

# オルタネーター

## 推定式

式1 : CO<sub>2</sub>排出量 = 9.644E-03x+4.073 (x:車両重量 kg)  
 式2 : CO<sub>2</sub>排出量 = 4.671E+00x+7.995 (x:排気量 L)

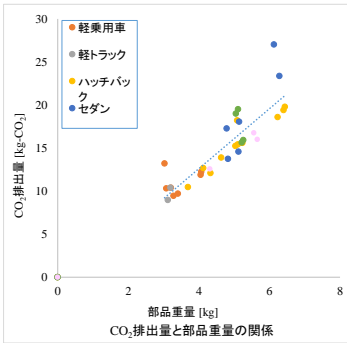
CO<sub>2</sub>排出量平均値 [kg-CO<sub>2</sub>]

15.04

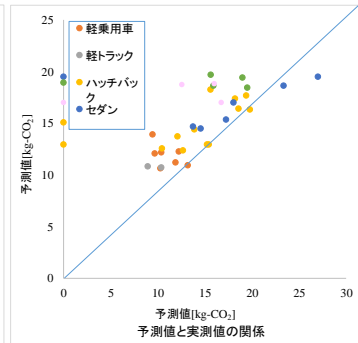
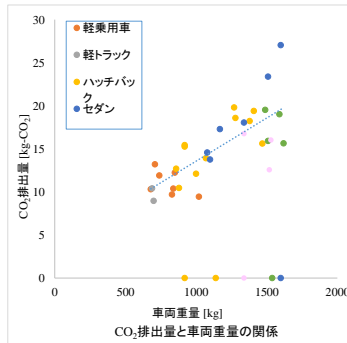
## CO<sub>2</sub>排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後 部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量 [kg-CO <sub>2</sub> ]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	4.054	1.2E+01	1.1E+01	1.1E+01		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	3.077	1.0E+01	1.1E+01	1.1E+01		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	3.209	1.0E+01	1.2E+01	1.1E+01		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	3.027	1.3E+01	1.1E+01	1.1E+01		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	4.068	1.2E+01	1.2E+01	1.1E+01		
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	3.286	9.4E+00	1.4E+01	1.1E+01		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	3.41	9.7E+00	1.2E+01	1.1E+01		
8	キャリー	軽トラック	DA62TKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	3.197	1.0E+01	1.1E+01	1.1E+01		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	3.124	8.9E+00	1.1E+01	1.1E+01		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	4.328	1.2E+01	1.4E+01	1.4E+01		
11	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	5.035	1.5E+01	1.3E+01	1.4E+01		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	4.634	1.4E+01	1.4E+01	1.4E+01		
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997	3.693	1.0E+01	1.3E+01	1.3E+01		
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24	5.106	1.5E+01	1.3E+01	1.4E+01		
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	4.125	1.3E+01	1.2E+01	1.3E+01		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	6.281	2.3E+01	1.5E+01	1.5E+01		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	6.237	1.9E+01	1.6E+01	1.7E+01		
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	6.441	2.0E+01	1.6E+01	1.9E+01		
19	ヒスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	5.089	1.8E+01	1.7E+01	1.7E+01		
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	5.238	1.6E+01	1.8E+01	1.7E+01		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	6.4	1.9E+01	1.8E+01	1.7E+01		
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24	5.281	2.3E+01	1.3E+01	1.4E+01		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	6.281	2.3E+01	1.9E+01	2.0E+01		
24	サニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	4.827	1.4E+01	1.5E+01	1.5E+01		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	4.792	1.7E+01	1.7E+01	1.7E+01		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG	09161-0041	H11.5	1080	1.497	5.123	1.5E+01	1.4E+01	1.5E+01		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	6.128	2.7E+01	2.0E+01	2.2E+01		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	5.142	1.8E+01	1.7E+01	1.7E+01		
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	5.142	1.8E+01	1.7E+01	1.7E+01		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998	5.261	1.6E+01	1.9E+01	1.7E+01		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	5.111	2.0E+01	1.8E+01	1.7E+01		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	5.053	1.9E+01	1.9E+01	1.7E+01		
33	セレナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	5.219	1.6E+01	2.0E+01	1.7E+01		
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C	10216-0401	H13.3	1620	1.998	5.219	1.6E+01	2.0E+01	1.7E+01		
35	フレスタ	SUV	TA-SGS5A1R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	4.314	1.3E+01	1.9E+01	2.2E+01		
36	レガシイアウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	5.657	1.6E+01	1.9E+01	1.7E+01		
37	エアトレック 2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	5.561	1.7E+01	1.7E+01	1.7E+01		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXG1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	5.219	1.6E+01	2.0E+01	1.7E+01		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L260S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	3.218	1.4E+01	1.1E+01	1.1E+01		

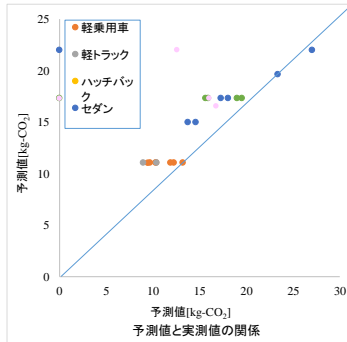
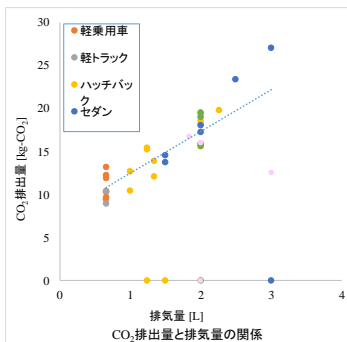
回帰式 Y=3.309X+0.381 決定係数R<sup>2</sup>=0.724



式1 対 車両重量  
回帰式 Y=9.644E-03X+4.073 決定係数R<sup>2</sup>=0.556



式2 対 排気量  
回帰式 Y=4.671E+00X+7.995 決定係数R<sup>2</sup>=0.647



本研究では、LOAシステムMiLCA搭載のIDEA v. 1.1.0の原単位を使用してCO<sub>2</sub>排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO <sub>2</sub> 排出量換算値		CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O[kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC[kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
材料	詳細						
アルミ新錬金	自動車パネル用(500系)						
アルミ再利用	アルミ再生錬金						
鉄	冷延鉄板						
(鉄造)	積造用鉄線(鉄線)						
銅	銅伸線品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66※2	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	透明用・信号用ガラス製品						
モーター※3	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
線	線の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO <sub>2</sub> 排出量換算値		CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O[kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC[kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
加工方法							
射出成形※4							
プレス加工							
鍛造							
切削※5							

原材料(1kg)、加工方法別のCO <sub>2</sub> 排出量換算値(計算用)		CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
種類		
アルミ新錬金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新錬金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新錬金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸線品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
線		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネル		
素材不明		

左図の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO<sub>2</sub>排出量換算値と、原材料の加工時に排出されるCO<sub>2</sub>排出量換算値を合計したものです。

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO <sub>2</sub> 排出量換算値		CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
詳細		
トラック輸送(4車 積載率40%)		

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO<sub>2</sub>排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準として、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。

CO<sub>2</sub>排出量換算値=CO<sub>2</sub>×1+CH<sub>4</sub>×25+N<sub>2</sub>O×298+SF<sub>6</sub>×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO <sub>2</sub> 二酸化炭素	1
CH <sub>4</sub> メタン	25
N <sub>2</sub> O 一酸化炭素	298
SF <sub>6</sub> 六フッ化硫黄	22800
PFC ハーフフルオロカーボン	7390

※2 PA66の原単位はMiLCAのデータベースになかったため、JEMAH-LCAのオプションデータベースに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 電 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	酢酸		kg
	EDP※		kg
	酸化チタン		kg
	炭素ブラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
	電力		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
	不活性ガス*****		m <sup>3</sup>
天然ガス燃焼		MJ	
出力	製品	ナイロン66 繊維	kg

(注) 100%ベースの値  
 \*LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
 \*\*カーボンブラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
 \*\*\*酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
 \*\*\*\*包装材 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
 \*\*\*\*\*仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
 \*\*\*\*\*ユーテリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と注意が必要。

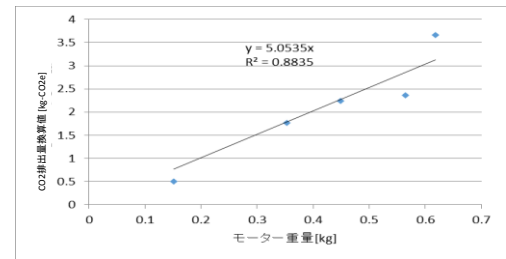
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.738kWh(参考: 日本ICAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力: 0.9194kWh(参考: GaBi6)

詳細	CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O [kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
電力(1kWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-13	2.44E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO<sub>2</sub>排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO<sub>2</sub>排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。割戻し後のCO<sub>2</sub>排出量=CO<sub>2</sub>排出量×総重量÷(総重量・カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は5種類のモーターを分解して、それぞれのCO<sub>2</sub>排出量換算値を算出し、単回分解分析をすることで算出しました。



※7 線の原単位について  
 サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m<sup>2</sup>のミラーの質量は1kgは2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m<sup>3</sup>]が2.5kg/m<sup>3</sup>であるため。これより、線の1kgあたりの原単位を算出しました。

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA+HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	4.083

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ローター	1.823	鉄	鉄加工品(一般)
2 ステーター	1.338	アルミ	銅伸銅品
3 リアエンドフレーム	0.253	アルミ	アルミ再利用鋳造
4 ブーリー	0.194	鉄	鉄加工品(一般)
5 ベアリング	0.077	鉄	鉄加工品(一般)
6 レクタファイヤ	0.11	アルミ	アルミ再利用鋳造
7 リアエンドカバー	0.037	アルミ	アルミ再利用プレス
8 レギュレーター	0.072	アルミ	アルミ再利用鋳造
9 ボルト・ナット類	0.15		ボルト・ナット
10 その他	0.045		
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	4.1E+00	1.2E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		3.7E-02	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		4.4E-01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.1E+00	
銅伸銅品		1.3E+00	
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.5E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	11.88641156
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	3.1

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ロータ	1.3	鉄	銅	鉄加工品(一般)
2 ハウジング ASSY(ステータコイル付)	1.3	アルミ	銅・鉄	アルミ再利用鑄造
3 ブーリ	0.192	鉄		鉄加工品(一般)
4 レクタファイア	0.112	鉄	銅	鉄加工品(一般)
5 ICレギュレータ	0.06	アルミ・樹脂系	銅	アルミ再利用鑄造
6 その他(ボルト、ナット)	0.113	鉄		ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.1E+00	1.0E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造		1.4E+00	
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.6E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.1E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	10.29065088
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	3.1
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	1.174	銅	アルミ	銅伸銅品
2 ローター	1.526	銅	鉄	銅伸銅品
3 ブーリー	0.19	鉄		鉄加工品(一般)
4 ICレギュレータ	0.068	プラスチック	アルミ	アルミ再利用鋳造
5 部品	0.112	鉄	プラスチック	鉄加工品(一般)
6 その他	0.139	鉄	プラスチック	ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.2E+00	1.0E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鋳造		6.8E-02
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		3.0E-01
銅伸銅品		2.7E+00
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.4E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	10.37146485
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	3.05

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.03	アルミ		アルミ再利用プレス
2 プーリー	0.191	鉄		鉄加工品(一般)
3 ベアリング	0.024	鉄		鉄加工品(一般)
4 ロータ	1.45	鉄、銅	鉄	アルミ再利用鋳造
5 ステータ	1.05	銅	アルミ	アルミ再利用鋳造
6 ICLレギュレータ	0.06	アルミ	プラスチック	アルミ再利用鋳造
7 レクタィファイヤ	0.112	アルミ	銅	アルミ再利用鋳造
8 ボルト、ナット類	0.093	鉄		ボルト・ナット
9 プラシ、プラシホルダ	0.017	プラスチック		PP射出成形
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.0E+00	1.3E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		3.0E-02	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.7E+00	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.2E-01	
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形		1.7E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		9.3E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	13.18526874
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	4.05
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.747	アルミ		アルミ再利用プレス
2 プーリー	0.18	鉄		鉄加工品(一般)
3 ベアリング	0.082	鉄		鉄加工品(一般)
4 ローター	1.823	鉄 鋼		鉄鋳造
5 ステータ	0.875	鋼		鋼伸銅品
6 ICLレギュレーター	0.09	アルミ 鋼 PP		アルミ再利用鋳造
7 レクタィファイア	0.109	鉄 PP		鉄鋳造
8 ネジ その他	0.162	鉄 PP		ボルト・ナット
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	4.1E+00	1.2E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		7.5E-01
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		9.0E-02
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.9E+00
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.6E-01
鋼伸銅品		8.8E-01
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.6E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	12.23386795
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD+HH6	12253-0022	H16.11	3.286
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.149	アルミ		アルミ再利用プレス
2 プーリー	0.218	鉄		鉄加工品(一般)
3 ベアリング	0.042	鉄	樹脂	鉄加工品(一般)
4 ローター	1.397	鉄	銅	鉄鋳造
5 ステータ	1.17	アルミ	銅	銅伸銅品
6 ICLレギュレータ	0.076	樹脂	アルミ	PP射出成形
7 レクタィファイヤ	0.123	樹脂	銅	PP射出成形
8 リヤエンドカバー	0.029	アルミ		アルミ再利用鋳造
9 ボルト、ナット類	0.065			ボルト、ナット
10 ブラシ	0.017	樹脂	アルミ	PP射出成形
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.3E+00	9.4E+00
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		1.5E-01
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.9E-02
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.4E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.6E-01
銅伸銅品		1.2E+00
銅鍛造		
PP射出成形		2.2E-01
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		6.5E-02
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	9.440263277
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708



## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	3.413

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	0.733	アルミ	アルミ再利用プレス
2 プーリー	0.151	鉄	鉄加工品(一般)
3 ローター	1.557	鉄	鉄鋳造
4 ステータ	0.866	鉄	鉄鋳造
5 ボルト類	0.103		ボルト・ナット
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.4E+00	9.7E+00

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		7.3E-01	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.4E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.5E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.0E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	9.688457876
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリアー	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	3.195
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	1.332	アルミ		アルミ再利用プレス
2 ブーリー	0.163	鉄		鉄加工品(一般)
3 ロータ	1.382	鉄		鉄鋳造
4 ICレギュレータ	0.069	アルミ	PPS-GF40	アルミ再利用鋳造
5 レクティファイヤ	0.114	鉄		アルミ再利用鋳造
6 ボルト・ナット類	0.137	鉄		ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.2E+00	1.0E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		1.3E+00
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.8E-01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.4E+00
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.6E-01
鋼伸銅品		
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.4E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	10.38621488
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	3.127
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.559	アルミ	鉄	アルミ再利用プレス
2 ブーリー	0.193	鉄		鉄加工品(一般)
3 ロータ	1.339	鉄	銅	鉄鋳造
4 ステータ	0.647	鉄	銅	鉄鋳造
5 ICレギュレーター	0.086	アルミ	PPS-GF40	アルミ再利用鋳造
6 レクタィファイヤ	0.113	銅		銅伸銅品
7 ベアリング	0.041	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
8 その他	0.146	鉄		鉄加工品(一般)
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.1E+00	8.9E+00
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		5.6E-01
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		8.6E-02
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		2.0E+00
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		3.8E-01
銅伸銅品		1.1E-01
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	8.947762517
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	4.621

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	0.71	アルミ	アルミ再利用プレス
2 ブーリー	0.218	鉄	鉄加工品(一般)
3 ベアリング	0.133	鉄	鉄加工品(一般)
4 ローター	2.257	鉄	鉄鋳造
5 ステータ	0.951	鉄	鉄鋳造
6 ICLレギュレータ	0.059	アルミ	アルミ再利用鋳造
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	4.3E+00	1.2E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		7.1E-01	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.9E-02	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		3.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.5E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	12.08850041
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	4.95

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.95	アルミ		アルミ再利用プレス
2 プーリー	0.149	鉄		鉄加工品(一般)
3 ロータ	2.35	鉄	銅	鉄鋳造
4 フラン	1.4	銅	鉄	銅伸銅品
5 その他	0.186	鉄		ボルト・ナット
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.0E+00	1.5E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		9.5E-01	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.4E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.5E-01	
銅伸銅品		1.4E+00	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.9E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	15.23944495
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	4.634

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.718	アルミ		アルミ再利用プレス
2 プーリー	0.213	鉄		鉄加工品(一般)
3 ベアリング	0.11	鉄		鉄加工品(一般)
4 ローター	2.281	鉄	銅	鉄鋳造
5 ステータ	0.955	銅	鉄	銅伸銅品
6 ICLレギュレータ	0.097	アルミ	PC	アルミ再利用鋳造
7 レクタィファイヤ	0.093	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
8 その他	0.167	鉄		ボルト・ナット
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	4.6E+00	1.4E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		7.2E-01	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		1.9E-01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.3E+00	
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.2E-01	
銅伸銅品		9.6E-01	
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.7E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	13.88798274
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴォッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	3.95
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ローター	1.9	鉄/アルミ	銅	鉄鋳造
2 スターターコイル	1.25	銅	アルミ	銅伸銅品
3 ブーリー	0.185	鉄		鉄加工品(一般)
4 ICレギュレーター	0.075	アルミ	プラスチック	アルミ再利用鋳造
5 プラシ	0.017	プラスチック		PP射出成形
6 ダイオード	0.107	鉄		鉄加工品(一般)
7 ボルト/ナット類	0.159	鉄		ボルト・ナット
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.7E+00	1.0E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		7.5E-02
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.9E+00
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.9E-01
銅伸銅品		1.3E+00
銅鋳造		
PP射出成形		1.7E-02
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.6E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	10.45309803
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--B-	11299-0013	H15.3	5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ローター	2.419	鉄	鉄
2 ローターコイル	1.165	銅	銅
3 リアエンドフレーム	0.439	アルミ	鉄
4 ドライブエンドフレーム	0.366	アルミ	アルミ再利用鋳造
5 [C]レギュレーター	0.234	PP	アルミ再利用鋳造
6 ボルト・ナット類	0.128		PP射出成形
7 その他	0.355	鉄	ボルト・ナット
8			鉄加工品(一般)
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.1E+00	1.5E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		8.1E-01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.4E+00	
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.6E-01	
銅伸銅品		1.2E+00	
銅鋳造			
PP射出成形		2.3E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.3E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	15.4126075
-------------------------------------------------	------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708



## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴォッツ	TA-SOP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	4.132
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.796	アルミ		アルミ再利用プレス
2 プーリー	0.187	鉄		鉄加工品(一般)
3 ベアリング	0.077	鉄	2個中1個は取りがし不可	鉄加工品(一般)
4 ローター	1.831	鉄	銅	鉄鋳造
5 ステーター	0.869	銅		銅伸銅品
6 ICLレギュレータ	0.075	アルミ	PPS-GF40	アルミ再利用鋳造
7 レクタィオファイヤ	0.119	鉄	銅	アルミ再利用鋳造
8 ボルト・ナット類	0.154			ボルト・ナット
9 プラシ	0.017	銅	不明(磁石不可)	銅伸銅品
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	4.1E+00	1.3E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		8.0E-01
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.9E-01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.8E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.6E-01
銅伸銅品		8.9E-01
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.5E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	12.67409045
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	6.25

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ローター	3.1	鉄	銅	鉄鑄造
2 スターター	1.9	銅	鉄	銅伸銅品
3 ブーリ	0.282	鉄		鉄加工品(一般)
4 ネットワークケース	0.871	アルミ		アルミ再利用プレス
5 ボルト・ナット	0.084			ボルト・ナット
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	6.2E+00	1.9E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		8.7E-01	
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		3.1E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.8E-01	
銅伸銅品		1.9E+00	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		8.4E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	18.57079053
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	6.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	1.474	アルミ	アルミ再利用プレス
2 プーリー	0.168	鉄	鉄加工品(一般)
3 ロータ	3.013	鉄	鉄鑄造
4 ステータ	1.65	銅	銅伸銅品
5 ボルト、ナット類	0.136	鉄	ボルト・ナット
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	6.4E+00	2.0E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		1.5E+00	
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		3.0E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.7E-01	
銅伸銅品		1.7E+00	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.4E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	19.77990037
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	4.95
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 フロントケース(ステータ付き)	1.732	アルミ	銅	アルミ再利用プレス
2 リヤケース	0.379	アルミ		アルミ再利用プレス
3 ローター	2.322	銅	鉄	銅伸銅品
4 ブーリー	0.198	鉄		鉄加工品(一般)
5 レクティファイヤ	0.21	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
6 その他	0.248	鉄		鉄加工品(一般)
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.1E+00	1.8E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		2.1E+00
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		2.1E+01
アルミ再利用鑄造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鑄造		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		4.5E-01
銅伸銅品		2.3E+00
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	18.20436113
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	5.1
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.805	アルミ、鉄	プラスチック	アルミ再利用プレス
2 ブーリー	0.215	鉄		鉄加工品(一般)
3 ローター、ベアリング	2.653	鉄		鉄鍛造
4 ICレギュレーター、ステータ	1.464	鉄、銅	アルミ	銅伸銅品
5 ボルト、ナット類	0.101	鉄		ボルト・ナット
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.2E+00	1.6E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		8.1E-01
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		2.7E+00
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.2E-01
銅伸銅品		1.5E+00
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.0E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	15.59719124
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	6.45

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	1.03	アルミ		アルミ再利用プレス
2 プーリー	0.65	鉄		鉄加工品(一般)
3 ベアリング	0.158	鉄		鉄加工品(一般)
4 ローター	2.881	鉄	銅	鉄鋳造
5 ステータ	1.333	銅		銅伸銅品
6 ICLレギュレータ	0.348	アルミ	6.45kg	アルミ再利用鋳造
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	6.4E+00	1.9E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		1.0E+00	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		3.5E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.9E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		8.1E-01	
銅伸銅品		1.3E+00	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	19.39091012
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	6

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ローター	2.966	不明/素材混在	銅/鉄系	銅伸銅品
2 ドライブエンドフレーム	1.896	不明/素材混在	銅/アルミ/鉄系	アルミ再利用鋳造
3 レクティファイヤーエンドフレーム	0.346	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
4 W/レクティファイヤーホルダー	0.263	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
5 ブーリー	0.23	鉄		鉄加工品(一般)
6 ボルト・ナット	0.163	鉄		ボルト・ナット
7 ベアリング	0.159	鉄		鉄加工品(一般)
8 ICレギュレーター	0.078	不明/素材混在	樹脂系/アルミ/鉄	PP射出成形
9 リヤエンドカバー	0.045	鉄		鉄鋳造
10 ベアリングブラケット	0.044	鉄		鉄鋳造
11 ブラケット	0.025	鉄		鉄鋳造
12 ベアリングリテーナープレート	0.025	鉄		鉄鋳造
13 プラシホルダー	0.017	不明/素材混在	樹脂系/鉄系	PP射出成形
14 パッキン類	0.013	不明	樹脂系/ゴム	PP射出成形
15 ターミナルソケット	0.009	不明	樹脂系	PP射出成形
16 ワッシャー	0.002	鉄		鉄加工品(一般)
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	6.3E+00	2.3E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.5E+00	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.4E-01	
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.9E-01	
銅伸銅品		3.0E+00	
銅鋳造			
PP射出成形		1.2E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.6E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	23.36291001
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	5
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ブーリー	0.199	鉄		鉄加工品(一般)
2 ケース	0.8	アルミ		アルミ再利用プレス
3 ロータ	2.6	鉄	銅	鉄加工品(一般)
4 ステータ	1.1	銅		銅伸銅品
5 ボルト	0.128	鉄		ボルト・ナット
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	4.8E+00	1.4E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		8.0E-01
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.8E+00
銅伸銅品		1.1E+00
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.3E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	13.73774494
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708



## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	4.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	0.75	アルミ	アルミ再利用プレス
2 プーリー	0.183	鉄	鉄加工品(一般)
3 ICレギュレーター	0.209	アルミ	アルミ再利用鋳造
4 磁石	2.6	磁石	素材不明
5 銅芯	1.05	銅	銅伸銅品
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	4.8E+00	7.9E+00

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		7.5E-01	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.1E-01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.8E-01	
銅伸銅品		1.1E+00	
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		2.6E+00	
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	17.26223026
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	5.122
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.778	アルミ		アルミ再利用プレス
2 ブーリー	0.198	鉄		鉄加工品(一般)
3 ローター	2.646	鉄	銅	鉄鋳造
4 ステータ	1.125	鉄	銅	鉄鋳造
5 ICレギュレータ	0.229	アルミ	PP	アルミ再利用鋳造
6 ボルト、ナット	0.147	鉄		ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.1E+00	1.5E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		7.8E-01
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.3E-01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		3.8E+00
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.0E-01
銅伸銅品		
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.5E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	14.56491858
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	6.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	0.05	鉄	鉄プレス
2 プーリー	0.232	鉄	鉄加工品(一般)
3 ローター	3.379	アルミ	アルミ再利用鋳造
4 ステーター	2.11	アルミ	アルミ再利用鋳造
5 ICレギュレータ	0.094	素材混合	素材不明
6 レクタファイヤ	0.263	鉄	鉄鋳造
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	6.1E+00	2.7E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.5E+00	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		5.0E-02	
鉄鋳造		2.6E-01	
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.3E-01	
鋼伸銅品			
鋼鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		9.4E-02	
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	27.02232937
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	5.14
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	2.103	アルミ	銅	アルミ再利用プレス
2 ローター	2.315	銅	鉄	銅伸銅品
3 ブーリー	0.173	鉄		鉄加工品(一般)
4 セグメント	0.208	銅	鉄	銅伸銅品
5 ボルト・ナット	0.203	鉄		ボルト・ナット
6 その他	0.14	鉄		鉄加工品(一般)
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.1E+00	1.8E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		2.1E+00
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		3.1E-01
銅伸銅品		2.5E+00
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		2.0E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	18.04741782
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	5.15
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ローター	2.676	鉄		鉄鋳造
2 ステータ	1.238	銅		銅伸銅品
3 ケース	0.782	アルミ		アルミ再利用プレス
4 レギュレーター	0.227	アルミ	プラスチック	アルミ再利用鋳造
5 ブーリー	0.217	鉄		鉄加工品(一般)
6 ボルト・ナット	0.121	鉄	5.15kg	ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.3E+00	1.6E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		7.8E-01
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.3E-01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		2.7E+00
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.2E-01
銅伸銅品		1.2E+00
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.2E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	15.90608285
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	5.2
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ステータ	2.45	アルミ	鉄・銅	アルミ再利用鋳造
2 ロータ	1.2	鉄		鉄鋳造
3 ケース	0.75	アルミ		アルミ再利用プレス
4 プーリー	0.216	鉄		鉄加工品(一般)
5 レクティファイア	0.128	アルミ	樹脂	アルミ再利用鋳造
6 ベアリング	0.123	鉄	樹脂	鉄加工品(一般)
7 ボルト・ナット・ビス類	0.103	鉄		ボルト・ナット
8 ICレギュレーター	0.098	アルミ	樹脂	アルミ再利用鋳造
9 その他	0.04	鉄		鉄加工品(一般)
10 カバー類	0.003	樹脂		PP射出成形
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)	
	5.1E+00	2.0E+01	
内訳)			
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		7.5E-01	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.7E+00	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.2E+00	
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.8E-01	
鋼伸銅品			
鋼鋳造			
PP射出成形		3.0E-03	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.0E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	19.50846459
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	5.05
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース(ローター・ベアリング付)	3.25	鋼系	アルミ系	アルミ再利用プレス
2 ステータ	1.25	鋼系	鉄系	鋼伸銅品
3 ブーリー	0.217	鉄系		鉄加工品(一般)
4 ICレギュレーター	0.237	アルミ系	樹脂系	アルミ再利用鋳造
5 その他	0.099	鉄系		鉄加工品(一般)
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.1E+00	1.9E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		3.3E+00
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.4E-01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		3.2E-01
鋼伸銅品		1.3E+00
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	18.99341969
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C	10216-0401	H13.3	5.25

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.922	アルミ		アルミ再利用プレス
2 ステータ	1.38	銅	アルミ	銅伸銅品
3 ローター	2.518	鉄		鉄鍛造
4 ブーリー	0.215	鉄		鉄加工品(一般)
5 ボルト、ナット類	0.093	鉄	5.25kg	ボルト・ナット
6 ステータ類	0.091	鉄	PP	鉄加工品(一般)
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.2E+00	1.6E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		9.2E-01	
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造		2.5E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.1E-01	
銅伸銅品		1.4E+00	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		9.3E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	15.63511938
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708



## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィアウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	5.45
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	0.733	アルミ		アルミ再利用プレス
2 ICレギュレータ	0.23	アルミ	基盤	アルミ再利用鋳造
3 ブレーキ	0.217	鉄		鉄加工品(一般)
4 ステータ	0.135	銅		銅伸銅品
5 ローター	2.9	鉄		鉄鋳造
6 ボルト・ナット類	0.099	鉄		ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	4.3E+00	1.3E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		7.3E-01
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.3E-01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		2.9E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.2E-01
銅伸銅品		1.4E-01
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		9.9E-02
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	12.55653255
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトラック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	5.75

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	0.834	アルミ	アルミ再利用プレス
2 ロータ	2.75	鉄鋼	鉄鋳造
3 ステータ	1.35	鉄鋼	鉄鋳造
4 ブーリー	0.261	鉄	鉄加工品(一般)
5 レクティファイヤ	0.15	アルミ鉄	樹脂系
6 ICレギュレータ	0.091	アルミ	樹脂系
7 ベアリング	0.11	鉄	樹脂系
8 ボルト、ナット類	0.111	鉄	鉄加工品(一般)
9			ボルト・ナット
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.7E+00	1.6E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		8.3E-01	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.4E-01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		4.1E+00	
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.7E-01	
鋼伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.1E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	16.00057185
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハジエロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	5.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	0.802	アルミ	アルミ再利用プレス
2 ベアリング	0.11	鉄	鉄加工品(一般)
3 ブーリー	0.163	鉄	鉄加工品(一般)
4 ローター	2.862	鉄	鉄鋳造
5 ステーター	1.291	銅	銅伸銅品
6 ICLレギュレーター	0.234	アルミ	アルミ再利用鋳造
7 ボルト類	0.099	鉄	ボルト・ナット
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	5.6E+00	1.7E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		8.0E-01	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.3E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.9E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.7E-01	
銅伸銅品		1.3E+00	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		9.9E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	16.74727012
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	3.2

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ローター	1.537	アルミ	銅	アルミ再利用鋳造
2 ステータ	1.167	アルミ	銅	アルミ再利用鋳造
3 ブーリー	0.161	鉄		鉄鋳造
4 ICレギュレーター	0.069	アルミ	プラスチック	アルミ再利用鋳造
5 ホルダー	0.115	銅	プラスチック	銅伸銅品
6 その他	0.169			素材不明
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.2E+00	1.4E+01

内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.8E+00	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.6E-01	
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品		1.2E-01	
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		1.7E-01	
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	14.31238514
-------------------------------------------------	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708