉄鋳造		6.4E+00			
鉄鍛造					
鉄切削					
鉄加工品(一般)					
銅伸銅品					
銅鍛造					
PP射出成形		9.0E-01			
PC射出成形					
PBT射出成形					
PMMA射出成形					
PA6射出成形					
PA66射出成形					
PE射出成形					
ABS射出成形					
PVC射出成形					
UP射出成形					
PPE射出成形					
PET射出成形					
EPDM射出成形					
鏡					
合成ゴム					
ボルト・ナット					
ガラス					
モーター					
HDD					
液晶					
Mother board					
素材不明					
輸送		_			

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	18.30057767			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算值	~	分解後部品重量		
(素材不明除く)	*	公安公司 二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十		

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	8.9
			•	
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	7.75	鉄	ゴム	鉄鋳造
2 フューエルポンプ	1	PP	鉄	PP射出成形
3				
4				
5				
6				
7				
8		-		
9				
10		-		
11				
12				
13				
14 15				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24		·		
25		·		
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	8.8E- CO2排出量換算值 (kg-CO2] <i>(分類別)</i>	#盤 [kg] (分類別)	2.2E+01 CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(分類別)</i>
		重量 [kg] (分類別)	
分類 アルミ新地金プレス アルミ再利用プレス アルミ再利用がルス アルミ再利用鋳造 アルミ再利用鍛造 アルミ再利用鍛造 アルミ再利用切削 アルミ再利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄がフス 鉄鋳造 鉄銀造 鉄切剤 鉄加工品(一般) 顕伸順品 明開報 PP射出成形 PC射出成形 PC射出成形 PMMA射出成形		重量 [kg] (分類別)	
アルミ斯地金プレス アルミ斯地金プレス アルミ斯地金鍛造 アルミ斯地金鍛造 アルミ斯神金領強 アルミ斯利用鋳造 アルミ斯利用切削 アルミ斯利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄がフス 鉄鋳造 鉄銀造 鉄銀油 鉄加工品(一般) 顕伸胸品 瞬間設造 PP射出成形 PC射出成形 PC射出成形 PMMA射出成形			
アルミ新地金銀造 アルミ再利用鋳造 アルミ再利用鋳造 アルミ再利用鍛造 アルミ再利用切削 アルミ再利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄がフレス 鉄鋳造 鉄鍛造 鉄切削 鉄加工品(一般) 動仲駒品 動削設造 PP射出成形 PC射出成形 PC射出成形 PMMA射出成形			
アルミ再利用鋳造 アルミ再利用鍛造 アルミ再利用鍛造 アルミ再利用銀造 アルミ再利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄がフス 鉄鋳造 鉄切剤 鉄加工品(一般) 類伸鯛品 側鍛造 PP射出成形 PC射出成形 PMMA射出成形 PMMA射出成形			
アルミ再利用銀造 アルミ再利用切削 アルミ再利用加用 アルミ再利用加工品(一般) 鉄力之 鉄銀造 鉄切削 鉄加工品(一般) 御仲明品 網報造 PP財出成形 PC射出成形 PET制出成形 PMMA射出成形			
アルミ新地金切削 アルミ再利用切削 アルミ再利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄炉金 鉄砂車 鉄加工品(一般) 蘇伸 (金) 野卵設造 PP射出成形 PC射出成形 PC射出成形 PMMA射出成形 PMMA射出成形			
アルミ再利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄プルス 鉄鋳造 鉄切剤 鉄如工品(一般) 類伸網品 類鍛造 PP射出成形 PC射出成形 PBT射出成形 PBT列出成形 PBT列出成形			
アルミ再利用加工品(一般) 鉄プレス 鉄網造 鉄銀造 鉄切工品(一般) 飼神網品 銅鍛造 PP對出成形 PC射出成形 PBT射出成形 PBT射出成形 PMMA射出成形 PMMA射出成形			
鉄ブレス 鉄額道 鉄銀道 鉄切可 鉄加工品(一般) 鋼伸網品 鋼伸網品 鋼線道 PP射出成形 PC射出成形 PC射出成形 PC射出成形 PMH利出成形			
鉄舗造 鉄切直 鉄切工品(一般) 鋼伸網品 鋼設造 PP對出成形 PC對出成形 PBT射出成形 PBT射出成形 PBT射出成形 PMMA射出成形			
鉄設達 鉄切用品(一般) 蘇州中國品 網聯選 PP對出成形 PC射出成形 PB打引出成形 PBT射出成形 PMMA射出成形			
鉄切削 鉄加工品(一般) 鯛伸銅品 鰯蝦造 PP射出成形 PC射出成形 PBT射出成形 PMMA射出成形 PMMA射出成形		7.8E+00	
鉄加工品(一般) 額伸腳品 銅腺造 PP射出成形 PC射出成形 PBT射出成形 PMMA射出成形			
翻伸網品 銅髓造 PP對出成形 PC射出成形 PBT射出成形			
鋼鍛造 PP射出成形 PC射出成形 PBT射出成形 PMMA射出成形			
PP射出成形 PC射出成形 PBT射出成形 PMMA射出成形			
PC射出成形 PBT射出成形 PMMA射出成形			
PBT射出成形 PMMA射出成形		1.0E+00	
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	21.9585044			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算値	~	分解後部品重量		
(素材不明除く)	×			

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	6.65
			•	
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 タンク	5.65	鉄		鉄鋳造
2 ポンプ	1	鉄 銅 PP		鉄鋳造
3 ネジ	0.032	鉄		ボルト・ナット
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

			200					
	分解後部品重量 [kg] CO ₂ 排出量[kg (素材不明)							
슴計	6.7E+	00	1.7E+01					
内訳)								
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] <i>(分類別)</i>	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(分類別)</i>					
アルミ新地金プレス								
アルミ再利用プレス								
アルミ新地金鍛造								
アルミ再利用鋳造								
アルミ再利用鍛造								
アルミ新地金切削								
アルミ再利用切削								
アルミ再利用加工品(一般)								
鉄プレス								
鉄鋳造		6.7E+00						
鉄鍛造								
鉄切削								
鉄加工品(一般)								
銅伸銅品								
銅鍛造								
PP射出成形								
PC射出成形								
PBT射出成形								
PMMA射出成形								
PA6射出成形								
PA66射出成形								
PE射出成形								
ABS射出成形								
PVC射出成形								
UP射出成形								
PPE射出成形	1							
PET射出成形								
EPDM射出成形	1							
鏡								
合成ゴム								
ボルト・ナット		3.2E-02						
ガラス	1							
モーター								
HDD								
液晶								
Mother board								
素材不明								
輸送		-						

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	16.98524278			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算値	分解後部品重量			
(素材不明除く)	文 ————————————————————————————————————			

※CO 2排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。Ver.NGP1708

1	車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ア	クティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	9.7
				•	
部	品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタン	ク	8.55	鉄		鉄鋳造
2 フューエルポン	プ	0.971	POM	鉄	PP射出成形
3 フューエルカッ	トバルブ	0.115	樹脂	鉄	PP射出成形
4 ボルト、ナット	類	0.029			ボルト・ナット
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
ſ	带考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]		CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>		
슴計	9.7E+I	2.4E+01			
内訳)					
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)		
アルミ新地金プレス					
アルミ再利用プレス					
アルミ新地金鍛造					
アルミ再利用鋳造					
アルミ再利用鍛造					
アルミ新地金切削					
アルミ再利用切削					
アルミ再利用加工品(一般)					
鉄プレス					
鉄鋳造		8.6E+00			
鉄鍛造					
鉄切削					
鉄加工品(一般)					
銅伸銅品					
銅鍛造					
PP射出成形		1.1E+00			
PC射出成形					
PBT射出成形					
PMMA射出成形					
PA6射出成形					
PA66射出成形					
PE射出成形					
ABS射出成形					
PVC射出成形					
UP射出成形					
PPE射出成形					
PET射出成形					
EPDM射出成形					
鏡					
合成ゴム					
ボルト・ナット		2.9E-02			
ガラス		2.02 02			
モーター					
HDD					
液晶					
Mother board					
素材不明					
輸送					
市がた					

CO2排出量換算值 [kg-CO2]		24.25527823		
割り戻し計算式				
CO2排出量換算值	×	分解後部品重量		
(素材不明除く)	*	分解後部品重量 - 素材不明重量		

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	9.1
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 タンク	7.35	鉄		鉄鋳造
2 ポンプ	1	POM		PP射出成形
3 ホース類	0.65			素材不明
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

<u> </u>	200					
	分解後部品重量 [kg] CO2排出量[kg-(<i>素材不明除</i>					
숌計	9.0E+	00	2.1E+01			
内訳)						
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)			
アルミ新地金ブレス						
アルミ再利用プレス						
アルミ新地金鍛造						
アルミ再利用鋳造						
アルミ再利用鍛造						
アルミ新地金切削						
アルミ再利用切削						
アルミ再利用加工品(一般) 鉄プレス						
鉄鋳造		7.4E+00				
鉄鍛造		7.4E+00				
鉄切削						
鉄加工品(一般)						
銅伸銅品						
銅鍛造						
PP射出成形		1.0E+00				
PC射出成形		1.02.00				
PBT射出成形						
PMMA射出成形						
PA6射出成形						
PA66射出成形						
PE射出成形						
ABS射出成形						
PVC射出成形						
UP射出成形						
PPE射出成形						
PET射出成形						
EPDM射出成形						
鏡						
合成ゴム						
ボルト・ナット						
ガラス						
モーター						
HDD						
液晶						
Mother board						
東井工明		0.55.04				
素材不明 輸送		6.5E-01				
捌 区		=				

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	22.57170554			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算值	分解後部品重量			
(素材不明除く)	大 ————————————————————————————————————			

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリー	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	8.2
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	7.4	鉄		鉄鋳造
2 フューエルポンプ	0.8	POM		素材不明
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14 15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22 23				
23				
24				
25				
26				
27				
28 29				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>
슴計	8.2E+	00	1.9E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス	10 1		17.786/21/
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		7.4E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
modioi bodi d			
素材不明		8.0E-01	
輸送		8.0E-01	
部心		-1	

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	20.85064146			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算値	CO2排出量換算值 分解後部品重量			
(素材不明除く)	X	公解後部具重量 - 麦材不明重量		

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	8.6
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	8.5	鉄		鉄鋳造
2 その他	0.25	РОМ	ゴム	PP射出成形
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20 21				
21				
22 23				
23				
24				
25				
26				
27				
28 29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>			
숌計	8.8E+	+00	2.2E+01			
内訳)						
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(分類別)</i>			
アルミ新地金プレス			172.701,227			
アルミ再利用プレス						
アルミ新地金鍛造						
アルミ再利用鋳造						
アルミ再利用鍛造						
アルミ新地金切削	1					
アルミ再利用切削	1					
アルミ再利用加工品(一般)	1					
鉄プレス	1					
鉄鋳造	1	8.5E+00				
鉄鍛造	1					
鉄切削	1					
鉄加工品(一般)	1					
銅伸銅品	1					
銅鍛造	1					
PP射出成形	1	2.5E-01				
PC射出成形	1	2.02 01				
PBT射出成形	1					
PMMA射出成形	1					
PA6射出成形	1					
PA66射出成形	1					
PE射出成形	1					
ABS射出成形	1					
PVC射出成形	1					
UP射出成形	4					
PPE射出成形	4					
PET射出成形	4					
PEI 射田成形 EPDM射出成形	4					
鏡 二						
合成ゴム						
ボルト・ナット						
ガラス						
モーター						
HDD						
液晶						
Mother board						
素材不明						
輸送						

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	22.17636634			
	割り戻し計算式			
CO2排出量換算值	分解後部品重量			
(素材不明除く)	×	一 分解後部品重量 - 素材不明重量		

11	車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
1 フューエルタンク 7.4 PE+ID E/VAL PE射出成形 2	フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	7.4
1 フューエルタンク 7.4 PE+ID E/VAL PE射出成形 2					
1 フューエルタンク 7.4 PE-HD E/VAL PE射出成形	部品構成	重量 [kg]		素材	分類
2	1 フューエルタンク		PE-HD	E/VAL	PE射出成形
4 ————————————————————————————————————					
5 6 6 1 7 2 8 3 9 3 10 4 11 4 12 4 13 4 14 4 15 4 16 4 17 4 18 4 20 4 21 4 22 4 23 4 24 4 25 4 26 4 27 4 28 4 30 4	3				
6	4				
7 8 8 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	5				
8 9 9 10 11 11 12 12 13 14 14 15 16 16 17 18 19 10 20 10 21 10 22 10 23 10 24 10 25 10 26 10 27 10 28 10 29 10 30 10	6				
9	7				
10					
11	9				
12	10				
13	11				
14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 23 24 25 26 27 28 29 30	12				
15	13				
18	14				
17	15				
18	16				
19	17				
20	18				
22	19				
22	20				
23 24 24 25 25 26 27 28 29 29 30 4 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20					
23 24 24 25 25 26 27 28 29 29 30 4 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	22				
25	23				
26	24				
27	25				
28 29 29 30 4 5 5 6 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6	26				
29	27				
30	28				
30	29				
備考	30				
	備考		•	•	

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

2			
	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>
숌計	7.4E+	00	1.7E+01
内訳)			<u>.</u>
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形		7.4E+00	
ABS射出成形		7.12.00	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		<u> </u>	
素材不明			
輸送			
他心		_	

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	16.86934091		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算值		分解後部品重量	
(素材不明除く)	×	一 分解後部品重量 - 素材不明重量	

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	6.75
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	6.75	HDPE	PA6	PE射出成形
2 フューエルポンプ	0.92	鉄	プラスチック	鉄鋳造
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19 20				
21				
22				
23				
24				
25				
26 27				
27	1			
28				
29				
30	1			
備考	1			

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>
슴計	7.7E+00		1.8E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] <i>(分類別)</i>	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(分類別)</i>
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		9.2E-01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形		6.8E+00	
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
~ 合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			
TUK			

CO2排出量換算値 [kg-CO2]	17.72689654		
	割り戻し計算式		
CO2排出量換算值	分解後部品重量		
(素材不明除く)	× ————————————————————————————————————		

フィット	LA-GD2	11011-002		分解前重量[kg]
		11011-002	H13.5	10.7
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 タンク	7.9	PE-HD.E/VAL.PE-LLD		PE射出成形
2 カバー	2.2	鉄		鉄鋳造
3 ゲージ	0.396	POM	鉄	PP射出成形
4 その他	0.181			素材不明
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

2.0		<u> </u>	
	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除()</i>	
솜計	1.1E+	01	2.4E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2](分類別)	重量 [kg] <i>(分類別)</i>	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金ブレス			V238000
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		4.0E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形		7.9E+00	
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			

素材不明		1.8E-01	
輸送		-	

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	24.91752998		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算值	分解後部品重量		
(素材不明除く)	×		

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	7.65
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フェールタンク	7.65	鉄		鉄鋳造
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14 15				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22 23 24				
23				
24				
25 26				
27				
				-
28				-
28 29 30				
備考		l .		1
1 拥 行	l			

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除()</i>
슴計	7.7E+	00	1.9E+01
内訳)	•		
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] <i>(分類別)</i>	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金ブレス	E-8 = = =31,77,00,777	(7370(737)	(72.58/)17
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		7.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			
世界人	<u> </u>		*

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	19.45197148			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算值	~	分解後部品重量		
(素材不明除く)	*	公安公司 二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十		

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDAB-	11299-0013	H15.3	6.7
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	6.65	HDPE. PAC		PE射出成形
2 キャップ	0.07	PP-GF30		PP射出成形
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]		CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>
슴計	6.7E+	-00	1.5E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金ブレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.0E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形		6.7E+00	
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
/攻曲 Mother board			
modici boaid			
素材不明		<u> </u>	
輸送			

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	15.31726853
	割り戻し計算式
CO2排出量換算値	分解後部品重量
(素材不明除く)	入 ————————————————————————————————————

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	9
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク 2 フューエルポンプ	7.8	鉄		鉄鋳造
2 フューエルポンプ	1.236	鉄	P0M	鉄鋳造
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22 23				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

2.			
	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>
슴計	9.0E+	00	2.3E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		9.0E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送		_	
TO ALL			

CO2排出量換算值 [kg-CO2]		22.97621102	
割り戻し計算式			
CO2排出量換算值		分解後部品重量	
(素材不明除く)	*	公安经典只重是 _ 表廿不明重是	

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	15.6
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	15.4	鉄 鉄	ゴム、アルミ	鉄鋳造
2 ゲージ	0.148	鉄	プラスチック、ゴム、ビニール	鉄鋳造
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14 15				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				·
27				
28 29				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	200				
	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>		
솜計	1.6E+	01	4.0E+01		
内訳)					
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2](分類別)	重量 [kg] <i>(分類別)</i>	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)		
アルミ新地金ブレス					
アルミ再利用プレス					
アルミ新地金鍛造					
アルミ再利用鋳造					
アルミ再利用鍛造					
アルミ新地金切削					
アルミ再利用切削					
アルミ再利用加工品(一般)					
鉄プレス					
鉄鋳造		1.6E+01			
鉄鍛造					
鉄切削					
鉄加工品(一般)					
銅伸銅品					
銅鍛造					
PP射出成形					
PC射出成形					
PBT射出成形					
PMMA射出成形					
PA6射出成形					
PA66射出成形					
PE射出成形					
ABS射出成形					
PVC射出成形					
UP射出成形					
PPE射出成形					
PET射出成形					
EPDM射出成形					
鏡					
合成ゴム					
ボルト・ナット					
ガラス					
モーター					
HDD					
液晶					
Mother board					
素材不明					
輸送					

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]		39.53454281
	割り戻し計算式	
CO2排出量換算値	~	分解後部品重量
(素材不明除く)	^	公叙终却只重是, 妻材不明重是

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	12.451
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	11.05	鉄	プラスチック	鉄鋳造
2 フューエルポンプ	0.793	POM	プラスチック	PP射出成形
3 フューエルポンプ止め金具	0.103	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
4 フューエルフィルター	0.141	鉄		鉄加工品(一般)
5 ボルト	0.017			ボルト・ナット
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22	ļ			
23				
24	ļ			
25	1			
26	1			
27	1			
28	ļ			
29	ļ			
30				
備考	l .			

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

合計 1.2E+01 3 内訳)		- 201	•	
内設		分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>
TALS部が金ブレス	숌計	1.2E+	01	3.0E+01
TALS部が金ブレス	内訳)			
アルミ新地金フレス アルミ新地金銀造 アルミ新地金銀造 アルミ新地金銀造 アルミ新地金銀売 アルミ新州用版造 アルミ新地金切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄ブレス 鉄がき 数プロス 鉄砂金	分類		重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ再利用録強 アルミ再利用報強 アルミ再利用明加 アルミ再利用明加 アルミ再利用明加 アルミ再利用加工品(一般) 鉄が進 鉄が進 鉄が車 鉄が削 鉄が内側				
アルミ再利用競造 アルミ再利用銀造 アルミ再利用切削 アルミ再利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄ブレス 鉄制造 鉄砂工品(一般) ・				
アルミ再利用銀造 アルミ再利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄プレス 鉄鎖達 鉄切工品(一般) 鉄動道 鉄切削				
アルミ新地金切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄河之 鉄道金 鉄切削 鉄加工品(一般) 鉄加工品(一般) 御鈴道 PP射出成形 PO射出成形 PO射出成形 PA6射出成形 PA6射出成形 PA6射出成形 PA8射出成形 PP引出成形 PP引出成形 PP引出成形 PP引出成形 PP引出成形 PP引出成形 PP引出成形 PC射出成形 PC射出成形 PC射出成形 PC射出成形 PC列出成形 PC列出 PC列出				
アルミ再利用加工品(一般) 鉄がフス 鉄砂造 鉄が上ス 鉄砂造 鉄が田高 (株) 大が四川 (大) 大が一大				
アルミ再利用加工品(一般) 鉄 プレス 鉄 競達				
接対立ス 接続達 接続達 接切削 接加工品(一般) 翻節達 PP射出成形 PP射出成形 PBT射出成形 PBT射出成形 PA6射出成形 PA6射出成形 PA6射出成形 PP4引出成形 PP4引出成形 PP # 1 # 1 # 1 # 1 # 1 # 1 # 1 # 1 # 1 #				
禁動造				
禁節性				
接切用			1.1E+01	
禁加工品(一般)				
額幹番				
郵節造			2.4E-01	
PP射出成形				
PC射出成形 PBT射出成形 PA6射出成形 PA6射出成形 PB封出成形 ABS射出成形 PVC射出成形 PPE射出成形 PPE射出成形 PPE射出成形 ABS射出成形 PV引出成形 DP 計出成形 PET射出成形 EPOM射出成形 查 会成ゴム ボルト・ナット ガラス モーター HDD 液晶				
PBT射出成形 PMMA射出成形 PA6射出成形 PA6射出成形 PA6射出成形 PE射出成形 ASI射出成形 PUV射出成形 PVV射出成形 UP射出成形 EPDM射出成形 PET射出成形 PET射出成形 PT 対出成形 EPDM射出成形 EPDM射出成形 EPDM射出成形 EPDM射出成形 EPDM射出成形 EPDM射出成形 表別 表別 表別 表別 表別 表別 表別 表別 表別 表別 表別 表別 表別 表	PP射出成形		7.9E-01	
PMMA射出成形 PA6射出成形 PE射出成形 ABS射出成形 PVC射出成形 UP射出成形 PET射出成形 PET射出成形 EPDM射出成形 6歳 ホルト・ナット 1.7E-02 ガラス モーター HDD 液晶	PC射出成形			
PA6射出成形 PA6射出成形 PA6射出成形 PA6射出成形 BS射出成形 PVC射出成形 PVE射出成形 PPE射出成形 PET射出成形 PET射出成形 EPDM射出成形 意	PBT射出成形			
PA68射出成形 PE射出成形 PE射出成形 PVC射出成形 PVC射出成形 PVC射出成形 PPE射出成形 PET射出成形 PET射出成形 EPDM射出成形 を	PMMA射出成形			
PE射出成形 ABS射出成形 PVC射出成形 UP射出成形 PET射出成形 EPDM射出成形 6度 合成ゴム ボルト・ナット 1.7E-02 ガラス モーター HDD 液晶	PA6射出成形			
ABS射出成形 PVC射出成形 UP射出成形 PPE射出成形 PET射出成形 EPDM射出成形 6	PA66射出成形			
PVC射出成形 UP射出成形 PPE射出成形 PET射出成形 EPDM射出成形 6 を	PE射出成形			
UP射出成形 PPE射出成形 PEF射出成形 EPDM射出成形 6	ABS射出成形			
PPE射出成形 PET射出成形 EPDM射出成形 競 合成ゴム ボルト・ナット	PVC射出成形			
PPE射出成形 PET射出成形 EPDM射出成形 競 合成ゴム ボルト・ナット	UP射出成形			
EPDM射出成形 鏡 合成ゴム	PPE射出成形			
競合成ゴム 1.TE-02 1.TE-02 ガラス モーター HDD 次晶 (1.TE-02 1.TE-02 1.TE-	PET射出成形			
合成ゴム	EPDM射出成形			
ボル・ナット 1.7E-02 ガラス モーター HDD 次晶	鏡			
ガラス モーター HDD 液晶	合成ゴム			
ガラス モーター HDD 液晶			1.7E-02	
モーター HDD 液晶	ガラス			
HDD 液晶				
	液晶			
				
素材不明	素材不明			
- Na				

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	30.49578727		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算値	分解後部品重量		
(素材不明除く)	X ————————————————————————————————————		

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	8.8
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	5.65	PE-HDE/VACPE-LLD		PE射出成形
2 フューエルポンプ	1.2	POM		素材不明
3 パイプ	1.65	鉄	ゴム	鉄鋳造
4 キャップ	0.099	HDPE		PE射出成形
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考		·		·

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

<u></u>	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>
슴돩	8.6E+	00	1.7E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形		5.7E+00	
ABS射出成形		0.72.00	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		\vdash	
HDD		\vdash	
液晶		\vdash	
/权服 Mother board		\vdash	
modici bodi d		\vdash	
素材不明		105.00	
		1.2E+00	
輸送			

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	20.10740818	
割り戻し計算式		
CO2排出量換算值	~	分解後部品重量
(素材不明除く)	*	公安公司 二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	12.65
		•	•	
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	11.55	鉄		鉄鋳造
2 フューエルポンプ	1.116	POM	銅	PP射出成形
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24	-	-		
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>
슴計	1.3E+	01	3.2E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(分類別)</i>
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.2E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.1E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
~ 合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
modificial social			
素材不明			
輸送			
刊人			

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	31.88218362		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算値	~	分解後部品重量	
(素材不明除く)	*	一————————————— 公叙终却只重是,表材不明重是	

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	13.1
		•	•	•
部品構成	重量 [kg]	_	素材	分類
1 フューエルタンク	11.65	鉄	プラスチック	鉄鋳造
2 フューエルポンプ	1.4	POM	鉄、ゴム、プラスチック	PP射出成形
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				-
23				
24			 	-
25				-
26				
27				
28				
29 30				
30 備考			1	I .
1 拥 考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>			
숌計	1.3E+	01	3.3E+01		
内訳)			<u>.</u>		
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)		
アルミ新地金プレス					
アルミ再利用プレス					
アルミ新地金鍛造					
アルミ再利用鋳造					
アルミ再利用鍛造					
アルミ新地金切削					
アルミ再利用切削					
アルミ再利用加工品(一般)					
鉄プレス					
鉄鋳造		1.2E+01			
鉄鍛造					
鉄切削					
鉄加工品(一般)					
銅伸銅品					
銅鍛造					
PP射出成形		1.4E+00			
PC射出成形					
PBT射出成形					
PMMA射出成形					
PA6射出成形					
PA66射出成形					
PE射出成形					
ABS射出成形					
PVC射出成形					
UP射出成形					
PPE射出成形					
PET射出成形					
EPDM射出成形					
鏡					
合成ゴム					
ボルト・ナット					
ガラス					
モーター					
HDD					
液晶					
Mother board					
素材不明					
輸送		_			
世紀					

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	32.77609926		
	割り戻し計算式		
CO2排出量換算值	分解後部品重量		
(素材不明除く)	× ————————————————————————————————————		

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	15.5
		-		
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フェーエルタンク	14.35	鉄		鉄鋳造
2 フェーエルポンプ	1.2	鉄	銅	鉄鋳造
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23		+		
24				<u> </u>
25 26				
27				
28				-
30		<u> </u>		<u> </u>
備考		L	l .	L
岬 专	<u> </u>			

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]		CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>		
숌計	1.6E+	01	4.0E+01		
内訳)					
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)		
アルミ新地金プレス					
アルミ再利用プレス					
アルミ新地金鍛造					
アルミ再利用鋳造					
アルミ再利用鍛造					
アルミ新地金切削					
アルミ再利用切削					
アルミ再利用加工品(一般)					
鉄プレス					
鉄鋳造		1.6E+01			
鉄鍛造					
鉄切削					
鉄加工品(一般)					
銅伸銅品					
銅鍛造					
PP射出成形					
PC射出成形					
PBT射出成形					
PMMA射出成形					
PA6射出成形					
PA66射出成形					
PE射出成形					
ABS射出成形					
PVC射出成形					
UP射出成形					
PPE射出成形					
PET射出成形					
EPDM射出成形					
鏡					
合成ゴム					
ボルト・ナット					
ガラス					
モーター					
HDD					
液晶					
Mother board					
素材不明					
輸送					
TO ALL					

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	39.5396283		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算値	分解後部品重量		
(素材不明除く)	× ————————————————————————————————————		

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	17.6
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	15.95	鉄		鉄鋳造
2 フューエルポンプ	0.983	不明/素材混在	樹脂系/鉄	PP射出成形
3 カバー	0.177	鉄		鉄鋳造
4 フロート	0.146	不明/素材混在	樹脂系/鉄	PP射出成形
5 ボルト	0.027	鉄		ボルト・ナット
6 配管	0.017	不明	樹脂系/鉄	PP射出成形
7 パッキン	0.014	NBK		素材不明
8				·
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28		· ·		
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除()</i>	
숌計	1.7E+	01	4.4E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金ブレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.6E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.1E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.7E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.4E-02	
輸送			

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	43.68734222		
	割り戻し計算式		
CO2排出量換算値	V	分解後部品重量	
(素材不明除く)	*	스െ 公安 사이트를 그 통 차 지미 등 등	

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	13.05
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	11.9	鉄		鉄鋳造
2 フューエルポンプ	1.15	POM		PP射出成形
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14 15				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				·
25				
26				·
27				
28 29				
29				
30				
備考		•		•

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

2.			
	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>	
숌計	1.3E+01		3.3E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.2E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.2E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			
TRIAL			

CO2排出量換算值 [kg-CO2]		32.8487199
	割り戻し計算式	
CO2排出量換算値	.,	分解後部品重量
(素材不明除く)	×	一—————————— 分解後部品重量 - 素材不明重量

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	12.2
		•	•	
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	11.3	スチール		鉄鋳造
2 フューエルポンプ	0.975	РОМ		PP射出成形
3				
4				
5				
6				
7				
8	-			
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考	·	·		

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

2.			
	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>	
슴計	1.2E+01		3.1E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.1E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		9.8E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送		_	
世紀			

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	30.92892979		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算値	V	分解後部品重量	
(素材不明除く)	×		

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDAAG-	09161-0041	H11.5	12.35
			•	
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	10.45	鉄		鉄鋳造
2 ポンプ	1.065	РОМ	鉄	PP射出成形
3 バルブ	0.39	鉄		鉄鋳造
4 緩衝材、パッキン	0.283	ゴム		合成ゴム
5 プレート、ボルト	0.16	鉄		ボルト・ナット
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20	<u> </u>			
21	1			
22	1			
23	1			
24	1			
25	1			
26				
27	+			
28	+			
29	+			
30	1			
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

Z .			
	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>	
숌計	1.2E+01		3.2E+01
内訳)			<u>.</u>
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.1E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.1E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.8E-01	
ボルト・ナット		1.6E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			
世紀		=	

CO2排出量換算值 [kg-CO2]		32.10423085
	割り戻し計算式	
CO2排出量換算値		分解後部品重量
(素材不明除く)	×	分解後部品重量 - 素材不明重量

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	17.65
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	16	鉄		鉄鋳造
2 ポンプ	0.889	モーター	POM	モーター
3 レベルゲージ	0.147	鉄	PP	鉄加工品(一般)
4 エアバルブ	0.07	PP		PP射出成形
5 ゴム類	0.3	ゴム		合成ゴム
6 ネジ類	0.201	鉄		ボルト・ナット
7				
8				
9				1
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考		·		·

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [1.8E+01 1.8E+01 1.2[分類別)	[kg] 重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (業材不明除く) 4.8E+01 CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内部	出量換算値	重量 [kg] (分類別)	CO₂排出量[kg-CO₂]
分類 CO23排		重量 [kg] (分類別)	
分類 CO23排		重量 [kg] (分類別)	
アルミ斯地金プレス アルミ斯地金プレス アルミ斯地金設造 アルミ斯地金設造 アルミ斯地金設造 アルミ斯地金设施 アルミ斯地金切削 アルミ斯地金切削 アルミ斯和用設造 アルミ斯利用切削 アルミ斯利用加工品(一般) 鉄がフレス 鉄線造 鉄銀道 鉄切削 鉄加工品(一般) 調解節 原 PP射出成形 PP打射出成形			1/2/20/2/
アルミ新地金殿造 アルミ新地金殿造 アルミ新地金殿造 アルミ新地金切削 アルミ新地金切削 アルミ新地金切削 アルミ新利用切削 アルミ再利用切削 アルミ再利用切削 安加工品(一般) 鉄樹造 鉄切可 鉄加工品(一般) 矢田田田(一般) 「大田田田(一般) 「大田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田			
アルミ再利用鋳造 アルミ再利用鍛造 アルミ再利用切削 アルミ再利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄プレス 鉄樹造 鉄砂面 鉄切削 鉄内用 動体 毎日 PP封出成形 PC射出成形 PBT對出成形 PBT對出成形			
アルミ再利用鍛造 アルミ再利用鍛造 アルミ再利用加工品(一般) 鉄ブス 鉄調造 鉄調造 鉄加油 鉄加工品(一般) 動物・動力 原設 甲野出成形 PC射出成形 PBT射出成形 PBT射出成形			
アルミ新地金切削 アルミ再利用切削 アルミ再利用切削 アルミ再利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄ブレス 鉄鋳造 鉄砂両 鉄加工品(一般) 動性傾品 制能造 PP射出成形 PC射出成形 PC射出成形 PC射出成形			
アルミ再利用切削 アルミ再利用加工品(一般) 鉄プレス 鉄鋳造 鉄鍛造 鉄切削 鉄加工品(一般) 飼神側品 飼物設置 PP對出成形 PC射出成形 PBT射出成形			
アルミ再利用加工品(一般) 鉄プレス 鉄紡造 鉄筋造 鉄切削 鉄加工品(一般) 銅鍛造 PP報出成形 PC針出成形 PBT射出成形			
鉄プレス 鉄動造 鉄卸資 鉄切削 鉄加工品(一般) 飼伸傾晶 飼設造 PP新出成形 PC射出成形 PC射出成形			
鉄錦達 鉄節連 鉄切削 鉄加工品(一般) 鋼伸調品 阿申請品 PP對出成形 PC對出成形 PET對出成形 PET對出成形			
鉄鍛造 鉄切工品(一般) 額伸額品 銅設造 PP對出成形 PC射出成形 PBT射出成形			
鉄切削		1.6E+01	
鉄加工品(一般) 翻鎖造 同野出成形 PP射出成形 PP引出成形			
鋼伸鋼品 鋼鍛造 PP射出成形 PC射出成形 PBT射出成形			
銅鍛造 PP對出成形 PC射出成形 PBT射出成形		1.5E-01	
PP射出成形 PC射出成形 PBT射出成形			
PC射出成形 PBT射出成形			
PBT射出成形		7.0E-02	
DMMA射出成形			
I MINICAL ENGLIS			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		3.0E-01	
ボルト・ナット		2.0E-01	
ガラス			
モーター		8.9E-01	
HDD			
液晶			
Mother board		——	
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO2排出量換算値 [kg-CO2]	48.02128906		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算値	~	分解後部品重量	
(素材不明除く)	*		

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	17.95
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク 2 フューエルポンプ	16.75	鉄		鉄鋳造
2 フューエルポンプ	1.19	PP	銅	PP射出成形
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22 23				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考		-		

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

2.			
	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>	
솜計	1.8E+	01	4.5E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金ブレス	D-9 = ==3/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/	(7370(737)	\/2 AB///
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.7E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.2E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

CO2排出量換算値 [kg-CO2]	45.2711059		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算値	分解後部品重量		
(素材不明除く)	× ————————————————————————————————————		

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークⅡ	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	12.15
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 タンク	9.55	鉄		鉄鋳造
2 フューエルポンプ	0.9	鉄	POM	鉄鋳造
3 給油口	0.9	鉄	樹脂系	鉄加工品(一般)
4 センダユニット	0.25	鉄	樹脂系	鉄加工品(一般)
5 断熱材	0.55	不明		素材不明
6 その他	0.2			素材不明
7	-			
8	<u> </u>			
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22	·			
23	-			
24	•			
25	•			
26	•			
27	•			
28	•			
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

2.			
	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>	
슴計	1.2E+	01	2.9E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金ブレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.0E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.2E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		7.5E-01	
輸送		7.02 01	
1970—			

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	31.16035573		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算值	~	分解後部品重量	
(素材不明除く)	(素材不明除く)	分解後部品重量 - 麦材不明重量	

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	14
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 タンク	12.55	鉄		鉄鋳造
2 ポンプ	1.183	鉄	PP	鉄鋳造
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
14 15 16				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22 23 24				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
28 29 30				
30				
備考	•	·		

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]		CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く</i>)
슴計	1.4E+	01	3.5E+01
内訳)		•	
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] <i>(分類別)</i>	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(分類別)</i>
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.4E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
했 合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
HDD 液晶			
Mother board			
±11=00			
素材不明			
輸送		=	

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	34.91946723			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算値	分解後部品重量			
(素材不明除く)	入 ————————————————————————————————————	_ 믚		

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	16
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	12.9	鉄		鉄鋳造
2 センダユニット	0.651	樹脂		PP射出成形
3 フューエルポンプ	0.32	樹脂		PP射出成形
4 ボルト・ナット類	0.065	鉄		ボルト・ナット
5 その他	0.036	樹脂		PP射出成形
6 ハーネス類	0.021	銅	樹脂	銅伸銅品
7 ゴム類	0.01	ゴム		合成ゴム
8 配管	0.009	PA12		PA66射出成形
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24	•			
25	•			
26				
27				
28				
29				
30	-			
備考	-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>
合計	1.4E+	01	3.5E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.3E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品		2.1E-02	
銅鍛造			
PP射出成形		1.0E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		9.0E-03	
PE射出成形		0.02 00	
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
<u>姚</u> 合成ゴム		1.0E-02	
ボルト・ナット		6.5E-02	
ガラス		6.5E-02	
モーター		\vdash	
HDD		\vdash	
液晶		\vdash	
/权服 Mother board		\vdash	
modici boaid			
素材不明			
輸送		-1	

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	35.44015308			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算値	~	分解後部品重量		
(素材不明除く)	*			

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	16.25
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	14.4	鉄系		鉄鋳造
2 フューエルポンプ	0.939	POM	鉄系	PP射出成形
3 カバー	0.75	PP		PP射出成形
4 その他	0.096			素材不明
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28 29				
29				
30				
備考		•		

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]		CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>
슴計	1.6E+01		4.0E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			122.700.0217
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.4E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.7E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
motion board		\vdash	
素材不明		9.6E-02	
輸送		9.6E-02	
物心			

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	40.66073419			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算値	分解後部品重量			
(素材不明除く)	*			

4.0E+01

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	16.3
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	12.1	鉄		鉄鋳造
2 鉄ホース	1.85	鉄		鉄鋳造
3 フューエルポンプ	0.96	POM	PP	PP射出成形
4 ステー類	0.319	鉄		鉄加工品(一般)
5 ゴムホース	0.242	٦¸٣		合成ゴム
6 ネジ類	0.13	鉄		ボルト・ナット
7 フュエルキャップ	0.069	PP		PP射出成形
8 0リング	0.007	Δ`C		合成ゴム
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24		-		
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

200					
	分解後部品重量 [kg] CO₂排出量 (素材不)				
숌計	1.6E+	01	4.0E+01		
内訳)					
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)		
アルミ新地金プレス			V23000		
アルミ再利用プレス					
アルミ新地金鍛造					
アルミ再利用鋳造					
アルミ再利用鍛造					
アルミ新地金切削					
アルミ再利用切削					
アルミ再利用加工品(一般)					
鉄プレス					
鉄鋳造		1.4E+01			
鉄鍛造					
鉄切削					
鉄加工品(一般)		3.2E-01			
銅伸銅品					
銅鍛造					
PP射出成形		1.0E+00			
PC射出成形					
PBT射出成形					
PMMA射出成形					
PA6射出成形					
PA66射出成形					
PE射出成形					
ABS射出成形					
PVC射出成形					
UP射出成形					
PPE射出成形					
PET射出成形					
EPDM射出成形					
鏡					
合成ゴム		2.5E-01			
ボルト・ナット		1.3E-01			
ガラス					
モーター					
HDD					
液晶					
Mother board					
素材不明					
輸送					
世紀					

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	40.39601484		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算値	分解後部品重量		
(素材不明除く)	×		

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	15.55
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	11.9	鉄		鉄鋳造
2 燃料コンピュータ	1.44			素材不明
3 給油口ホース	1.09	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
4 ホース類(ゴム)	0.61	ゴム		合成ゴム
5 ステー	0.4			素材不明
6 フィルター(2個)	0.2			素材不明
7 ホース	0.17	鉄		鉄加工品(一般)
8 フューエルポンプ	0.1			素材不明
9 タンクコーナーカバー	0.1	PP		PP射出成形
10 ホースクリップ類	0.09			素材不明
11 ステーゴムカバー	0.07			素材不明
12 ホースジョイント	0.005			素材不明
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

숨計	分解後部品	重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂]
合計			(素材不明除く)
	1.6E+	01	3.9E+01
均 訳)			
分類	CO2排出量換算值 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.1E+00	
鉄プレス			
失鋳造		1.2E+01	
失鍛造			
失切削			
失加工品(一般)	1	1.7E-01	
同伸銅品	1		
同鍛造	1		
PP射出成形	1	1.0E-01	
C射出成形	1		
PBT射出成形	1		
PMMA射出成形			
A6射出成形			
PA66射出成形	1		
PE射出成形			
BS射出成形			
PVC射出成形			
IP射出成形	1		
PE射出成形			
PET射出成形			
PDM射出成形	1		
竞	1		
合成ゴム		6.1E-01	
ドルト・ナット			
プラス			
E-9-			
HDD			
亥 晶			
Mother board			
秦材不明		2.3E+00	
俞送		_	

③割り戻しの計算

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	45.52360069			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算値	~	分解後部品重量		
(素材不明除く)		分解後部品重量 - 麦材不明重量		

※CO 2排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。Ver.NGP1708

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	16.1
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	14.75	鉄,ゴム類	樹脂類	鉄鋳造
2 フューエルポンプ	1.251	鉄,ゴム類,POM	素材混在	鉄鋳造
3				
4				
5				
6				
7				
8	·			
9				
10				
11				
12				
13				
14 15				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24	·			
25	·			
26	·			
27				
28 29				
29				
30				
備考	•			

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

2.			
	分解後部品	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除く)</i>	
슴計	1.6E+	01	4.1E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金ブレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.6E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			
TSI ALL			

CO2排出量換算値 [kg-CO2]	40.68640465			
割り戻し計算式				
CO2排出量換算値 (素材不明除く)	分解後部品重量			
	大 ————————————————————————————————————			

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
パジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	11.9
		•		*
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 フューエルタンク	10.25	鉄		鉄鋳造
2 フューエルポンプ	0.45	鉄	POM	鉄鋳造
3 ゲージ	0.45	鉄	POM	鉄加工品(一般)
4 プラスチック類	0.127	POM		PP射出成形
5 ハーネル類	0.125	銅		銅伸銅品
6 ボルト類	0.029	鉄		ボルト・ナット
7	-			
8	<u> </u>			
9				
10	·			
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				1
25				1
26				1
27				1
28				1
29				1
30				
備考	·	·		•

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

2.		<u> </u>	
	分解後部品重量 [kg]		CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除()</i>
솜計	1.1E+01		2.9E+01
内訳)			
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金ブレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.1E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		4.5E-01	
銅伸銅品		1.3E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.3E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.9E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送		_	
捌 区		=	

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	29.03490672		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算値 (素材不明除く)	~	分解後部品重量	
	×	分解後部品重量 - 素材不明重量	

①重量·素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	6.85
部品構成	重量 [kg]		素材	分類
1 タンク	5.85	鉄		鉄プレス
2 ポンプ	0.95	POM		PP射出成形
3 ボルト	0.02	鉄		ボルト・ナット
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14 15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22 23				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
28 29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]		CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] <i>(素材不明除()</i>
숌計	6.8E+00		1.7E+01
内訳)		<u>.</u>	
分類	CO2排出量換算値 [kg-CO2] <i>(分類別)</i>	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金ブレス			172.791,727
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		5.9E+00	
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		9.5E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.0E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送		_	
TELACL			

CO2排出量換算值 [kg-CO2]	16.61171555		
割り戻し計算式			
CO2排出量換算值 (素材不明除<)	~	分解後部品重量	
	×	分解後部品重量 - 素材不明重量	