

バックドア

推定式

式1 : CO₂排出量 = 6.509E-02x+6.65 (x:車両重量 kg)

式2 : CO₂排出量 = 2.677E+01x+28.601 (x:排気量 L)

式3 : CO₂排出量 = 6.469E+01X-103.123 (x:高さ×幅)

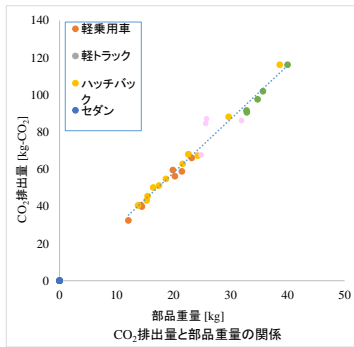
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

68.04

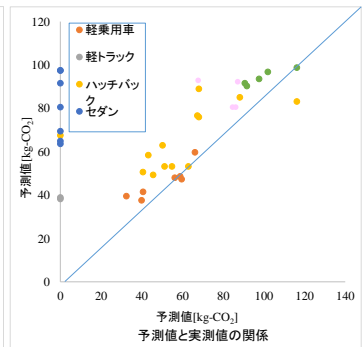
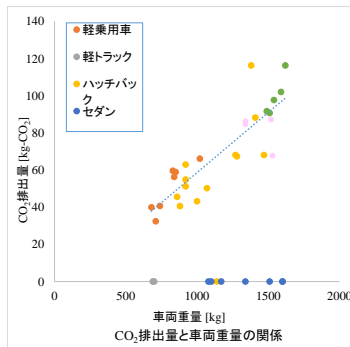
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	高さ×幅 [m ²]	分解後 部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
											式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	2.213	14.264	4.1E+01	4.2E+01	4.6E+01	4.0E+01	
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	2.102	14.469	4.0E+01	3.8E+01	4.6E+01	3.3E+01	
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	2.463	20.242	5.6E+01	4.8E+01	4.6E+01	5.6E+01	
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	2.102	12.087	3.2E+01	4.0E+01	4.6E+01	3.3E+01	
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	2.463	21.458	5.9E+01	4.9E+01	4.6E+01	5.6E+01	
6	アーク	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	2.773	23.19	6.6E+01	6.0E+01	4.6E+01	7.6E+01	
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	2.404	19.876	6.0E+01	4.7E+01	4.6E+01	5.2E+01	
8	キャリ	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	2.655			3.8E+01	4.6E+01	6.9E+01	
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	2.626			3.9E+01	4.6E+01	6.7E+01	
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	2.554	15.282	4.3E+01	5.8E+01	6.4E+01	6.2E+01	
11	マツチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	2.532	17.45	5.1E+01	5.3E+01	6.2E+01	6.1E+01	
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	2.596	16.434	5.0E+01	6.3E+01	6.4E+01	6.5E+01	
13	ヴェッツ	ハッチバック	GF-SCPI0-AHPEK	9272-56	H11.5	860	0.997	2.490	13.772	4.1E+01	5.1E+01	5.5E+01	3.8E+01	
14	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24	2.532	16.652	5.5E+01	5.3E+01	6.2E+01	6.1E+01	
15	ヴェッツ	ハッチバック	TA-SCPI0-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	2.490	15.448	4.8E+01	4.9E+01	5.5E+01	5.8E+01	
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	2.509			6.8E+01	6.9E+01	5.9E+01	
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	2.543	24.246	6.7E+01	7.7E+01	8.2E+01	6.1E+01	
18	アーク	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	2.556	22.623	6.8E+01	7.6E+01	8.9E+01	6.2E+01	
19	ピスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	2.552	38.621	1.2E+02	8.3E+01	8.2E+01	6.2E+01	
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	2.720	22.623	6.8E+01	8.9E+01	8.2E+01	7.3E+01	
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	2.780	29.676	8.8E+01	8.5E+01	8.2E+01	7.7E+01	
22	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24	2.532	21.596	6.3E+01	5.3E+01	6.2E+01	6.1E+01	
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	2.552			9.2E+01	9.5E+01	6.2E+01	
24	セダン	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	2.383			6.5E+01	6.9E+01	5.1E+01	
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	2.434			7.0E+01	8.2E+01	5.4E+01	
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	2.383			6.4E+01	6.9E+01	5.1E+01	
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAGH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	2.568			9.7E+01	1.1E+02	6.3E+01	
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	2.552			9.7E+01	1.1E+02	6.2E+01	
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08629-0041	H11.7	1340	1.998	2.450			8.1E+01	8.2E+01	5.5E+01	
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998	3.127	34.7457	9.8E+01	9.4E+01	8.2E+01	9.9E+01	
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	3.127	32.854	9.1E+01	9.2E+01	8.2E+01	9.9E+01	
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	3.127	32.803	9.2E+01	9.0E+01	8.2E+01	9.9E+01	
33	セリナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	3.076	35.676	1.0E+02	9.7E+01	8.2E+01	9.6E+01	
34	セリナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-D	10216-0401	H13.3	1620	1.998	3.279	40.005	1.2E+02	9.9E+01	8.2E+01	1.1E+02	
35	フォルスタター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	2.759	25.64	8.5E+01	8.1E+01	8.2E+01	7.5E+01	
36	レガシアアウトバック	SUV	CBA-BPE-BSVU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	2.735	25.8	8.7E+01	9.2E+01	1.1E+02	7.4E+01	
37	エアトレック・2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	2.895	24.847	6.8E+01	9.3E+01	8.2E+01	7.1E+01	
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	2.873	31.93	8.6E+01	8.1E+01	7.8E+01	8.3E+01	
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	2.205	14.337	4.0E+01	4.2E+01	4.6E+01	4.0E+01	

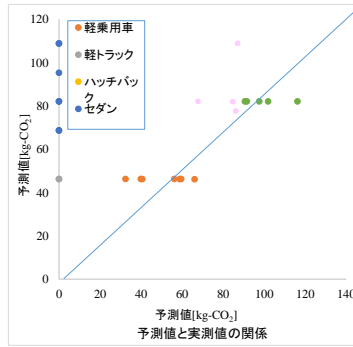
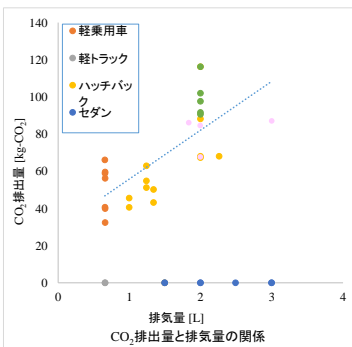
回帰式 Y=2.892X+0.16 決定係数R²=0.971



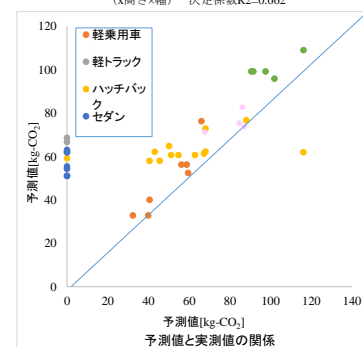
式1 対車両重量
回帰式 Y=6.509E-02X+6.65 決定係数R²=0.759



式2 対排気量
回帰式 Y=2.677E+01X+28.601 決定係数R²=0.551



式3 対高さ×幅
回帰式 Y=6.469E+01X-103.123 (x:高さ×幅) 決定係数R²=0.662



本研究では、LOAシステムMILCA搭載のIDEA v. 1.1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO₂排出量換算値

材料	詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金	自動車バネ用(S500系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鍛造)	鍛造用鉄鉄(鉄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PAG	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
LP	不燃物ポリウレタン						
PPE	変性ポリウレタンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
織	織の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO₂排出量換算値

加工方法	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
射出成形 ^{※4}						
プレス加工						
鍛造						
鋳造						
切削 ^{※5}						

原材料(1kg)、加工方法別のCO₂排出量換算値(計算用)

種類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ再利用鋳造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鍛造	
鉄鋳造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMMA射出成形	
PAG射出成形	
PA66射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
LP射出成形	
PPE射出成形	
PET射出成形	
EPDM射出成形	
織	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
MDI	
液晶	
Mother board	
パネル	
素材不明	

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO₂排出量換算値

詳細	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
トラック輸送(1t車、積載率40%)	

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。
CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化窒素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMILCAのデータベースになかったため、JEMALCAのオプションデータバックに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 各種の製造における入力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 織 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	前酸		kg
	EDC		kg
	酸化ナタン		kg
	方=ボンブラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材料****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
ユーティリティー	電力		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
	不活性ガス*****		kg
	天然ガス燃焼		MJ
出力	製品	ナイロン66 織織	kg

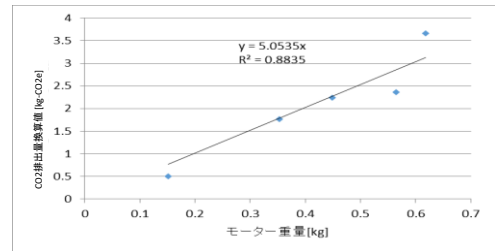
注) 100%ベースの値
*LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
**カーボンブラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
***酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
****包装材料 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****ユーティリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と重要が必要。

※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値:0.738kWh(参考:日本LCAフォーラム)
※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力:0.9194kWh(参考:G866)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.53649	0.00019	4.6E-05	8.3E-13	2.4E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。
割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は35種類のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 織の原単位について
サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	14.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	9.35	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	3.65	ガラス	ガラス
3 リフトゲートロック	0.52	鉄	鉄鋳造
4 アウターハンドル	0.149	PC+PBT-G10	PC射出成形
5 ヒンジ	0.21	鉄	鉄加工品(一般)
6 ボルト・ナット類	0.074		ボルト・ナット
7 バックドアトリム	0.143		素材不明
8 ハーネス類	0.168		銅伸銅品
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.4E+01	4.0E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.4E+00	
	鉄鋳造		5.2E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.1E-01	
	銅伸銅品		1.7E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形		1.5E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		7.4E-02	
	ガラス		3.7E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.4E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	40.60442331
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	14.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バネル	8.65	鉄	鉄プレス
2 ガラス	3.8	ガラス	ガラス
3 トリム	1.25	鉄	鉄鋳造
4 ドアロック	0.244	鉄	鉄鋳造
5 ワイヤハーネス	0.135	銅・樹脂系	銅伸銅品
6 フィニッシャー	0.178	AES	鉄
7 その他(キーシリンダ、バックランプ、ボルト)	0.212	鉄	樹脂系
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.4E+01	4.0E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		8.7E+00	
	鉄鋳造		1.5E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.4E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.8E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.1E-01	
	ガラス		3.8E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	39.91774905
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーブ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	20.65

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 バックドアパネル	11.9	鉄	プラスチック	鉄プレス
2 バックドアガラス	3.6	ガラス	銅	ガラス
3 内張り	1.05	PP/PE		PP射出成形
4 ワイバーモーター	0.773	鉄	銅	モーター
5 ヒンジ	1.84	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
6 ドアロックソレノイド	0.425	鉄	プラスチック	鉄鑄造
7 Rワイバーアーム	0.203	PET-GF45	鉄	PET射出成形
8 アウターハンドル	0.077	PC-AB	鉄	PC射出成形
9 キーシリンダー	0.061	鉄	プラスチック	鉄鑄造
10 ハーネス類	0.134	銅	プラスチック	銅伸銅品
11 ビニール	0.029	プラスチック		PP射出成形
12 ボルト・ナット類	0.15	鉄	ゴム	ボルト・ナット
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		2.0E+01	5.6E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.2E+01	
	鉄鑄造		4.9E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.8E+00	
	銅伸銅品		1.3E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形			1.1E+00
	PC射出成形			7.7E-02
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			2.0E-01
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.5E-01	
	ガラス		3.6E+00	
	モーター		7.7E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	56.21928778	
割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	12.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.35	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.255	鉄	鉄加工品(一般)
3 ロック	0.86	鉄	鉄鋳造
4 トリム	0.183	樹脂	PP射出成形
5 レンズ	0.045	PP	PP射出成形
6 ボルト、ナット類	0.096	鉄	ボルト・ナット
7 ゴム類	0.034	ゴム	合成ゴム
8 ハーネス	0.219	銅	銅伸銅品
9 ハロゲン	0.002	ガラス	ガラス
10 ワイパーアーム	0.183	PET-GF45	PET射出成形
11 ワイパーモーター	0.86	鉄	モーター
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+01	3.2E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.4E+00	
	鉄鋳造		8.6E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.6E-01	
	銅伸銅品		2.2E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.3E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形		1.8E-01	
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		3.4E-02	
	ボルト・ナット		9.6E-02	
	ガラス		2.0E-03	
	モーター		8.6E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	32.40627468
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	21.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	11.95	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	3.75	ガラス	ガラス
3 スポイラー	1.95	PP	鉄鋳造
4 ドアロック	0.7	PP	鉄鋳造
5 アウターハンドル	0.25	PP	PP射出成形
6 トリム	1.1	PP	PP射出成形
7 ヒンジ	0.2	鉄	鉄加工品(一般)
8 ハーネス	0.2	銅	銅伸銅品
9 ドアストライカー	0.35	鉄	鉄鋳造
10 ワイパーモーター	0.7	鉄	モーター
11 ワイパー	0.2	鉄	鉄鋳造
12 ネジ類	0.108	鉄	ボルト・ナット
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.1E+01	5.9E+01

内訳	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.2E+01	
	鉄鋳造		3.2E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.0E-01	
	銅伸銅品		2.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.4E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.1E-01	
	ガラス		3.8E+00	
	モーター		7.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	58.82962239
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	23.25

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 バックドアパネル	15.15	鉄	ガラス	鉄プレス
2 バックドアガラス	4.2	ガラス		ガラス
3 ヒンジ	0.34	鉄		鉄加工品(一般)
4 ロック	0.327	鉄		鉄鋳造
5 トリム	0.95	樹脂		PP射出成形
6 ハイマウントストップランプ	0.213	PP-TD20		PP射出成形
7 ワイパーモーター	0.778	鉄		モーター
8 ワイパーASSY	0.236	鉄	ゴム	鉄鋳造
9 アウトサイドハンドル	0.245	PC+PET		PC射出成形
10 ボルト、ナット類	0.142			ボルト・ナット
11 ハーネス類	0.218			銅鋳造
12 ゴム類	0.047			合成ゴム
13 その他	0.391			素材不明
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		2.3E+01	6.5E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鋳造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.5E+01	
	鉄鋳造		5.6E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.4E-01	
	銅伸銅品			
	銅鍛造		2.2E-01	
	PP射出成形		1.2E+00	
	PC射出成形		2.5E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.4E-01	
	ガラス		4.2E+00	
	モーター		7.8E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		3.9E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	66.09976636
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	20.4

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 バックドアパネル	10.5	鉄		鉄鑄造
2 バックドアガラス	3.8	ガラス		ガラス
3 スポイラー	1.4	ABS		ABS射出成形
4 ヒンジ	0.869	鉄		鉄加工品(一般)
5 ロック	0.43	鉄	ブラ	鉄鑄造
6 トリム	1.05	PP		PP射出成形
7 ハイマウント	0.129	PMMA	ABS	PMMA射出成形
8 ワイパー(モーター付き)	1.05	鉄	PET	モーター
9 ネジ類	0.298	鉄		ボルト・ナット
10 ハーネス類	0.35	鉄(銅)	ビニール	銅伸銅品
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		2.0E+01	6.0E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		1.1E+01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		8.7E-01	
	銅伸銅品		3.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.1E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		1.3E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.4E+00	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		3.0E-01	
	ガラス		3.8E+00	
	モーター		1.1E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	59.57657286	
割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	16.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	7.65	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	4.4	ガラス	ガラス
3 フイニッシャー	0.508	ABS	ABS射出成形
4 ヒンジ	0.388	鉄	鉄加工品(一般)
5 ロック	0.72	鉄	鉄鑄造
6 トリム	1.6	樹脂	PP射出成形
7 ナンバー灯	0.016	PC	PC射出成形
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+01	4.3E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		7.7E+00	
	鉄鑄造		7.2E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.9E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.0E+00	
	PC射出成形		1.6E-02	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		5.1E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		4.4E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	43.18455616
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	17.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	9.2	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	5.25	ガラス	ガラス
3 ヒンジ	0.25	鉄	鉄加工品(一般)
4 ロック	0.2	鉄	鉄鋳造
5 トリム	0.9	PP	PP射出成形
6 ハイマウントストップランプ	0.262	PPT20	PP射出成形
7 リヤワイパーモーター	0.75	鉄	モーター
8 リヤワイパーアーム	0.151	PBT	PBT射出成形
9 ボルト、ナット類	0.136	鉄	ボルト・ナット
10 ハーネス類	0.2		銅伸銅品
11 アウトサイドハンドル	0.151	ABS	ABS射出成形
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+01	5.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.2E+00	
	鉄鋳造		2.0E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.5E-01	
	銅伸銅品		2.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.2E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形		1.5E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.5E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.4E-01	
	ガラス		5.3E+00	
	モーター		7.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	51.21236432
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	17.6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バネル	7.6	鉄	鉄プレス
2 ガラス	4.6	ガラス	ガラス
3 トリム	0.95	PP	PP射出成形
4 ガーニッシュ	0.491	ABS	ABS射出成形
5 ワイパーモーター	0.678	アルミ	モーター
6 ヒンジ	0.385	鉄	鉄加工品(一般)
7 ドアロック	0.572	鉄	鉄鋳造
8 ハーネス	0.323	銅線	PC
9 ワイパーアーム	0.194	PBT-GF30	素材不明
10 ワイパーモーターブラケット	0.124	PBT-GF45	PBT射出成形
11 オープナー	0.135	鉄	鉄鋳造
12 シリンダー	0.098	PP(不明)	PP射出成形
13 アクチュエーター	0.095	アルミ	アルミ再利用鋳造
14 ゴム類	0.103	PC	PC射出成形
15 ナンバー灯	0.044	ゴム	合成ゴム
16 インシュレーター	0.048	PC	PC射出成形
17 その他	0.097	鉄	鉄鋳造
18			素材不明
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+01	4.9E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造		9.8E-02	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		7.6E+00	
	鉄鋳造		7.4E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.9E-01	
	銅伸銅品			
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.1E+00	
	PC射出成形		1.4E-01	
	PBT射出成形		1.9E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		4.9E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		4.6E+00	
	モーター		6.8E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		4.2E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	50.17782112
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	15.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バネル	7.1	鉄	鉄プレス
2 ガラス	3.75	ガラス	ガラス
3 トリム	0.208	樹脂	PP射出成形
4 ワイパーモーター	0.8	モーター	モーター
5 ヒンジ	0.173	鉄	鉄加工品(一般)
6 ドアロック	0.262	鉄	鉄加工品(一般)
7 ワイパーアーム	0.131	樹脂	PP射出成形
8 ハーネス	0.323	銅線	銅伸銅品
9 ダンパ	0.5	鉄	鉄加工品(一般)
10 ボルト類	0.225	ボルト	ボルト・ナット
11 ゴム類	0.1	ゴム	合成ゴム
12 そのほか	0.181		素材不明
13 エンブレム	0.019	PP	PP射出成形
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.4E+01	4.0E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		7.1E+00	
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		9.4E-01	
	銅伸銅品		3.2E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.6E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.0E-01	
	ボルト・ナット		2.3E-01	
	ガラス		3.8E+00	
	モーター		8.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.8E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	40.57284238
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA---B-	11299-0013	H15.3	19.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	9.95	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	5.4	ガラス	ガラス
3 トリム	1	PP-T10	PP射出成形
4 ワイパーモーター	0.804	鉄	モーター
5 ヒンジ	0.278	鉄	鉄加工品(一般)
6 ロック	0.257	鉄	鉄鍛造
7 ワイパー	0.141	PBT-30GF	PBT射出成形
8 ボルト・ナット類	0.214		ボルト・ナット
9 ゴム類	0.158		合成ゴム
10 その他	0.45		素材不明
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.3E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.0E+01	
	鉄鍛造		2.6E-01	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.8E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.0E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形		1.4E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.6E-01	
	ボルト・ナット		2.1E-01	
	ガラス		5.4E+00	
	モーター		8.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		4.5E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	54.81433605
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	15.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	8.8	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	4.2	ガラス	ガラス
3 ヒンジ	0.172	鉄	鉄加工品(一般)
4 ロック	0.35	鉄	鉄鋳造
5 トリム	0.383	不明(磁石不可)	PP-T20
6 ボルト・ナット類	0.099		ボルト・ナット
7 ゴム類	0.075		合成ゴム
8 ハーネス類	0.224		銅伸銅品
9 ハイマウントストップランプ	0.089	PA6-M30	PA6射出成形
10 リヤワイパーモーター	0.867	鉄	モーター
11 リヤワイパーアーム	0.189	PET-GF45	PET射出成形
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+01	4.6E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		8.8E+00	
	鉄鋳造		3.5E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.7E-01	
	銅伸銅品		2.2E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.8E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		8.9E-02	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形		1.9E-01	
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		7.5E-02	
	ボルト・ナット		9.9E-02	
	ガラス		4.2E+00	
	モーター		8.7E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	45.53848456
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	30.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	16	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス		ガラス	ガラス
3 トリム	1.95	PP	PP射出成形
4 スポイラー	1.4	ABS	ABS射出成形
5 フォイニッシャーパネル	0.972	ABS	ABS射出成形
6 ロアフォイニッシャーパネル	0.371	PP-T15	PP射出成形
7 ワイパーモーター	0.95	鉄	モーター
8 ドアロック	0.5	鉄	鉄鍛造
9 フォイニッシャーレンズ	0.63	ASA	PMMA
10 ハーネス	0.77	銅	銅伸銅品
11 ヒンジ	0.363	鉄	鉄鍛造
12 チェックアームブラケット	0.207	鉄	鉄鍛造
13 ハイマウントストップランプ	0.133	PA6	PC
14			モーター
15			鉄鍛造
16			素材不明
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.4E+01	6.7E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.6E+01	
	鉄鍛造		1.1E+00	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		7.7E-01	
	銅鋳造			
	PP射出成形		3.0E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.4E+00	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		1.1E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	67.32189343
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	22.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	10.8	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	4.7	ガラス	ガラス
3 スポイラー	1.55	ABS	ABS射出成形
4 ガーニッシュ	0.45	ABS	ABS射出成形
5 ヒンジ	0.463	鉄	鉄加工品(一般)
6 ドアロック	0.861	鉄	鉄鍛造
7 トリム	2.1	PP-TD13	PP射出成形
8 Rワイパーモーター	1.125	鉄	モーター
9 ライセンスランプ	0.042	PC	PC射出成形
10 ウォッシャーホース	0.068	ゴム	合成ゴム
11 ハーネス	0.304	銅	銅伸銅品
12 ボルト、ナット類	0.144	鉄	ボルト・ナット
13 エンブレム	0.016	プラスチック	PP射出成形
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	6.8E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鍛造		8.6E-01	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		4.6E-01	
	銅伸銅品		3.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.1E+00	
	PC射出成形		4.2E-02	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.0E+00	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.8E-02	
	ボルト・ナット		1.4E-01	
	ガラス		4.7E+00	
	モーター		1.1E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	68.04579238
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	38.95

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 バックドアパネル	14.6		鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	9.35		ガラス	ガラス
3 スポイラー	2.65		樹脂	PP射出成形
4 トリム	2.15	PP+E/P-T20	PP+T10	PP射出成形
5 ワイパーモーター	1.85		銅	モーター
6 ダンパー	1.75		鉄	鉄鋳造
7 ロック	1.4		樹脂	鉄鋳造
8 ヒンジ	0.811		鉄	鉄加工品(一般)
9 フィニッシャー	1.8	PMMA	ASA	PMMA射出成形
10 ゴム類	0.91		ゴム	合成ゴム
11 その他	1.35		鉄	鉄加工品(一般)
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.9E+01	1.2E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.5E+01	
	鉄鋳造		3.2E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.2E+00	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		4.8E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		1.8E+00	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		9.1E-01	
	ボルト・ナット			
	ガラス		9.4E+00	
	モーター		1.9E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	116.2286344
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	19.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	10.8	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	4.7	ガラス	ガラス
3 スポイラー	1.55	ABS	ABS射出成形
4 ガーニッシュ	0.45	ABS	ABS射出成形
5 ヒンジ	0.463	鉄	鉄加工品(一般)
6 ドアロック	0.861	鉄	鉄鍛造
7 トリム	2.1	PP-TD13	PP射出成形
8 Rワイパーモーター	1.125	鉄	モーター
9 ライセンスランプ	0.042	PC	PC射出成形
10 ウォッシャーホース	0.068	ゴム	合成ゴム
11 ハーネス	0.304	銅	銅伸銅品
12 ボルト、ナット類	0.144	鉄	ボルト・ナット
13 エンブレム	0.016	プラスチック	PP射出成形
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.3E+01	6.8E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鍛造		8.6E-01	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		4.6E-01	
	銅伸銅品		3.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.1E+00	
	PC射出成形		4.2E-02	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.0E+00	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.8E-02	
	ボルト・ナット		1.4E-01	
	ガラス		4.7E+00	
	モーター		1.1E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	68.04579238
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	29.75

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	13.45	鉄	鉄プレス
2 ガラス	6.2	ガラス	ガラス
3 スポイラー	1.75	ABS	ABS射出成形
4 トリム	2.35	PP/PE	PP射出成形
5 フィニッシャー	2.15	AAS	PMMA
6 ハイマウント	0.154	PMMA	ABS
7 ロック	0.703	鉄	鉄鋳造
8 ワイパーモーター	0.841	鉄	鉄鋳造
9 ダンパー	1.07	鉄	鉄鋳造
10 ワイパーアーム	0.24	鉄	鉄加工品(一般)
11 ヒンジ	0.282	鉄	鉄加工品(一般)
12 ハーネス類	0.486	銅	銅伸銅品
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	3.0E+01	8.8E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.3E+01	
	鉄鋳造		2.6E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		5.2E-01	
	銅伸銅品		4.9E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.4E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		2.3E+00	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.8E+00	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		6.2E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	88.18226084
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA--A--	10904-46	H15.3	21.6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バネル	11.45	鉄	鉄プレス
2 ガラス	5.85	ガラス	ガラス
3 トリム	1.1	PP	PP射出成形
4 ワイパーモーター	0.81	モーター	モーター
5 ダンパー	0.56	鉄	鉄加工品(一般)
6 ネジ類	0.438	ボルト	ボルト・ナット
7 ハーネス	0.237		銅伸銅品
8 ハイマウントランプ	0.156	PPT20	PP射出成形
9 ロック	0.272	鉄	鉄加工品(一般)
10 アウターハンドル	0.163	ABS	ABS射出成形
11 ゴム類	0.169		合成ゴム
12 ワイパー	0.15	PBT	PBT射出成形
13 他	0.241		素材不明
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.2E+01	6.2E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		8.3E-01	
	銅伸銅品		2.4E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.3E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形		1.5E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.6E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.7E-01	
	ボルト・ナット		4.4E-01	
	ガラス		5.9E+00	
	モーター		8.1E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		2.4E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	62.8950561
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	LA-RF3	10904-46	H15.4	35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	20.3		鉄プレス
2 バックドアガラス	8		ガラス
3 ナンバー灯レンズ	0.022	PC	PC射出成形
4 ナンバー灯ソケット	0.032	AUS	PP射出成形
5 ナンバー灯バルブ	0.002		PP射出成形
6 ヒンジ	0.467	鉄	鉄鋳造
7 ロック	0.686	鉄	鉄鋳造
8 ワイヤーブラケット	0.068	鉄	鉄鋳造
9 モーター	0.041		モーター
10 ワイヤーカーバー	0.026	樹脂	PP射出成形
11 ワイヤー	0.008	鉄	鉄鋳造
12 ロッド	0.036	鉄	鉄鋳造
13 その他	0.012	樹脂	PP射出成形
14 ブラケット	0.029	鉄	鉄鋳造
15 アクチュエータカバー	0.041	樹脂	PP射出成形
16 キヤ	0.024	樹脂	PP射出成形
17 接点	0.003	シンチュウ	銅鋳造
18 本体	2.55	鉄	鉄鋳造
19 ガーニッシュ	0.037	樹脂	PP射出成形
20 ボルト類	0.23		ボルト・ナット
21 ゴム類	0.455		合成ゴム
22 ハーネス	0.2347		銅伸銅品
23 カブラー類	0.052		素材不明
24 クリップ類	0.022		素材不明
25 ハーネスカバー類	0.038		素材不明
26 ガーニッシュ	0.329	ABA	PP射出成形
27 ガーニッシュピン	0.015	針	素材不明
28 モーターブラケット	0.134	鉄	鉄鋳造
29 モーターブラケット	0.153	アルミ	アルミ再利用鋳造
30 モーター	0.184		モーター
31 モーターカバー	0.207	鉄	鉄鋳造
32 ワイヤアーム	0.145	PET	PET射出成形
33 ワイヤアーム	0.046	PPT	PET射出成形
34 スプリング	0.012		素材不明
35 シャフト	0.052	鉄	鉄鋳造
36 ワイヤブレード針	0.01		素材不明
37 ホース	0.046		素材不明
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	3.5E+01	9.7E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		1.5E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		2.0E+01	
鉄鋳造		4.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品		2.3E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		5.0E-01	
PC射出成形		2.2E-02	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形		1.9E-01	
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		4.6E-01	
ボルト・ナット		2.3E-01	
ガラス		8.0E+00	
モーター		2.3E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	97.60099354
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	33.35

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 バックドアパネル	18.8	鉄		鉄プレス
2 バックドアガラス	7.45	ガラス		ガラス
3 トリム	2.3	PP	TD13	PP射出成形
4 フィニッシャー	1.55	PMA	ASA	PP射出成形
5 リアワイパーモーター	0.848	鉄		モーター
6 ドアロック	0.6	鉄	プラスチック	鉄鋳造
7 ヒンジ	0.406	鉄		鉄加工品(一般)
8 その他	0.9			素材不明
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		3.3E+01	8.8E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鋳造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.9E+01	
	鉄鋳造		6.0E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		4.1E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		3.9E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		7.5E+00	
	モーター		8.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		9.0E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	90.60866399
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	33.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	17.95	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス(熱線含む)	7.05	ガラス	ガラス
3 トリム	2.25	PP-T	PP射出成形
4 ダンパー	1.75	鉄	鉄鍛造
5 ドアロック	0.7	鉄	鉄鍛造
6 ワイパーモーターカバー	0.6	鉄	鉄鍛造
7 ヒンジ	0.5	鉄	鉄加工品(一般)
8 ライセンスガーニッシュ	0.35	ABS	ABS射出成形
9 ハーネス類	0.35	銅	銅伸銅品
10 ゴム類	0.3	ゴム	合成ゴム
11 ワイパーモーター	0.2	鉄	モーター
12 ボルト・ナット・ビス類	0.205	鉄	ボルト・ナット
13 キーシンリンダー	0.149	鉄	鉄鍛造
14 バックドアアウターハンドル	0.135	樹脂	PP射出成形
15 ウォッシャーホース	0.062	ゴム	合成ゴム
16 ライセンス灯カバー	0.04	PC	PC射出成形
17 ドアロックワイヤー	0.039	鉄	鉄鍛造
18 その他ゴム類	0.037	ゴム	合成ゴム
19 エンブレム	0.029	ABS	ABS射出成形
20 その他	0.023	樹脂	PP射出成形
21 ワイパー	0.022	鉄	合成ゴム
22 ワイパーブレード	0.062	PET-GF45	PBT-GF30 PET射出成形
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.3E+01	9.2E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.8E+01	
	鉄鍛造		3.2E+00	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		5.0E-01	
	銅伸銅品		3.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.4E+00	
	PC射出成形		4.0E-02	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.8E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形		6.2E-02	
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		4.2E-01	
	ボルト・ナット		2.1E-01	
	ガラス		7.1E+00	
	モーター		2.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	91.60638919
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	35.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	20.05	鉄系	鉄プレス
2 ガラス	5.9	ガラス	ガラス
3 フィニッシャー	1.95	PMMA	PP-T20 PMMA射出成形
4 トリム	1.95	樹脂系	PP射出成形
5 リアダンパー	1.05	鉄系	鉄鋳造
6 ワイパーモーター	0.987	鉄系	モーター
7 Rミラー	0.653	鉄系	鉄鋳造
8 ドアロック	0.569	鉄系	鉄鋳造
9 ハーネス	0.569	銅	銅伸銅品
10 ヒンジ	0.368	鉄系	鉄加工品(一般)
11 その他	1.63		素材不明
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.6E+01	9.7E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		2.0E+01	
	鉄鋳造		1.7E+00	
	鉄鍛造		5.7E-01	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.7E-01	
	銅伸銅品		5.7E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.0E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		2.0E+00	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		5.9E+00	
	モーター		9.9E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.6E+00	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	101.9491542
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	40.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	23.2	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	5.6	ガラス	ガラス
3 トリム	1.85	木	PVC
4 スポイラー	1.813	ABS	PP射出成形
5 フィニッシャー	1.6	ABS	PP
6 ミラー	0.696	ガラス	PP
7 ワイパーモーター	0.971	鉄	モーター
8 ガラスモール	0.423	ゴム	アルミ再利用鋳造
9 ヒンジ	0.365	鉄	鉄加工品(一般)
10 ドアロック	0.419	鉄	鉄鋳造
11 アクチュエーター	0.145	PP-GF35	鉄
12 ワイパー	0.299	鉄	ゴム
13 ハイマウントランプ	0.083	PAR	PBT+PET
14 キーシリンダー	0.085	鉄	鉄鋳造
15 エンブレム	0.01	PP	PP射出成形
16 ビニールカバー	0.063	ビニール	素材不明
17 ウォッシャーノズル	0.005	PP	PP射出成形
18 ルームランプ	0.05	PP-T30	PP
19 取手	0.019	PP	PP射出成形
20 ハーネス類	0.85	銅	ゴム
21 ステア類	1.118	鉄	銅伸銅品
22 ゴム類	0.093	ゴム	鉄鋳造
23 カメラ	0.138	PP	合成ゴム
24 ネジ類	0.283	鉄	PP射出成形
25 クリップ	0.021	PP	ボルト・ナット
26 バルブ	0.006	ガラス	PP射出成形
27			ガラス
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.0E+01	1.2E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鋳造			
	アルミ再利用鋳造		4.2E-01	
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		2.3E+01	
	鉄鋳造		1.9E+00	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.7E-01	
	銅伸銅品		6.5E-01	
	銅鋳造			
	PP射出成形		2.2E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形		8.3E-02	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.4E+00	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		9.3E-02	
	ボルト・ナット		2.8E-01	
	ガラス		6.3E+00	
	モーター		9.7E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		6.3E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	116.2210797
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	26.5

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 バックドアパネル	11.95	鉄		鉄プレス
2 バックドアガラス	4.8	CENTRAL M262		ガラス
3 スポイラー	1.77	ABS		ABS射出成形
4 トリム(メイン)	1.37			PP射出成形
5 エンブレムパネル	1.09	PC-PET		PC射出成形
6 Rワイパーモーター	0.97			モーター
7 バッドアダンバー	0.76			鉄鋳造
8 トリム(他)	0.63	PP-TD10		PP射出成形
9 ロック	0.64			鉄鋳造
10 ハーネス	0.6			銅伸銅品
11 その他	0.38			素材不明
12 ヒンジ	0.37			鉄加工品(一般)
13 Rワイパー	0.21			鉄鋳造
14 フィニッシャー	0.1	ABS	PMMA KOITO286-20662	ABS射出成形
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		2.6E+01	8.3E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.2E+01	
	鉄鋳造		1.6E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.7E-01	
	銅伸銅品		6.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.0E+00	
	PC射出成形		1.1E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.9E+00	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		4.8E+00	
	モーター		9.7E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		3.8E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	84.6448928
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシニアアウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	27.2

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 バックドアパネル	7.95	アルミ		アルミ再利用プレス
2 フィニッシャー	2.1	PL-PET		PET射出成形
3 スポイラー	2.05	PL+PET-T08		PET射出成形
4 バックドアガラス	6.38	ガラス		ガラス
5 トリム	2.9	PP		PP射出成形
6 ワイパーモーター	0.7	鉄	モーター	モーター
7 その他モーター	0.35	モーター		モーター
8 ハーネス	0.75	PVC	銅	銅伸銅品
9 ロック	1.15	鉄		鉄鑄造
10 ヒンジ	1.2	鉄		鉄加工品(一般)
11 ボルト・ナット類	0.27			ボルト・ナット
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		2.6E+01	8.7E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス		8.0E+00	
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		1.2E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.2E+00	
	銅伸銅品		7.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.9E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形		4.2E+00	
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.7E-01	
	ガラス		6.4E+00	
	モーター		1.1E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	87.10119652
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バックドアパネル	13.3	鉄	鉄プレス
2 バックドアガラス	5.55	ガラス	鉄鑄造
3 スポイラー	1.65	ABS	ABS射出成形
4 トリム	1.95	PP	PP射出成形
5 Rワイパーモーター	0.8	鉄・銅	モーター
6 ロック	0.5	鉄・PON	鉄鑄造
7 ヒンジ	0.3	鉄	鉄加工品(一般)
8 ハーネス類	0.3		銅伸銅品
9 ガーニッシュ	0.28	ABS	ABS射出成形
10 ハイマウントストップランプ	0.17	PMMA	PMMA射出成形
11 ボルト、ナット類	0.047	鉄	ボルト・ナット
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.5E+01	6.8E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.3E+01	
	鉄鑄造		6.1E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.0E-01	
	銅伸銅品		3.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.0E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		1.7E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.9E+00	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		4.7E-02	
	ガラス			
	モーター		8.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	67.72064982
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
パジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	32.4
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 バックドアパネル	17.15	鉄		鉄プレス
2 バックドアガラス	4.8	ガラス		ガラス
3 タイヤブラケット	3.75	鉄		鉄鍛造
4 ドアヒンジ	1.515	鉄		鉄加工品(一般)
5 ワイパーモーター	0.82	鉄	PP	モーター
6 ドアロック	0.361	鉄	PP	鉄鍛造
7 ドアチェック	0.169	鉄		鉄鍛造
8 アウトサイドハンドル	0.175	鉄	PP	鉄鍛造
9 トリム	1.662	PP		PP射出成形
10 ハイマウント	0.34	PET	PC	PET射出成形
11 カバー	0.403	PP		PP射出成形
12 ハーネス類	0.345			銅伸銅品
13 アクチュエーター	0.126			素材不明
14 キーシリンダー	0.071	鉄		鉄鍛造
15 ボルト・ナット類	0.243			ボルト・ナット
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		3.2E+01	8.6E+01
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.7E+01	
鉄鍛造		4.5E+00	
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.5E+00	
銅伸銅品		3.5E-01	
銅鋳造			
PP射出成形		2.1E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形		3.4E-01	
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.4E-01	
ガラス		4.8E+00	
モーター		8.2E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		1.3E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	86.16820117
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	14.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	8.1	鉄	鉄鑄造
2 ガラス	3.35	ガラス	ガラス
3 ワイパーモーター	0.807	鉄	鉄鑄造
4 ダンパー	0.529	鉄	鉄鑄造
5 ドアロック	0.301	鉄	鉄鑄造
6 トリム	1.25	鉄	鉄鑄造
7 その他	0.7		
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.4E+01	4.0E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		1.1E+01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.4E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	39.78091369	
割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.