

# クリアランスランプ

## 推定式

式1 : CO<sub>2</sub>排出量 = 3.373E-03x+2.537 (x:車両重量 kg)  
 式2 : CO<sub>2</sub>排出量 = 1.299E+00x+0.554 (x:排気量 L)

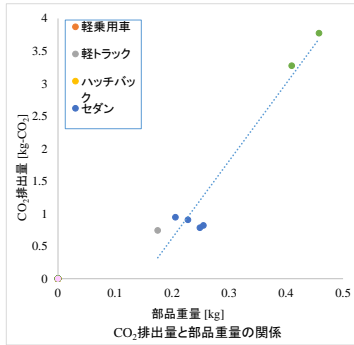
CO<sub>2</sub>排出量平均値 [kg-CO<sub>2</sub>]

1.61

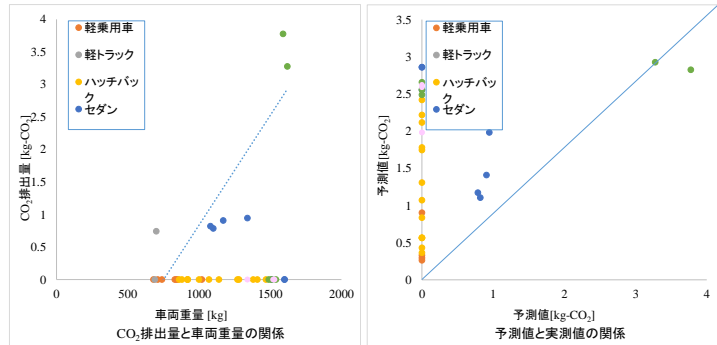
## CO<sub>2</sub>排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後 部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量 [kg-CO <sub>2</sub> ]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658						
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659				-4.1E-02	3.0E-01	
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659				3.0E-01	3.0E-01	
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659				-1.4E-01	3.0E-01	
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658				3.3E-01	3.0E-01	
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656				9.0E-01	3.0E-01	
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659				2.6E-01	3.0E-01	
8	キャリー	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658				-2.1E-01	3.0E-01	
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	0.175	7.4E-01		-1.8E-01	3.0E-01	
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339				8.4E-01	1.2E+00	
11	マツチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24				5.7E-01	1.1E+00	
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339				1.1E+00	1.2E+00	
13	フィット	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	860	0.997				4.3E-01	7.4E-01	
14	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24				5.7E-01	1.1E+00	
15	ヴェッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997				3.8E-01	7.4E-01	
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496				1.3E+00	1.4E+00	
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998				1.8E+00	2.0E+00	
18	アグセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26				1.7E+00	2.4E+00	
19	ピサタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998				2.1E+00	2.0E+00	
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998				2.4E+00	2.0E+00	
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998				2.2E+00	2.0E+00	
22	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24				5.7E-01	1.1E+00	
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491				2.6E+00	2.7E+00	
24	セニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	0.249	7.8E-01		1.2E+00	1.4E+00	
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	0.228	9.1E-01		1.4E+00	2.0E+00	
26	セニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	0.255	8.2E-01		1.1E+00	1.4E+00	
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAGH	10339-0084	H15.3	1600	2.997				2.9E+00	3.3E+00	
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997				2.9E+00	3.3E+00	
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	0.206	9.4E-01		2.0E+00	2.0E+00	
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998				2.7E+00	2.0E+00	
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998				2.6E+00	2.0E+00	
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998				2.5E+00	2.0E+00	
33	セリナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	0.458	3.8E+00		2.8E+00	2.0E+00	
34	セリナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-D	10216-0401	H13.3	1620	1.998	0.41	3.3E+00		2.9E+00	2.0E+00	
35	フレスタター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994				2.0E+00	2.0E+00	
36	レガシィアウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999				2.6E+00	3.3E+00	
37	エアトレック2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997				2.6E+00	2.0E+00	
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834				2.0E+00	1.8E+00	
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659				-7.2E-03	3.0E-01	

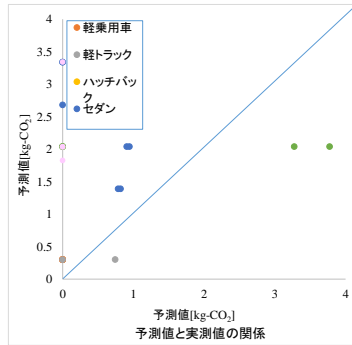
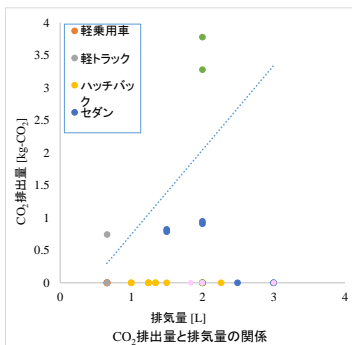
式1 対 車両重量  
 回帰式 Y=11.89X+1.758 決定係数R2=0.937



式1 対 車両重量  
 回帰式 Y=3.373E-03X+2.537 決定係数R2=0.672



式2 対 排気量  
 回帰式 Y=1.299E+00X+0.554 決定係数R2=0.244



本研究では、LOAシステムMILCA搭載のIDEA v. 1.1.1の原単位を使用してCO<sub>2</sub>排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO<sub>2</sub>排出量換算値

材料	詳細	CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O [kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
アルミ新地金	自動車パネル用(S500系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鍛造)	鍛造用鉄鉄(鉄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PAG	ナイロン6						
PA66 <sup>※2</sup>	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
LP	不燃物ポリウレタン						
PPE	変性ポリウレタンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター <sup>※3</sup>	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
鏡	鏡の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO<sub>2</sub>排出量換算値

加工方法	CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O [kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
射出成形 <sup>※4</sup>						
プレス加工						
鍛造						
鋳造						
切削 <sup>※5</sup>						

原材料(1kg)、加工方法別のCO<sub>2</sub>排出量換算値(計算用)

種類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ再利用鋳造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鍛造	
鉄鋳造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMMA射出成形	
PAG射出成形	
PA66射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
LP射出成形	
PPE射出成形	
PET射出成形	
EPDM射出成形	
鏡	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
液晶	
Mother board	
パネル	
素材不明	

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO<sub>2</sub>排出量換算値

詳細	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
トラック輸送(1t車、積載率40%)	

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO<sub>2</sub>排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。  
CO<sub>2</sub>排出量換算値=CO<sub>2</sub>×1+CH<sub>4</sub>×25+N<sub>2</sub>O×298+SF<sub>6</sub>×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO <sub>2</sub> 二酸化炭素	1
CH <sub>4</sub> メタン	25
N <sub>2</sub> O 一酸化窒素	298
SF <sub>6</sub> 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMILCAのデータベースになかったため、JEMALCAのオプションデータバックに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 各種の製造における入力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 塊 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	前酸		kg
	EDD酸		kg
	酸化ナタン		kg
	方=ポンプラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材料****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
ユーティリティー	電力		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
	不活性ガス*****		kg
	天然ガス燃焼		MJ
出力	製品	ナイロン66 繊維	kg

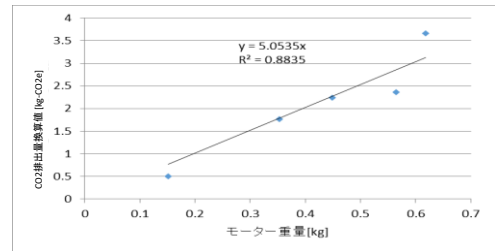
注) 100%ベースの値  
\*LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*カポンラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*\*包装材料 (割合0.009%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*\*\*仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*\*\*ユーティリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と重要が必要。

※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値:0.738kWh(参考:日本LCAフォーラム)  
※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力:0.9194kWh(参考:G866)

詳細	CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O [kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
電力(1kWh)	0.53649	0.00019	4.6E-05	8.3E-13	2.4E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO<sub>2</sub>排出量換算値の算出には無視して(カットオフ)、算出したCO<sub>2</sub>排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。  
割戻し後のCO<sub>2</sub>排出量=CO<sub>2</sub>排出量×総重量÷(総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は35種類のモーターを分解して、それぞれのCO<sub>2</sub>排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 鏡の原単位について  
サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m<sup>2</sup>のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m<sup>3</sup>]が2.5kg/m<sup>3</sup>であるため。

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	0.175

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.091	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディー	0.062	ABS	ABS射出成形
3 ソケット	0.014	PP	PP射出成形
4 その他	0.008	鉄	鉄加工品(一般)
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.8E-01	7.4E-01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		8.0E-03	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.4E-02	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		9.1E-02	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		6.2E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			-

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	0.742119727
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	0.248

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.091	PMMA	PMMA射出成形
2 リフレクター	0.133	PP-T20	PP射出成形
3 ソケット	0.017	樹脂系	PP射出成形
4 バルブ	0.008		ガラス
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.5E-01	7.8E-01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.5E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		9.1E-02	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		8.0E-03	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	0.784516676
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	0.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.105	E2	ガラス
2 ボディ	0.115	ABS	ABS射出成形
3 ランプ	0.008		ガラス
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
	2.3E-01	9.1E-01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.2E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		1.1E-01	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	0.906690255
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	0.254

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 レンズ	0.089	PMMA		PMMA射出成形
2 ボディー	0.134	PP-T20		PP射出成形
3 バルブ(ハロゲン)	0.008	ガラス	鉄	ガラス
4 ハーネス	0.024	銅	PP	銅伸銅品
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.6E-01	8.2E-01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		2.4E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			1.3E-01
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		8.9E-02	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		8.0E-03	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	0.819464173
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	0.207

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 クリアレンズ	0.078	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディー	0.082	ABS	ABS射出成形
3 オレンジレンズ	0.031	PMMA	PMMA射出成形
4 ウェザーstripp	0.008	ゴム系	合成ゴム
5 その他	0.007		素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.1E-01	9.1E-01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		1.1E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		8.2E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		8.0E-03	
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		7.0E-03	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	0.944714509
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.243	PC+PET	PC射出成形
2 レンズ	0.167	PMMA	PMMA射出成形
3 ソケット	0.017	樹脂系	PP射出成形
4 ハルブ	0.008	ガラス	ガラス
5 その他	0.023	鉄系	素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	4.6E-01	3.6E+00

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.7E-02	
	PC射出成形		2.4E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		1.7E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		8.0E-03	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		2.3E-02	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	3.774609538
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708



## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	0.41

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.214	PC+PET	PC射出成形
2 レンズ	0.171	PMMA	PMMA射出成形
3 ソケット	0.017	樹脂系	PP射出成形
4 バルブ	0.008	ガラス	ガラス
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	4.1E-01	3.3E+00

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.7E-02	
	PC射出成形		2.1E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		1.7E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		8.0E-03	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	3.275174017
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.