

エンジン

推定式

式1 : CO₂排出量 = 3.522E-01x + 76.264 (x:車両重量 kg)

式2 : CO₂排出量 = 1.659E+02x + 72.486 (x:排気量 L)

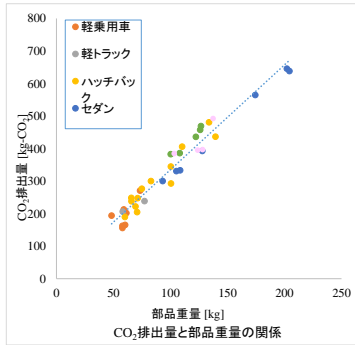
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

332.03

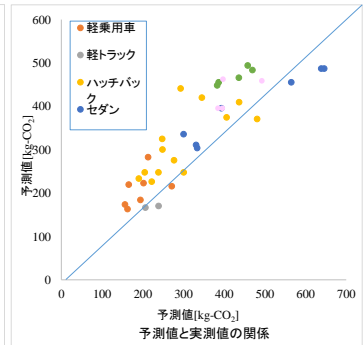
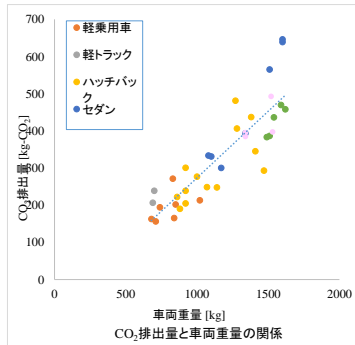
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	48.339	1.9E+02	1.8E+02	1.8E+02		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	57.969	1.6E+02	1.6E+02	1.8E+02		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	60.25	1.7E+02	2.2E+02	1.8E+02		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	57.96	1.6E+02	1.7E+02	1.8E+02		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	61.32	2.0E+02	2.2E+02	1.8E+02		
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	59.077	2.1E+02	2.8E+02	1.8E+02		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	73.331	2.7E+02	2.2E+02	1.8E+02		
8	キャリ	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	58.158	2.1E+02	1.7E+02	1.8E+02		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	77.205	2.4E+02	1.7E+02	1.8E+02		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	74.944	2.8E+02	2.8E+02	2.9E+02		
11	マツチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	82.958	3.0E+02	2.9E+02	2.8E+02		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	85.846	2.5E+02	3.0E+02	2.9E+02		
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCPI0-AHPEK	9272-56	H11.5	860	0.997	60.064	1.9E+02	2.3E+02	2.4E+02		
14	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24	85.854	2.4E+02	2.9E+02	2.8E+02		
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCPI0-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	69.327	2.2E+02	2.3E+02	2.4E+02		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	71.208	2.5E+02	3.3E+02	3.2E+02		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	110.293	4.1E+02	3.7E+02	4.0E+02		
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	133.843	4.8E+02	3.7E+02	4.5E+02		
19	ピスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	139.526	4.4E+02	4.1E+02	4.0E+02		
20	スリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	100.531	2.9E+02	4.4E+02	4.0E+02		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	100.362	3.5E+02	4.2E+02	4.0E+02		
22	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24	70.734	2.0E+02	2.9E+02	2.8E+02		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	174.426	5.6E+02	4.6E+02	4.9E+02		
24	セダン	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	105.242	3.3E+02	3.1E+02	3.2E+02		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	93.146	3.0E+02	3.4E+02	4.0E+02		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	108.451	3.3E+02	3.0E+02	3.2E+02		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	204.317	6.4E+02	4.9E+02	5.7E+02		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	202.151	6.5E+02	4.9E+02	5.7E+02		
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	127.975	3.9E+02	4.0E+02	4.0E+02		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998	122.317	4.4E+02	4.7E+02	4.0E+02		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	108.095	3.9E+02	4.6E+02	4.0E+02		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	100.247	3.8E+02	4.5E+02	4.0E+02		
33	セリナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	126.8	4.7E+02	4.8E+02	4.0E+02		
34	セリナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-D	10216-0401	H13.3	1620	1.998	126.057	4.6E+02	4.9E+02	4.0E+02		
35	フォレスター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	103.27	3.8E+02	4.0E+02	4.0E+02		
36	レガシアアウトバック	SUV	CBA-BPE-BSVU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	137.331	4.9E+02	4.6E+02	5.7E+02		
37	エアトレック2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	128.142	4.0E+02	4.6E+02	4.0E+02		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	123.913	4.0E+02	4.0E+02	3.8E+02		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	60.316	2.4E+02	1.9E+02	1.8E+02		

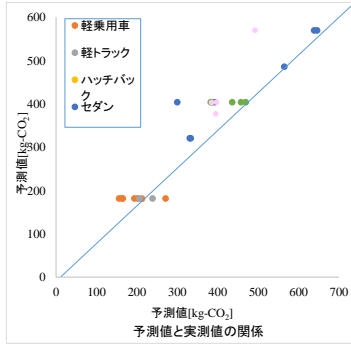
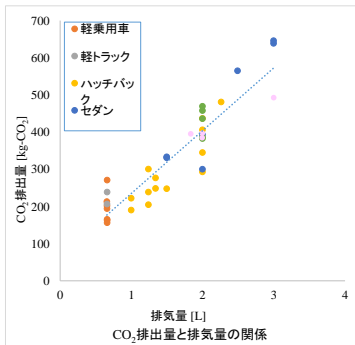
回帰式 Y=3.2X+16.044 決定係数R2=0.949



式1 対 車両重量
回帰式 Y=3.522E-01X+76.264 決定係数R2=0.75



式2 対 排気量
回帰式 Y=1.659E+02X+72.486 決定係数R2=0.845



※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

本研究では、LOAシステムMILCA搭載のIDEA v. 1.1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料 (1kg) の製造時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
材料	詳細						
アルミ新地金	自動車パネル用 (S500系)						
アルミ再利用地金							
鉄	冷延鋼板						
鉄(鍛造)	鍛造用鉄鉄(鉄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PAG	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
LP	不燃物ポリウレタン						
PPE	変性ポリウレタンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
織	織の製造						

原材料 (1kg) の加工時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
加工方法							
射出成形 ^{※4}							
プレス加工							
鍛造							
鋳造							
切削 ^{※5}							

原材料 (1kg)、加工方法別のCO ₂ 排出量換算値(計算用)		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
種類		
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMMA射出成形		
PAG射出成形		
PAG6射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
LP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
織		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
LED		
液晶		
Mother board		
パネル		
素材不明		

原材料 (1kg) の輸送時 (500km) に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
詳細		
トラック輸送 (1t車、積載率40%)		

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。
CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化窒素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMILCAのデータベースになかったため、JEMALCAのオプションデータバックに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 各種の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 塊 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	前酸		kg
	EDC		kg
	酸化ナタン		kg
	方=ポンプラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材料****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
出力	製品		kg
	電機		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
	不活性ガス*****		kg
天然ガス燃焼		MJ	
ナイロン66 繊維		kg	

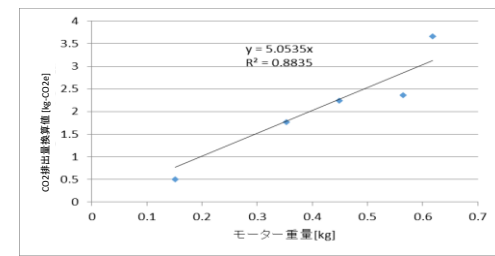
注) 100%ベースの値
*LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
**カ=ポンプラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
***酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
****包装材料 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****ユーティリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と重要が必要。

※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.738kWh (参考: 日本LCAフォーラム)
※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力: 0.9194kWh (参考: G866)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力 (1kWh)	0.53649	0.00019	4.6E-05	8.3E-13	2.4E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。
割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は35種類のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 織の原単位について
サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	50.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダーヘッドカバー	1.116	PA6-GF45	PA6射出成形
2 シリンダーヘッド	6.25	アルミ	アルミ再利用鋳造
3 シリンダーブロックNO1	7.75	アルミ	アルミ再利用鋳造
4 シリンダーブロックNO2	2.65	アルミ	アルミ新地金鋳造
5 オイルパン	1.75	アルミ	アルミ再利用プレス
6 カムシャフト	2.2	鉄	鉄鋳造
7 ピストン	0.56	アルミ	アルミ再利用鋳造
8 ピストンピン	0.168	鉄	鉄加工品(一般)
9 コネクティングロッド	1.104	鉄	鉄鋳造
10 クランクシャフト	5.95	鉄	鉄鋳造
11 クランクプーリー	1.026	鉄	鉄鋳造
12 インテークマニホールド	1.6	PA6-GF30	PA6射出成形
13 エキマニ(触媒セット)	3.45	鉄	鉄鋳造
14 タイミングカバー	2	アルミ	アルミ再利用鋳造
15 スロットルボデー	0.861	アルミ	アルミ再利用鋳造
16 リングギア	1.087	鉄	鉄鋳造
17 エアクリナー	2	PP-TD40	PP射出成形
18 イグニッションコイル	0.508	鉄	鉄加工品(一般)
19 ウォーターポンプ	0.771	鉄	鉄鋳造
20 タイミングチェーン	0.325	鉄	鉄加工品(一般)
21 サーモケース	0.383	PPAGF35	PP射出成形
22 ステア類	1.181	鉄	鉄加工品(一般)
23 ボルト類	2.314		ボルト・ナット
24 スプロケット	0.113	鉄	鉄加工品(一般)
25 カムキャップ	0.198	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
26 ウォーターパイプ	0.339	鉄	鉄加工品(一般)
27 ガスケット類	0.131	鉄	鉄加工品(一般)
28 クランクシャフトカバー	0.23	鉄	鉄加工品(一般)
29 その他	0.324		素材不明
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.8E+01	1.9E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス		1.8E+00	
	アルミ新地金鋳造		2.7E+00	
	アルミ再利用鋳造		1.7E+01	
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		2.0E-01	
	鉄プレス			
	鉄鋳造		6.3E+00	
	鉄鋳造		9.3E+00	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.0E+00	
	鋼伸銅品			
	鋼鋳造			
	PP射出成形		2.4E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		2.7E+00	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.3E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		3.2E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	194.0474791
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	59.5
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダヘッド	0.545	PA6-GF45	鉄	PA6射出成形
2 シリンダヘッド(バルブ付)	5.95	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
3 シリンダブロック	20.5	鉄		鉄鋳造
4 オイルパン	1.7	鉄		鉄プレス
5 カムシャフト	1.3	鉄		鉄鋳造
6 カムシャフトブリー	0.428	鉄		鉄加工品(一般)
7 ピストン(コンロッド付)	1.45	鉄		鉄鋳造
8 クランクシャフト	5.65	鉄		鉄鋳造
9 クランクブリー	0.792	鉄		鉄鋳造
10 エキゾースト(船体一体)	3.1		レアメタル系	鉄鋳造
11 インマニ	0.193	PA6-GF30		鉄鋳造
12 ピストンリング	0.041	鉄		鉄加工品(一般)
13 オイルポンプ	0.965	鉄	アルミ	鉄鋳造
14 リングギア	0.9	鉄		鉄鋳造
15 ウォーターポンプ	0.875	鉄	アルミ	鉄鋳造
16 スロットルボデー	0.424	アルミ・鉄	樹脂系	アルミ再利用鋳造
17 イグニッションコイル	0.532	樹脂	鉄・銅・ゴム	PP射出成形
18 エアクリーナケース	0.88	PP-T30	鉄	PP射出成形
19 エアクリーナフィルタ	0.182	樹脂系・不織布	ゴム	PP射出成形
20 デリバリーハイブ	0.192	鉄		鉄加工品(一般)
21 インジェクター	0.147	鉄	OBT(樹脂系)	鉄加工品(一般)
22 スパークプラグ	0.13	鉄	陶器	鉄加工品(一般)
23 タイミングベルトカバー	0.315	PP-T40	TPO	PP射出成形
24 オイルフィルター	0.256	鉄	不織布	鉄加工品(一般)
25 オイルスレーナー	0.153	鉄		鉄鋳造
26 レベルゲージASSY	0.092	鉄	樹脂系	鉄加工品(一般)
27 ステア類	2.7	鉄		鉄加工品(一般)
28 ワイヤハーネス	0.665	銅・樹脂系	鉄	銅伸銅品
29 カムシャフトベアリングキャップ	0.154	鉄		鉄加工品(一般)
30 カムシャフトメタル	0.058	鉄		鉄加工品(一般)
31 クランクシャフトメタルキャップ	1.05	鉄		鉄加工品(一般)
32 クランクシャフトメタル	0.117	鉄		鉄加工品(一般)
33 コンロッドメタルキャップ	0.272	鉄		鉄加工品(一般)
34 リアエンドリテーナ	0.193	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
35 サーモスタッド	0.077	鉄		鉄鋳造
36 サーモスタッドハウジング	0.075	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
37 クランクシャフトタイミングギア	0.245	鉄		鉄切削
38 タイミングベルトテンショナー	0.211	鉄		鉄加工品(一般)
39 ウォーターポンプブリー	0.411	鉄		鉄加工品(一般)
40 エアダクト	0.09	PP		PP射出成形
41 インジェクタアクチュエーター	0.189	鉄	樹脂系	鉄加工品(一般)
42 その他(ボルト類)	2.5	鉄		ボルト・ナット
43 その他(ステー類)	0.996	鉄		鉄加工品(一般)
44 その他(ゴム類)	0.274	ゴム		合成ゴム
45				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		5.8E+01	1.6E+02
内訳	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
	アルミ新地金プレス		
	アルミ再利用プレス		
	アルミ新地金鋳造		
	アルミ再利用鋳造		6.4E+00
	アルミ新地金切削		
	アルミ再利用切削		
	アルミ再利用加工品(一般)		2.7E-01
	鉄プレス		1.7E+00
	鉄鋳造		2.9E+01
	鉄鋳造		7.0E+00
	鉄切削		2.5E-01
	鉄加工品(一般)		7.4E+00
	銅伸銅品		6.7E-01
	銅鋳造		
	PP射出成形		2.0E+00
	PC射出成形		
	PBT射出成形		
	PMMA射出成形		
	PA66射出成形		5.5E-01
	PA66射出成形		
	PE射出成形		
	ABS射出成形		
	PVC射出成形		
	UP射出成形		
	PPE射出成形		
	PET射出成形		
	EPDM射出成形		
	鏡		
	合成ゴム		2.7E-01
	ボルト・ナット		2.5E+00
	ガラス		
	モーター		
	HDD		
	液晶		
	Mother board		
	パネ		
	素材不明		
	輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	162.5797693
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×
	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	61.55
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダーヘッドカバー	1.3	アルミ	鉄	鉄鑄造
2 シリンダーヘッド	9.7	アルミ	鉄	鉄鑄造
3 シリンダーブロック	20.55	鑄物	鉄	鉄鑄造
4 オイルパン	1.85	鉄	ガスケット	鉄プレス
5 カムシャフト	3.85	鉄		鉄鑄造
6 カムシャフトプーリー	0.95	鉄		鉄加工品(一般)
7 ピストン	1.8	鉄	アルミ	鉄鑄造
8 クランクシャフト	5.7	鉄		鉄鑄造
9 クランクシャフトプーリー	1.05	鉄		鉄加工品(一般)
10 ウォーターポンプ	1.05	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
11 インマニ	2.25	鉄		鉄鑄造
12 スロットルボディ	1.1	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
13 コンバータープレートリングギア	1	鉄		鉄切削
14 ケース	2.15	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
15 ハーネス	1.2	銅	プラスチック	銅伸銅品
16 ダイレクトイグニッションコイル	0.5	プラスチック	?	PP射出成形
17 インジェクター	0.35	アルミ	プラスチック	アルミ再利用切削
18 その他	4.1	鉄		素材不明
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		6.0E+01	1.5E+02
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造		4.3E+00	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削		3.5E-01	
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.7E+00	
鉄鑄造		3.8E+01	
鉄鍛造		9.6E+00	
鉄切削		1.0E+00	
鉄加工品(一般)		2.0E+00	
銅伸銅品		1.2E+00	
銅鍛造			
PP射出成形		5.0E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		4.1E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	165.3607093
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	57.95

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダヘッドカバー	0.539	PP	鉄	鉄鑄造
2 シリンダヘッド	6.45	アルミ	鉄	鉄鑄造
3 シリンダブロック	22.15	鉄		鉄鑄造
4 オイルパン	1.7	鉄		鉄プレス
5 カムシャフト	1.3	鉄		鉄鑄造
6 カムシャフトプーリー	0.65	鉄		鉄加工品(一般)
7 ピストン	0.5	アルミ		アルミ再利用鑄造
8 ピストンピン	0.195	鉄		鉄加工品(一般)
9 コネクティングロッド	1	鉄		鉄鑄造
10 クランクシャフト	5.8	鉄		鉄鑄造
11 クランクプーリー	1.05	鉄		鉄鑄造
12 クランクシャフトベアリング	0.115	鉄		鉄加工品(一般)
13 クランクシャフトスラストワッシャ	0.012	鉄		鉄加工品(一般)
14 ピストンリング	0.039	鉄		鉄加工品(一般)
15 コネクティングロッドベアリング	0.057	鉄		鉄加工品(一般)
16 オイルポンプ	1	アルミ		アルミ再利用鑄造
17 オイルフィルター	0.283	鉄		鉄加工品(一般)
18 オイルストレーナー	0.152	鉄		鉄鑄造
19 インレットマニホールド	0.196	PA6-GF3		PA6射出成形
20 エキゾーストマニホールド				
21 インジェクター	0.32	鉄	PP	鉄切削
22 ウォーターポンプ	1.3	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
23 フライホイール	5.8	鉄		鉄切削
24 タイミングベルト	0.079	ゴム		合成ゴム
25 タイミングベルトカバー	0.548	PP		PP射出成形
26 スパークプラグ	0.127	鉄	陶器	鉄加工品(一般)
27 ベルト類	0.134	ゴム		合成ゴム
28 刃セット類	0.067	鉄		鉄加工品(一般)
29 ボルト、ナット類	1.75	鉄		ボルト・ナット
30 ゴム&バイズ類	0.622	ゴム	鉄	合成ゴム
31 ハーネス類	0.732	ビニール		銅伸銅品
32 ステア類	3.2	鉄		鉄加工品(一般)
33 オイルゲージ	0.093	鉄	PP	鉄加工品(一般)
34				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.8E+01	1.6E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鑄造			
	アルミ再利用鑄造		2.8E+00	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.7E+00	
	鉄鑄造		3.0E+01	
	鉄鍛造		8.1E+00	
	鉄切削		6.1E+00	
	鉄加工品(一般)		4.8E+00	
	銅伸銅品		7.3E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		5.5E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		2.0E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		8.4E-01	
	ボルト・ナット		1.8E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネル			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	156.1395167
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	61.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダーヘッドカバー	1.85	アルミ	アルミ再利用精造
2 シリンダーヘッド	6.55	アルミ	アルミ再利用精造
3 シリンダーブロック	9.95	アルミ	アルミ再利用精造
4 オイルパン	2	鉄	鉄プレス
5 カムシャフト	2.45	鉄	鉄鍛造
6 ピストン	0.45	アルミ	アルミ再利用精造
7 ピストンピン	0.2	鉄	鉄加工品(一般)
8 コネクティングロッド	0.75	鉄	鉄鍛造
9 クランクシャフト	6.9	鉄	鉄鍛造
10 クランクプーリー	1.3	鉄	鉄鍛造
11 クランクシャフトベアリング	0.53	鉄	鉄加工品(一般)
12 クランクシャフトストラストワッシャ	0.25	鉄	鉄加工品(一般)
13 ピストンリング	0.035	鉄	鉄加工品(一般)
14 コネクティングロッドベアリング	0.052	鉄	鉄加工品(一般)
15 エアクリナー	1.4	鉄 PP	鉄加工品(一般)
16 ターボチャージャー	3.8	鉄 アルミ	鉄加工品(一般)
17 オイルフィルター	0.35	鉄	鉄加工品(一般)
18 オイルストレーナー	0.2	鉄	鉄鍛造
19 インレットマニホールド	2.5	アルミ	鉄鍛造
20 エキゾーストマニホールド	3.85	鉄	鉄鍛造
21 インジェクター	0.65	鉄	鉄切削
22 ウォーターポンプ	0.75	鉄 アルミ	鉄鍛造
23 タイミングチェーン	0.4	鉄	鉄加工品(一般)
24 タイミングカバー	2.25	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
25 スパークプラグ	0.15	鉄	鉄加工品(一般)
26 ベルト類	0.2	ゴム	合成ゴム
27 刃スケッチ類	0.103	鉄	鉄加工品(一般)
28 ボルト ナット	2.65	鉄	ボルト・ナット
29 ハーネス類	2.6	銅 ゴム ビニール	銅伸銅品
30 スロットルボディ	0.7	鉄 アルミ	鉄鍛造
31 リングギア	1.1	鉄	鉄鍛造
32 触媒	3.6	鉄 レアメタル	鉄鍛造
33 インタークーラー	0.8	アルミ PP	アルミ再利用加工品(一般)
34			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	6.1E+01	2.0E+02

内訳	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス				
アルミ再利用プレス				
アルミ新地金鍛造				
アルミ再利用精造			1.9E+01	
アルミ再利用鍛造				
アルミ新地金切削				
アルミ再利用切削				
アルミ再利用加工品(一般)			3.1E+00	
鉄プレス			2.0E+00	
鉄鍛造			1.4E+01	
鉄鍛造			1.0E+01	
鉄切削			6.5E-01	
鉄加工品(一般)			7.3E+00	
銅伸銅品			2.6E+00	
銅鍛造				
PP射出成形				
PC射出成形				
PBT射出成形				
PMMA射出成形				
PA6射出成形				
PA66射出成形				
PE射出成形				
ABS射出成形				
PVC射出成形				
UP射出成形				
PPE射出成形				
PET射出成形				
EPDM射出成形				
鏡				
合成ゴム			2.0E-01	
ボルト・ナット			2.7E+00	
ガラス				
モーター				
HDD				
液晶				
Mother board				
パネル				
素材不明				
輸送				

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	201.7161634
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	59.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダヘッドカバー	1.205	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 シリンダヘッド	10	アルミ	アルミ再利用鋳造
3 シリンダブロック	12.95	アルミ	アルミ再利用鋳造
4 オイルパン	3.3	アルミ	鉄プレス
5 カムシャフト	1.614	鉄	鉄鋳造
6 カムシャフトプーリー	0.549	鉄	鉄加工品(一般)
7 ピストン&コネクティングロッド&ピストンピン	1.8	鉄	アルミ
8 クランクシャフト	6.95	鉄	鉄鋳造
9 クランクプーリー	0.803	鉄	鉄鋳造
10 クランクシャフトベアリング	0.129	鉄	鉄加工品(一般)
11 クランクシャフトスラストワッシャ	0.026	鉄	鉄加工品(一般)
12 ピストンリング	0.039	鉄	鉄加工品(一般)
13 コネクティングロッドベアリング	0.072	鉄	鉄加工品(一般)
14 オイルポンプ	0.881	アルミ	鉄
15 オイルフィルター	0.276	鉄	鉄加工品(一般)
16 オイルストレーナー	0.176	鉄	鉄鋳造
17 インレットマニホールド	1.367	アルミ	鉄
18 エキゾーストマニホールド	3.45	鉄	鉄鋳造
19 インジェクター	0.109	樹脂	鉄
20 ウォーターポンプ	1.697	アルミ	鉄
21 リングギア	1.67	鉄	鉄鋳造
22 ベルトカバー	0.387	PP-TD20	PP射出成形
23 スパークプラグ	0.13	鉄	磁器
24 ベルト類	0.11	ゴム	合成ゴム
25 ガスケット類	0.131	鉄	鉄加工品(一般)
26 ボルト、ナット類	2.444		ボルト・ナット
27 ゴム類	0.146		合成ゴム
28 ハーネス類	1.321		銅伸銅品
29 ウォーターパイプ	0.339	鉄	鉄加工品(一般)
30 エンジンマウンティングブラケット	1.259	鉄	鉄加工品(一般)
31 フューエルパイプ	0.4	鉄	樹脂
32 エキゾーストマニホールドカバー	1.178	鉄	鉄鋳造
33 その他	2.169		素材不明
34			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	5.9E+01	2.1E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.8E+01	
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		3.3E+00	
鉄鋳造		7.3E+00	
鉄鋳造		1.0E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.4E+00	
銅伸銅品		1.3E+00	
銅鋳造			
PP射出成形		5.0E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.6E-01	
ボルト・ナット		2.4E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		2.2E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	212.990479
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	73.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダーヘッドカバー	2.15	PA6-GF45	PP-T40
2 シリンダーヘッド	10.7	アルミ	鉄
3 シリンダーブロック	22.7	アルミ	鉄
4 オイルパン	1.7	鉄	鉄プレス
5 カムシャフト	3.95	鉄	鉄鍛造
6 カムシャフトブリー	0.75	鉄	鉄加工品(一般)
7 ビスコン・ピストンピン・コネクティングロッド・ピストンリング	1.5	鉄	鉄鍛造
8 クランクシャフト	5.8	鉄	鉄鍛造
9 クランクブリー	1.5	鉄	鉄鍛造
10 クランクシャフトベアリング	0.135	鉄	鉄加工品(一般)
11 クランクシャフトスラストワッシャ	0.013	鉄	鉄加工品(一般)
12 コネクティングロッドベアリング	0.029	鉄	鉄加工品(一般)
13 オイルポンプ	1.1	アルミ	アルミ再利用鑄造
14 オイルフィルター	0.25	鉄	鉄加工品(一般)
15 オイルストレーナー	0.15	鉄	鉄鍛造
16 インレットマニホールド	1.35	PA6-GF30	PA6射出成形
17 エグジーストマニホールド	3.15	鉄	アルミ
18 インジェクター	0.4	アルミ	ブラ
19 ウォーターポンプ	1.1	アルミ	アルミ再利用鑄造
20 リングギア	0.9	鉄	鉄鍛造
21 タイミングベルト	0.094	ゴム	合成ゴム
22 ベルトカバー	0.4	PP-T40	PP射出成形
23 スパークプラグ	0.134	鉄	鉄加工品(一般)
24 ベルト類	0.126	ゴム	合成ゴム
25 ボルト・ナット類	2.65	鉄	ボルト・ナット
26 ハーネス類	1.3	銅	銅伸銅品
27 ホース・プラケット	9.3	鉄	アルミ
28			鉄加工品(一般)
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.3E+01	2.7E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス				
アルミ再利用プレス				
アルミ新地金鍛造				
アルミ再利用鑄造			3.6E+01	
アルミ再利用鍛造				
アルミ新地金切削				
アルミ再利用切削				
アルミ再利用加工品(一般)				
鉄プレス			1.7E+00	
鉄鍛造			5.7E+00	
鉄鍛造			1.1E+01	
鉄切削				
鉄加工品(一般)			1.1E+01	
銅伸銅品			1.3E+00	
銅鍛造				
PP射出成形			4.0E-01	
PC射出成形				
PBT射出成形				
PMMA射出成形				
PA6射出成形			3.5E+00	
PA66射出成形				
PE射出成形				
ABS射出成形				
PVC射出成形				
UP射出成形				
PPE射出成形				
PET射出成形				
EPDM射出成形				
鏡				
合成ゴム			2.2E-01	
ボルト・ナット			2.7E+00	
ガラス				
モーター				
HDD				
液晶				
Mother board				
バネ				
素材不明				
輸送				

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	270.9814216
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリアー	DA62TKKUF-24	11076-0007	H13.10	60.6
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダヘッドカバー	1.9	アルミ		アルミ再利用鑄造
2 シリンダヘッド	6.4	アルミ		アルミ再利用鑄造
3 シリンダブロック	10.2	アルミ		アルミ再利用鑄造
4 オイルパン	2.7	アルミ		鉄プレス
5 カムシャフト	2.3	鉄		鉄鑄造
6 ピストン	0.55	アルミ		鉄鑄造
7 コネクティングロッド	1	鉄		鉄鑄造
8 ピストンピン	0.15	鉄		鉄加工品(一般)
9 クランクシャフト	6.1	鉄		鉄鑄造
10 クランクプーリー	1.15	鉄		鉄鑄造
11 オイルポンプ	1.75	アルミ		アルミ再利用鑄造
12 オイルフィルター	0.25	鉄		鉄加工品(一般)
13 オイルストレーナー	0.25	鋼		鋼鑄造
14 インレットマニホールド	1.9	アルミ		アルミ再利用鑄造
15 エキゾーストマニホールド	2.85	鉄		鉄鑄造
16 インジェクター	0.45	鉄		鉄切削
17 ウォーターポンプ	1	アルミ		アルミ再利用鑄造
18 リングギヤ	6.45	鉄		鉄鑄造
19 タイミングチェーン	0.3	鉄		鉄加工品(一般)
20 スパークプラグ	0.108	鉄		鉄加工品(一般)
21 ボルトナット類	2.9			ボルト・ナット
22 ハーネス類	1			鋼伸銅品
23 ガスケット類	0.8			素材不明
24 マウント類	4.9			素材不明
25 ゴム類	0.8			合成ゴム
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
		5.8E+01	1.9E+02
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造		2.3E+01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		2.7E+00	
鉄鑄造		1.1E+01	
鉄鍛造		9.4E+00	
鉄切削		4.5E-01	
鉄加工品(一般)		8.1E-01	
鋼伸銅品		1.0E+00	
鋼鍛造		2.5E-01	
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		8.0E-01	
ボルト・ナット		2.9E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		5.7E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	206.3536421
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	77.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 シリンダヘッドカバー	2.64	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
2 シリンダヘッド	7.55	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
3 シリンダブロック	20.6	鉄		鉄鑄造
4 オイルパン	5.817	鉄		鉄プレス
5 カムシャフト	3.8	鉄		鉄鍛造
6 カムシャフトプーリー	0.7	鉄		鉄加工品(一般)
7 ピストン	3.326	鉄	アルミ	鉄鑄造
8 クランクシャフト	5.7	鉄		鉄鍛造
9 クランクプーリー	1	鉄		鉄鑄造
10 ウォーターポンプ	2.471	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
11 クランクシャフトベアリング	2.4	アルミ	鉄	鉄加工品(一般)
12 インレットマニホールド	2.3	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
13 エキゾーストマニホールド	3.45	鉄		鉄鑄造
14 リングギア	5.35	鉄		鉄鑄造
15 インジェクター	0.904	PA66-GF33		PA66射出成形
16 エレメントケース	1.638	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
17 オイルストレーナー	0.46	鉄		鉄鑄造
18 ハーネス	1.1	銅	ビニール	銅伸銅品
19 メーンベアリング	1.1	鉄		鉄加工品(一般)
20 カムポジションセンサーケース	0.955	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
21 ウォーターポンププーリー	0.544	鉄		鉄加工品(一般)
22 その他	3.4	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.7E+01	2.4E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造		1.7E+01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		9.6E-01	
	鉄プレス		5.8E+00	
	鉄鑄造		3.4E+01	
	鉄鍛造		9.5E+00	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		8.1E+00	
	銅伸銅品		1.1E+00	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形		9.0E-01	
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	238.714054
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	76.25
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダブロック	14.2	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 シリンダヘッド	8.15	アルミ		アルミ再利用鋳造
3 クランクシャフト	10.6	鉄		鉄鋳造
4 オイルパン	3.9	アルミ		アルミ再利用プレス
5 クランクプーリー	2.2	鉄		鉄加工品(一般)
6 エキゾーストマニホールド	1.9	鉄		鉄鋳造
7 カムシャフト	1.9	鉄		鉄鋳造
8 インテークマニホールド	2.45	PA6	GF30	PA6射出成形
9 シリンダーヘッドカバー	1.85	アルミ		アルミ再利用鋳造
10 フロントカバー	1.9	アルミ		アルミ再利用鋳造
11 クランクキャップ	2.4	アルミ		アルミ再利用鋳造
12 ロッカーアームシャフト	0.611	鉄		鉄加工品(一般)
13 ロッカーアーム	0.899	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
14 ウォーターポンプ	0.842	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
15 ボルトナット類	4.7	鉄		ボルト・ナット
16 EGR	1.15	鉄		鉄加工品(一般)
17 オイルポンプ	0.6	アルミ		アルミ再利用鋳造
18 コレクティングロッド	0.85	鉄		鉄鋳造
19 ピストン	0.826	アルミ		アルミ再利用鋳造
20 ピストンリング	0.037	鉄		鉄加工品(一般)
21 ピストンピン	0.264	鉄		鉄加工品(一般)
22 ドライブプレート	1.35	鉄		鉄加工品(一般)
23 バランスプーリー	0.25	鉄		鉄加工品(一般)
24 ウォーターポンププーリー	0.551	鉄		鉄加工品(一般)
25 オイルエレメント	0.336	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
26 タイミングチェーン	0.265	鉄		鉄加工品(一般)
27 バルブスプリング	0.263	鉄		鉄加工品(一般)
28 コンロッドキャップ	0.38	鉄		鉄加工品(一般)
29 バルブ	0.331	鉄		鉄加工品(一般)
30 メタル	0.295	鉄		鉄加工品(一般)
31 インジェクター	0.147	不明6-3-6-3		素材不明
32 ストレナー	0.17	鉄		鉄鋳造
33 カムシャフトプーリー	0.205	鉄		鉄加工品(一般)
34 スパークプラグ	0.342	鉄	陶器	鉄加工品(一般)
35 サーモスタットケース	0.281	アルミ		アルミ再利用鋳造
36 デリバリーパイプ	0.471	鉄		鉄加工品(一般)
37 サーモスタット	0.095	鉄		鉄鋳造
38 イグニッションコイル	1.665	鉄		素材不明
39 チェーンガイド	0.318	鉄	不明25-1-25-1	鉄加工品(一般)
40 インマニスベーター	0.39	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
41 ハーネス類	2.15	銅	被覆	銅伸線品
42 ホース類	1.18	ゴム		合成ゴム
43 ガスケット類	0.223	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
44 その他	0.738	鉄		素材不明
45 エキマニカバー	0.719	鉄		鉄鋳造
46				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)	
	7.5E+01	2.7E+02	
内訳)	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		3.9E+00	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		3.1E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.1E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造		2.9E+00	
鉄鋳造		1.3E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		9.8E+00	
銅伸線品		2.2E+00	
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形		2.5E+00	
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.2E+00	
ボルト・ナット		4.7E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		2.6E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	276.6010567
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	79.75

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダヘッドカバー	2.2	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 シリンダヘッド	11.7	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
3 シリンダブロック	20.05	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
4 オイルパン	0.65	鉄		鉄プレス
5 カムシャフト	2.7	鉄		鉄鋳造
6 カムシャフトブリー	1.3	鉄		鉄加工品(一般)
7 ピストン	0.65	アルミ		アルミ再利用鋳造
8 ピストンピン	0.25	鉄		鉄加工品(一般)
9 コネクティングロッド	1.35	鉄		鉄鋳造
10 クランクシャフト	8.3	鉄		鉄鋳造
11 クランクブリー	1.55	鉄		鉄鋳造
12 クランクシャフトベアリング	0.168	鉄		鉄加工品(一般)
13 クラッチコイル	0.6	プラスチック	ゴム	PP射出成形
14 ピストンピン	0.25	鉄		鉄加工品(一般)
15 コネクティングロッドベアリング	1.35	鉄		アルミ再利用加工品(一般)
16 エンジンマウント	4.85	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
17 エアークリーナーボックス	2.65	PP		PP射出成形
18 インレットマニホールド	1.3	PA6		PA6射出成形
19 エキゾーストマニホールド	7	鉄	レアケル	鉄鋳造
20 インジェクター	0.7	鉄	プラスチック	鉄鋳造
21 ウォーターポンプ	0.72	鉄		鉄鋳造
22 リングギア	1.75	鉄		鉄鋳造
23 スロットルボディ	1.15	鉄	PBT	鉄鋳造
24 ウォーターポンプ	0.72	鉄		鉄鋳造
25 ボルト、ナット類	3.5			ボルト・ナット
26 ハーネス類	2.1			銅伸銅品
27 その他	3.45			素材不明
28				
29				
30				
31				
32				
33				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	8.3E+01	2.9E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		3.5E+01
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		6.2E+00
鉄プレス		6.5E-01
鉄鋳造		1.4E+01
鉄鋳造		1.2E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.0E+00
銅伸銅品		2.1E+00
銅鋳造		
PP射出成形		3.3E+00
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		1.3E+00
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		3.5E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		3.5E+00
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	300.4724517
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	68.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ブロック	14	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 クランクシャフト	10.4	鉄	鉄鋳造	
3 シリンダーヘッド	8.05	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
4 オイルパン	3.75	アルミ	アルミ再利用プレス	
5 クランクプーリー	2.193	鉄(鋳物)	鉄鋳造	
6 インテークマニホールド	2.49	PA6GF30	PP-TD20	PA6射出成形
7 エキゾーストマニホールド	1.883	鉄	鉄鋳造	
8 ヘッドカバー	1.708	アルミ	アルミ再利用鋳造	
9 カムシャフト	1.924	鉄	鉄鋳造	
10 ピストン	2.475	鉄	アルミ	鉄鋳造
11 タイミングチェーン	0.265	鉄	鉄加工品(一般)	
12 タイミングカバー	1.881	アルミ	アルミ再利用鋳造	
13 バックプレート	1.426	鉄	鉄加工品(一般)	
14 ロッカーアーム	1.338	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
15 カムシャフトベース	2.358	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)	
16 ウォーターポンプ	0.646	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
17 EGRバルブ	0.815	鉄	PC(不明)	鉄加工品(一般)
18 ボルト、ナット類	3.6	鉄		ボルト・ナット
19 ハーネス	2.2	銅線	ナイロン	銅伸銅品
20 オイルポンプ	0.575	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
21 ダイレクトコイル	1.669	ゴム	鉄	合成ゴム
22 その他	2.65			
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.6E+01	2.5E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス		3.8E+00	
	アルミ新地金鋳造			
	アルミ再利用鋳造		2.6E+01	
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		4.3E+00	
	鉄プレス			
	鉄鋳造		6.8E+00	
	鉄鋳造		1.2E+01	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.5E+00	
	銅伸銅品		2.2E+00	
	銅鋳造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		2.5E+00	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.7E+00	
	ボルト・ナット		3.6E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	248.4107305
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	54.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダーヘッドカバー	2	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 シリンダーヘッド	10.6	アルミ	アルミ再利用鋳造
3 シリンダーブロック	21.7	鉄	鉄鋳造
4 オイルパン	2	鉄	鉄プレス
5 カムシャフト(ブリーパー付き)	3.3	鉄	鉄鋳造
6 ピストン	0.65	アルミ	アルミ再利用鋳造
7 ピストンピン	0.2	鉄	鉄鋳造
8 コネクティングロッド	0.65	鉄	鉄鋳造
9 クランクシャフト	7.15	鉄	鉄鋳造
10 クランクブリーパー	1.15	鉄	鉄鋳造
11 リングギヤ	1.35	鉄	鉄鋳造
12 インテークマニホールド	1.4	PA6	GF30 PA6射出成形
13 エキゾーストマニホールド	1.9	鉄	鉄鋳造
14 タイベルカバー	1.25	アルミ	鉄 アルミ再利用鋳造
15 ウォーターポンプ	0.85	アルミ	鉄 アルミ再利用鋳造
16 オイルポンプ	0.4	鉄	アルミ 鉄鋳造
17 タイミングチェーン	0.384	鉄	鉄加工品(一般)
18 ストレーナー	0.164	鉄	鉄鋳造
19 テンショナー	0.416	鉄	鉄加工品(一般)
20 サーマスタット	0.098	銅	鉄/アルミ 銅鋳造
21 インジェクター	0.173		鉄加工品(一般)
22 ブラッグ	0.169		鉄加工品(一般)
23 デリバリーパイプ	0.304	アルミ	鉄加工品(一般)
24 ボルト類	1.5	鉄	アルミ再利用加工品(一般) ボルト・ナット
25 ガスケット類	0.032	鉄	鉄加工品(一般)
26 リング/メタル類	0.274	鉄	鉄加工品(一般)
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.0E+01	1.9E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造		1.5E+01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		3.0E-01	
	鉄プレス		2.0E+00	
	鉄鋳造		2.7E+01	
	鉄鍛造		1.1E+01	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.4E+00	
	銅伸銅品			
	銅鍛造		9.8E-02	
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		1.4E+00	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.5E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	190.0582192
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA---B-	11299-0013	H15.3	66.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ロッカーカバー	2.05	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 シリンダヘッドカバー	0.384	アルミ		アルミ再利用鋳造
3 シリンダヘッド	10.5	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
4 シリダブロック	13.75	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
5 オイルパン	3.25	アルミ		アルミ再利用プレス
6 オイルパン	0.65	鉄		鉄プレス
7 カムシャフト	2.75	鉄		鉄鋳造
8 カムシャフトブリー	1.271	鉄		鉄加工品(一般)
9 ビストン・コネクティングロッド	2.3	アルミ	鉄	鉄鋳造
10 クランクシャフト	8.3	鉄		鉄鋳造
11 クランクブリー	1.597	鉄		鉄鋳造
12 クランクシャフトベアリング	0.161	鉄		鉄加工品(一般)
13 ビストンリング	0.051	鉄		鉄加工品(一般)
14 コネクティングロッドベアリング	0.077	鉄		鉄加工品(一般)
15 オイルフィルター	0.255	鉄		鉄加工品(一般)
16 オイルストレーナー	0.171	鉄		鉄鋳造
17 インレットマニホールド	1.3	PA6-GF30		PA6射出成形
18 エキゾーストマニホールド	4.15	鉄		鉄鋳造
19 インジェクター	0.708	鉄	PP	鉄切削
20 ウォーターポンプ	0.534	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
21 リングギア	1.7	鉄		鉄鋳造
22 タイミングチェーン	0.369	鉄		鉄加工品(一般)
23 タイミングチェーンカバー	1.65	アルミ		アルミ再利用鋳造
24 スパークプラグ	0.193	鉄		鉄加工品(一般)
25 ブラケット	0.845	アルミ		鉄加工品(一般)
26 エキゾーストマニホールドカバー	0.587	鉄		鉄鋳造
27 水パイプ	0.551	鉄		鉄加工品(一般)
28 ガスケット類	0.35	鉄	ACM	鉄加工品(一般)
29 ボルト・ナット類	3.2			ボルト・ナット
30 その他	2.2			素材不明
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.6E+01	2.3E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス		3.3E+00	
	アルミ新地金鋳造			
	アルミ再利用鋳造		2.9E+01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		6.5E-01	
	鉄鋳造		8.2E+00	
	鉄鍛造		1.3E+01	
	鉄切削		7.1E-01	
	鉄加工品(一般)		4.1E+00	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		1.3E+00	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		3.2E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		2.2E+00	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	238.4749165
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	72
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダヘッドカバー	1.946	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 シリンダヘッド	10.6	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
3 シリンダブロック	23.55	鉄		鉄鋳造
4 オイルパン	2.039	鉄		鉄プレス
5 カムシャフト	2.351	鉄		鉄鋳造
6 カムシャフトプーリー	0.973	鉄		鉄加工品(一般)
7 ピストン	0.682	アルミ		鉄鋳造
8 ピストンピン	0.225	鉄		鉄鋳造
9 コネクティングロッド	1.007	鉄		鉄鋳造
10 クランクシャフト	7.1	鉄		鉄鋳造
11 クランクプーリー	1.156	鉄		鉄鋳造
12 クランクシャフトベアリング	0.149	鉄		鉄加工品(一般)
13 クランクシャフトスラストワッシャ	0.013	鉄		鉄加工品(一般)
14 ピストンリング	0.046	鉄		鉄加工品(一般)
15 コネクティングロッドベアリング	0.062	鉄		鉄加工品(一般)
16 オイルポンプ	0.4	鉄		鉄鋳造
17 オイルフィルター	0.271	鉄	紙	鉄加工品(一般)
18 オイルストレーナー	0.164	鉄		鉄鋳造
19 インレットマニホールド	1.353	PA6-GF30	鉄	PA6射出成形
20 エキゾーストマニホールド	1.746	鉄		鉄鋳造
21 インジェクター	0.17	不明(磁石不可)	鉄	鉄鋳造
22 ウォーターポンプ	0.595	アルミ	鉄	アルミ新地金鋳造
23 リングギア	1.072	鉄		鉄鋳造
24 タイミングチェーン	0.382	鉄		鉄加工品(一般)
25 タイミングチェーンカバー	1.347	アルミ		アルミ再利用鋳造
26 スパークプラグ	0.172	鉄	セラミック	鉄加工品(一般)
27 ベルト類	0.101			鉄加工品(一般)
28 ガスケット類	0.175			鉄加工品(一般)
29 ボルト・ナット類	2.235			ボルト・ナット
30 ゴム類	1.016			合成ゴム
31 ハーネス類	2.283			銅伸銅品
32 ブラケット	1.106	鉄		鉄加工品(一般)
33 アイドラープーリー	0.272	鉄		鉄加工品(一般)
34 テリバリーハイブ	0.26	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
35 タイミングチェーンガイド	0.269	アルミ	PA66	鉄加工品(一般)
36 ウォーターポンププーリー	0.301	鉄		鉄加工品(一般)
37 タイミングチェーンテンショナー	0.193	鉄		鉄加工品(一般)
38 不明①	0.995	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
39 不明②	0.177	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
40 不明③	0.18	鉄		鉄加工品(一般)
41 不明④	0.061	鉄		鉄加工品(一般)
42 不明⑤	0.12	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
43 レベルゲージ	0.012	PA66-GF30		PA66射出成形
44				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)	
	6.9E+01	2.2E+02	
内訳)	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造		6.0E-01	
アルミ再利用鋳造		1.4E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.3E+00	
鉄プレス		2.0E+00	
鉄鋳造		2.9E+01	
鉄鋳造		1.0E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		5.0E+00	
銅伸銅品		2.3E+00	
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形		1.4E+00	
PA66射出成形		1.2E-02	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.0E+00	
ボルト・ナット		2.2E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	222.0215654
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	75.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダブロック	12.2	アルミ	アルミ再利用鑄造
2 オイルパン	6.1	アルミ	鉄
3 シリンダヘッド+バルブ	10.05	アルミ	アルミ再利用鑄造
4 カムシャフト	4.269	鉄	鉄鑄造
5 エキゾーストマニホールド	2.5	鉄	アルミ
6 クランクシャフト	10.1	鉄	FPM
7 インテークマニホールド	2.052	プラスチック	鉄
8 シリンダヘッドカバー	2.568	アルミ	鉄
9 チェーンカバー	1.95	アルミ	アルミ再利用鑄造
10 フライホイール	1.863	鉄	鉄切削
11 クランクプーリー	1.676	鉄	鉄鑄造
12 クランクシャフトベアリングキャップ	2.227	鉄	鉄加工品(一般)
13 カムシャフトベアリングキャップ	0.35	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
14 インジェクター	0.791	鉄	EPOM、プラスチック
15 ピストン	2.121	アルミ	鉄鑄造
16 バルブリフター	1.465	鉄	鉄加工品(一般)
17 チェーンベルト	0.372	鉄	鉄加工品(一般)
18 チェーンベルトガイド	0.313	PA66	PET射出成形
19 ハーネス類	0.832	銅	銅伸銅品
20 ウォーターポンプ	0.862	鉄	アルミ
21 ボルト・ナット	3.028	鉄	鉄鑄造
22 ステー	1.647	鉄	ボルト・ナット
23 エンジンカバー	0.413	PP-T20	鉄加工品(一般)
24 ブラッグ	0.171	鉄	PP射出成形
25 ホース類	0.432	ステンレス	鉄加工品(一般)
26 オイルエレメント	0.254	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
27 可変バルブ	0.197	鉄	プラスチック
28 その他	0.405	GF30	プラスチック、ゴム、鉄
29			素材不明
30			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.1E+01	2.5E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス		6.1E+00	
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造		2.7E+01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		6.0E-01	
	鉄プレス			
	鉄鑄造		1.0E+01	
	鉄鍛造		1.4E+01	
	鉄切削		1.9E+00	
	鉄加工品(一般)		6.5E+00	
	銅伸銅品		8.3E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		4.1E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形		3.1E-01	
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		3.0E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		4.1E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	247.648763
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	111.9

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダブロック	25.55	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 シリンダヘッド	14.7	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
3 クランクシャフト	11.85	鉄		鉄鋳造
4 エキマニ	6.2	鉄	レアメタル類	鉄鋳造
5 カムシャフト	3.2	鉄		鉄鋳造
6 フライホイール	1.45	鉄		鉄鋳造
7 オイルパン	4.75	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
8 タイミングチェーンカバー	3.2	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
9 ピストンコンロッド	3.35	鉄	アルミ	鉄鋳造
10 イニマニ	2.6	PA6-GF30	鉄	PA6射出成形
11 ヘッドカバー	0.9	PA-GF30		PA66射出成形
12 クラックプーリー	1.65	鉄		鉄鋳造
13 オイルポンプ	3.95	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
14 ハーネス類	2.3			銅伸銅品
15 ウォーターポンプ	1.65	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
16 タイミングスプロケット	1.7	鉄		鉄鋳造
17 エアフロメーター	1.05	アルミ	PBT-GF30	アルミ再利用鋳造
18 マウント	0.942	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
19 サーマスタート	0.438	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
20 タイミングチェーン	0.595	鉄		鉄加工品(一般)
21 ベルトテンショナー	0.955	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
22 タイミングテンショナー	0.209	アルミ		アルミ再利用鋳造
23 オイルエレメント	0.322	鉄	ゴム類	鉄加工品(一般)
24 オイルストレーナー	0.256	鉄		鉄加工品(一般)
25 ウォーターラインパイプ	1.2	鉄	アルミ	鉄鋳造
26 運転熱板	1.2	鉄		鉄鋳造
27 インジェクター	0.721	鉄	ゴム類	鉄鋳造
28 オイルレベルゲージ	0.142	鉄	プラスチック類	鉄加工品(一般)
29 イグニッションコイル	0.722	プラスチック類	ゴム類	素材不明
30 ボルト・ナット・ステー類	11.25			ボルト・ナット
31 センサー類	0.373			素材不明
32 ゴム類	0.918			合成ゴム
33				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.1E+02	4.0E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.7E+01
アルミ再利用鋳造		4.0E+01
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.4E+01
鉄鋳造		1.8E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.3E+00
銅伸銅品		2.3E+00
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		2.6E+00
PA66射出成形		9.0E-01
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		9.2E-01
ボルト・ナット		1.1E+01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		1.1E+00
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	405.9386108
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	137.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダヘッドカバー	1.35	PP66-GF25-M15	PA66射出成形
2 シリンダヘッド	15.05	アルミ	アルミ再利用鍛造
3 シリンダブロック	25.4	アルミ	アルミ再利用鍛造
4 オイルパン	4.45	アルミ	アルミ再利用鍛造
5 カムシャフト	3.65	鉄	鉄鍛造
6 カムシャフトプーリー	1.433	鉄	鉄鍛造
7 ピストン	3.15	鉄	鉄鍛造
8 クランクシャフト	17.25	鉄	鉄鍛造
9 クランクプーリー	2.475	鉄	鉄鍛造
10 オイルフィルター	0.983	アルミ	PA66-GF35 アルミ再利用鋳造
11 オイルストレーナー	0.996	アルミ	PA6-GF30 アルミ再利用鋳造
12 インレットマニホールド	3.1	PA6-GF30	PA6射出成形
13 エキゾーストマニホールド	7.95	鉄	鉄鋳造
14 インジェクター	0.658	アルミ	3M4G-BA アルミ再利用鋳造
15 ウォーターポンプ	0.69	アルミ	鉄 アルミ再利用鋳造
16 フライホイール	12.35	鉄	鉄鋳造
17 タイミングチェーンorベルトカバー	3.25	アルミ	鉄 鉄鋳造
18 スパークプラグ	0.158	鉄	鉄加工品(一般)
19 ボルト、ナット類	5.35	鉄	ボルト・ナット
20 ハーネス類	2.65		銅伸銅品
21 センサー類	1.35	PA66GF30	鉄 素材不明
22 ポンプ類	2.5	アルミ	鉄 アルミ新地金鍛造
23 ステア類	2.55	アルミ	鉄 アルミ再利用鋳造
24 アーム類	1.7	鉄	鉄鋳造
25 バランサー	8.1	鉄	鉄鋳造
26 ブロックインナーケース	3.05	鉄	鉄鋳造
27 その他	2.25		素材不明
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+02	4.7E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造		2.5E+00	
	アルミ再利用鋳造		5.9E+00	
	アルミ再利用鍛造		4.5E+01	
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造		3.8E+01	
	鉄鍛造		2.8E+01	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.6E-01	
	銅伸銅品		2.7E+00	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		3.1E+00	
	PA66射出成形		1.4E+00	
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		5.4E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		3.6E+00	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	480.8209091
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	139.53

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 オイルパン	2.6	鉄	鉄プレス
2 エキゾーストマニホールド	12.1	鉄	鉄鑄造
3 イグニッションコイル	0.91	樹脂	PP射出成形
4 インレットマニホールド	8.75	アルミ	アルミ再利用鑄造
5 カムシャフト	6.9	鉄	鉄鑄造
6 シリンダヘッドカバー	3.25	アルミ	アルミ再利用鑄造
7 クランクシャフト	18.65	鉄	鉄鑄造
8 リングギア	1.85	鉄	鉄鑄造
9 クランクシャフトベアリング	0.243	鉄	鉄加工品(一般)
10 コネクティングロッドベアリング	0.14	鉄	鉄加工品(一般)
11 インジェクター	1.785	アルミ	アルミ再利用切削
12 ピストン	3.45	アルミ	鉄
13 ハーネス類	3.3	銅	樹脂
14 タイミングベルト	0.148	ゴム	合成ゴム
15 タイミングベルトカバー	0.642	PP-GF20	鉄
16 オイルポンプ	2.6	アルミ	鉄
17 クランクプーリー	1.85	鉄	鉄鑄造
18 ピストンリング	0.08	鉄	鉄加工品(一般)
19 カムシャフトプーリー	0.529	鉄	鉄鑄造
20 クランクシャフトスラストワッシャ	0.022	鉄	鉄加工品(一般)
21 オイルストレーナー	0.424	鉄	鉄鑄造
22 ウォーターポンプ	2.45	アルミ	鉄
23 オイルフィルター	0.268	鉄	鉄加工品(一般)
24 シリンダヘッド	17.6	アルミ	アルミ再利用鑄造
25 噴射ポンプ	1.224	鉄	鉄加工品(一般)
26 ガスケット類	0.604	鉄	鉄加工品(一般)
27 ベルト類	0.076	ゴム	合成ゴム
28 ベルトテンショナー	0.604	鉄	鉄加工品(一般)
29 EGRバypass	0.339	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
30 ボルト、ナット類	3.1	鉄	ボルト・ナット
31 シリンダブロック	42.5	鉄	鉄鑄造
32 その他	0.538	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
33			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.4E+02	4.4E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鑄造		
アルミ再利用鑄造		3.5E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		1.8E+00
アルミ再利用加工品(一般)		8.8E-01
鉄プレス		2.6E+00
鉄鑄造		6.3E+01
鉄鋳造		2.6E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		3.2E+00
鋼伸銅品		3.3E+00
鋼鋳造		
PP射出成形		1.6E+00
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		2.2E-01
ボルト・ナット		3.1E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	436.7541198
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	116.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダーヘッドカバー	3.1	アルミ、鉄	プラスチック、ゴム アルミ再利用鋳造
2 シリンダーヘッド	13.55	鉄	鉄鋳造
3 シリンダーブロック	19.5	鉄	アルミ 鉄鋳造
4 オイルパン	2.15	鉄	鉄プレス
5 カムシャフト	3	鉄	鉄鋳造
6 カムシャフトプーリー	1.25	鉄	鉄鋳造
7 ピストン	1.25	鉄	鉄鋳造
8 ピストンピン	0.358	鉄	鉄鋳造
9 コネクティングロッド	1.75	鉄	鉄鋳造
10 クランクシャフト	13.7	鉄	鉄鋳造
11 クランクプーリー	2	鉄	鉄鋳造
12 ピストンリング	0.071	鉄	鉄加工品(一般)
13 クランクシャフトスラストワッシャ	0.208	鉄	鉄加工品(一般)
14 オイルポンプ	5.05	アルミ	鉄 アルミ再利用鋳造
15 クランクケース	7.95	アルミ	アルミ再利用鋳造
16 オイルフィルター	0.335	鉄	鉄加工品(一般)
17 インレットマニホールド	3.1	鉄	プラスチック 鉄鋳造
18 エキゾーストマニホールド	4.9	鉄	鉄鋳造
19 インジェクター	0.65	鉄	プラスチック 鉄切削
20 ウォーターポンプ	5.2	鉄	アルミ 鉄鋳造
21 リングギア	1.4	鉄	鉄鋳造
22 タイミングチェーン	0.488	鉄	鉄加工品(一般)
23 タイミングカバー	1.6	鉄	アルミ 鉄鋳造
24 スパークプラグ	0.171	鉄	鉄加工品(一般)
25 ハーネス類	1.7	銅	プラスチック 銅伸銅品
26 バイブ、ホース類	1.2	鉄	ゴム、プラスチック 鉄加工品(一般)
27 ヘッドガスケット	0.15	鉄	鉄加工品(一般)
28 VTECロッカーアーム	4.15	鉄、アルミ	プラスチック 鉄加工品(一般)
29 カムシャフトハッフルプレート	0.6	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+02	2.9E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造		1.6E+01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		6.0E-01	
	鉄プレス		2.2E+00	
	鉄鋳造		5.4E+01	
	鉄鍛造		1.8E+01	
	鉄切削		6.5E-01	
	鉄加工品(一般)		6.8E+00	
	銅伸銅品		1.7E+00	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	292.9956909
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-AGM10GBRSEH(L)	0	H13.4	102.4

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダーヘッドカバー	1.85	アルミ	鉄	アルミ再利用鍛造
2 シリンダーヘッド	14.65	アルミ		アルミ再利用鍛造
3 シリンダーブロック	27.6	アルミ		アルミ再利用鍛造
4 オイルパン	1.25	鉄		鉄加工品(一般)
5 カムシャフト	5.1	鉄		鉄鍛造
6 カムシャフトプーリー	0.153	鉄		鉄加工品(一般)
7 ピストン	1.544	アルミ		アルミ再利用鍛造
8 ピストンピン	0.427	鉄		鉄加工品(一般)
9 コネクティングロッド	1.405	鉄		鉄加工品(一般)
10 クランクシャフト	15	鉄		鉄鍛造
11 クランクプーリー	1.654	鉄		鉄加工品(一般)
12 クランクシャフトベアリング	0.199	鉄		鉄加工品(一般)
13 クランクシャフトスラストワッシャ	0.05	鉄		鉄加工品(一般)
14 コネクティングロッドベアリング	0.099	鉄		鉄加工品(一般)
15 オイルポンプ	0.925	アルミ		アルミ再利用鍛造
16 オイルフィルター	0.291	アルミ		アルミ再利用鍛造
17 インレットマニフォールド	5.25	PP	アルミ	PP射出成形
18 インジェクター	0.649	鉄		鉄加工品(一般)
19 ウォーターポンプ	1.103	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
20 リングギア	1.96	鉄		鉄加工品(一般)
21 タイミングチェーン	0.386	鉄		鉄加工品(一般)
22 タイミングチェーンカバー	2.1	アルミ		アルミ再利用鍛造
23 スパークプラグ	0.181	鉄		鉄加工品(一般)
24 カムシャフトカバー	0.174	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
25 クランクシャフトカバー	2.653	鉄		鉄加工品(一般)
26 コロッドカバー	0.545	鉄		鉄加工品(一般)
27 ボルト	3.95	鉄		ボルト・ナット
28 ハーネス	2.75	銅		銅鍛造
29 その他アルミ	2.15	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
30 その他鉄	3.8	鉄		鉄加工品(一般)
31 ガスケット	0.148	鉄		鉄加工品(一般)
32 ゴム類	0.122	ゴム		合成ゴム
33 緩衝剤	0.244	PUR		素材不明
34				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.0E+02	3.4E+02

内訳	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス				
アルミ再利用プレス				
アルミ新地金鍛造				
アルミ再利用鍛造			4.9E+00	
アルミ再利用鍛造			4.4E+01	
アルミ新地金切削				
アルミ再利用切削				
アルミ再利用加工品(一般)			2.3E+00	
鉄プレス				
鉄鍛造			1.5E+01	
鉄鍛造			5.1E+00	
鉄切削				
鉄加工品(一般)			1.7E+01	
銅伸銅品				
銅鍛造			2.8E+00	
PP射出成形			5.3E+00	
PC射出成形				
PBT射出成形				
PMMA射出成形				
PA6射出成形				
PA66射出成形				
PE射出成形				
ABS射出成形				
PVC射出成形				
UP射出成形				
PPE射出成形				
PET射出成形				
EPDM射出成形				
鏡				
合成ゴム			1.2E-01	
ボルト・ナット			4.0E+00	
ガラス				
モーター				
HDD				
液晶				
Mother board				
パネ				
素材不明			2.4E-01	
輸送			-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	345.0772693
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--A--	10904-46	H15.3	85.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 クランク	8.75	アルミ、鉄	プラスチック、ゴム アルミ再利用鍛造
2 ヘッド	9.65	鉄	アルミ 鉄鍛造
3 オイルパンハウジング	3.75	鉄	アルミ 鉄鍛造
4 エキゾーストマニホールド	4.45	鉄	鉄鍛造
5 ブロック	15.2	鉄	鉄鍛造
6 シリンダー	2.25	鉄	鉄鍛造
7 カムシャフト	4.55	鉄	鉄鍛造
8 プーリー	3.05	鉄	鉄鍛造
9 オイルパン	0.687	鉄	鉄加工品(一般)
10 タペットカバー	2.25	鉄	鉄加工品(一般)
11 インレットマニホールド	1.5	鉄	鉄加工品(一般)
12 イグニッションコイル	0.614	鉄	鉄加工品(一般)
13 リングギヤ	1.9	鉄	鉄加工品(一般)
14 フロントケース+マウント	3.3	アルミ	鉄 アルミ再利用鍛造
15 ウォーターポンプ	0.533	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
16 バルブ	2.4	鉄	鉄加工品(一般)
17 ストロトルボディ	1.2	鉄	プラスチック 鉄加工品(一般)
18 エアクリナーケース	2.4	鉄	鉄加工品(一般)
19 ハーネス	2.3	鉄	プラスチック 銅伸銅品
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.1E+01	2.0E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造		3.3E+00	
	アルミ再利用鍛造		8.8E+00	
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		5.3E-01	
	鉄プレス			
	鉄鍛造		2.8E+01	
	鉄鍛造		1.5E+01	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.3E+01	
	銅伸銅品		2.3E+00	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	204.7520996
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	173.3
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダーブロック	57.05	鉄		鉄鍛造
2 クランクシャフト	24.45	鉄		鉄鍛造
3 シリンダーヘッド	22.7	アルミ		アルミ再利用鍛造
4 エキゾーストマニホールド	12	不明/素材混在	鉄系/セラミック系	鉄鍛造
5 カムシャフト	6.85	鉄		鉄鍛造
6 インテークマニホールド	6.8	不明/素材混在	アルミ/鉄系	鉄鍛造
7 オイルパンNo1	4.85	アルミ		アルミ再利用鍛造
8 ボルト類	4.575	鉄		ボルト・ナット
9 コネクティングロッド	3.79	アルミ		アルミ再利用鍛造
10 クランクシャフトブリー	3.327	鉄		アルミ再利用鍛造
11 ルーネス類	2.979	不明/素材混在	鉄系/樹脂系/銅	銅伸張品
12 ウォーターポンプ	2.542	アルミ		アルミ再利用鍛造
13 シリンダーヘッドカバー	2.485	アルミ		アルミ再利用鍛造
14 ピストン	2.312	アルミ		アルミ再利用鍛造
15 オイルポンプ	1.835	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
16 フライホイール	1.816	鉄		鉄加工品(一般)
17 オイルパンNo2	1.645	鉄		鉄加工品(一般)
18 カップリング	1.355	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
19 カムシャフトタイミングブリーNo1	1.303	鉄		鉄加工品(一般)
20 テンショナー	1.068	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
21 イグニッションコイル	0.839	不明/素材混在		鉄加工品(一般)
22 ファン	0.837	不明/素材混在	樹脂系/鉄	鉄加工品(一般)
23 ピストンピン	0.795	鉄		鉄加工品(一般)
24 オイルフィルターブラケット	0.766	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
25 テリバリパイプ	0.708	不明/素材混在	アルミ系/鉄系	鉄加工品(一般)
26 ファンブリー	0.48	鉄		鉄加工品(一般)
27 カムシャフトタイミングブリーNo2	0.448	鉄		鉄加工品(一般)
28 オイルパンパッドプレート	0.39	鉄		鉄加工品(一般)
29 クランクシャフトベアリング	0.377	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
30 ガスケット類	0.349	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄加工品(一般)
31 クランクシャフトタイミングブリー	0.322	鉄		鉄切削
32 オイルストレーナー	0.321	真鍮		素材不明
33 Vリッドベルトテンショナーベアリング	0.298	鉄		鉄加工品(一般)
34 タイミングベルトアイドラーベアリング	0.275	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄加工品(一般)
35 インジェクター	0.26	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄加工品(一般)
36 ブラッグ	0.258	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄加工品(一般)
37 コロッドベアリング	0.227	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
38 ブラグコート	0.181	不明/素材混在	樹脂系/銅	鉄加工品(一般)
39 タイミングベルトテンショナー	0.169	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄加工品(一般)
40 ピストンリング	0.165	鉄		鉄加工品(一般)
41 タイミングベルトアイドラーステー	0.127	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
42 タイミングベルト	0.126	ゴム		合成ゴム
43 オイルフィルターキャップ	0.035	不明/素材混在	樹脂系	素材不明
44 クランクシャフトスラストワッシャー	0.033	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
45				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.7E+02	5.6E+02
内訳	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
			CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス		
	アルミ再利用プレス		
	アルミ新地金鍛造		
	アルミ再利用鍛造		4.2E+01
	アルミ新地金切削		
	アルミ再利用切削		
	アルミ再利用加工品(一般)		5.8E+00
	鉄プレス		
	鉄鍛造		1.9E+01
	鉄鍛造		8.2E+01
	鉄切削		3.2E-01
	鉄加工品(一般)		1.1E+01
	銅伸張品		2.7E+00
	銅鍛造		6.9E+00
	PP射出成形		
	PC射出成形		
	PBT射出成形		
	PMMA射出成形		
	PA6射出成形		
	PA66射出成形		
	PE射出成形		
	ABS射出成形		
	PVC射出成形		
	UP射出成形		
	PPE射出成形		
	PET射出成形		
	EPDM射出成形		
	鏡		
	合成ゴム		1.3E-01
	ボルト・ナット		4.6E+00
	ガラス		
	モーター		
	HDD		
	液晶		
	Mother board		
	パネ		
	素材不明		3.6E-01
	輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	564.9584463
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダヘッドカバー	1.75	PA66-GF10-M28	PA66射出成形
2 シリンダヘッド	11.6	アルミ	アルミ再利用鋳造
3 シリンダブロック	33.45	鉄	鉄鋳造
4 オイルパン	2.2	鉄	鉄プレス
5 カムシャフト	3.2	鉄	鉄鋳造
6 カムシャフトブリー	0.9	鉄	鉄鋳造
7 ピストン	1	鉄	鉄鍛造
8 ピストンピン	0.248	鉄	鉄鋳造
9 コネクティングロッド	1.888	鉄	鉄鋳造
10 クランクシャフト	13.45	鉄	鉄鋳造
11 クランクブリー	2.15	鉄	鉄鋳造
12 クランクシャフトベアリング	0.128	鉄	鉄加工品(一般)
13 クランクシャフトスラストワッシャ	0.072	鉄	鉄加工品(一般)
14 ピストンリング	0.048	鉄	鉄加工品(一般)
15 コネクティングロッドベアリング	0.092	鉄	鉄鋳造
16 オイルポンプ	1.8	アルミ	アルミ再利用鋳造
17 オイルフィルター	0.322		鉄鋳造
18 オイルストレーナー	0.108	鉄	鉄切削
19 インレットマニホールド	4.8	アルミ	アルミ再利用鋳造
20 エキゾーストマニホールド	3.95	鉄	鉄鋳造
21 インジェクター	0.18	樹脂系	PP射出成形
22 ウォーターポンプ	0.7	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
23 リングギア	1.5	鉄	鉄加工品(一般)
24 タイミングチェーン	0.35	鉄	鉄鋳造
25 タイミングチェーンカバー	0.308	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
26 スパークプラグ	0.168		鉄鋳造
27 ベルト類	0.136	ゴム	合成ゴム
28 ガスケット類	0.194		鉄鋳造
29 ボルト、ナット類	3.95	鉄	ボルト・ナット
30 ゴム類	1.2	ゴム	合成ゴム
31 ハーネス類	2.5	銅	銅伸銅品
32 その他	10.9	鉄	素材不明
33			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.1E+02	3.0E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.8E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		1.0E+00
鉄プレス		2.2E+00
鉄鋳造		6.0E+01
鉄鍛造		1.0E+00
鉄切削		1.1E-01
鉄加工品(一般)		1.7E+00
銅伸銅品		2.5E+00
銅鍛造		
PP射出成形		1.8E-01
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		1.8E+00
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.3E+00
ボルト・ナット		4.0E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		1.1E+01
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	330.8717631
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	94
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダーヘッドカバー	1.65	PAGG		アルミ再利用鍛造
2 シリンダーヘッド	11.2	アルミ		アルミ再利用鍛造
3 シリンダーブロック	19.5	鋳物		鉄鍛造
4 オイルパン	1.95	スチール		鉄加工品(一般)
5 カムシャフト	3.05	鉄		鉄鍛造
6 カムシャフトプーリー	1.55	鉄		鉄加工品(一般)
7 ピストン	2.65	アルミ	鋳物	鉄鍛造
8 クランクシャフト	13.6	鋳物		鉄鍛造
9 クランクプーリー	2	鉄		鉄鍛造
10 オイルポンプ	1.85	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
11 オイルフィルター	0.2			鉄加工品(一般)
12 ウォーターポンプ	0.9	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
13 リングギヤ	1.45	鋳物		鉄加工品(一般)
14 インジェクター	0.18	PP		PP射出成形
15 タイミングチェーン	0.393	鉄		鉄加工品(一般)
16 インレットマニホールド	4.85	アルミ		アルミ再利用鍛造
17 エキゾーストマニホールド	4.6	鋳物		鉄加工品(一般)
18 カムシャフトキャップ	0.2	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
19 クランクシャフトキャップ	3.7	鋳物		鉄加工品(一般)
20 ガスケット	0.003			素材不明
21 サーモスタットブロック	0.8	アルミ		素材不明
22 スパークプラグ	0.17			素材不明
23 EGRバルブ	1.85			素材不明
24 ブラケット類	9.4	アルミ	鋳物	アルミ再利用鍛造
25 ネジ類	3.6	鉄		ボルト・ナット
26 ハーネス類	1.85	銅		銅伸銅品
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		9.3E+01	2.9E+02
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造		1.4E+01	
アルミ再利用鍛造		1.3E+01	
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		3.0E+00	
鉄プレス			
鉄鍛造		2.0E+00	
鉄鍛造		3.9E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.4E+01	
銅伸銅品		1.9E+00	
銅鍛造			
PP射出成形		1.8E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		3.6E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.8E+00	
輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	300.2185018
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB1SEDA-AG-	09161-0041	H11.5	82.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダーヘッドカバー	1.6	PA66-GF10-M28	PA66射出成形
2 シリンダーヘッド	11.2	アルミ	アルミ再利用鑄造
3 シリンダーブロック	33.15	鑄鉄	鉄鑄造
4 オイルパン	1.9	鉄	鉄プレス
5 カムシャフト	3.2	鑄鉄	鉄鑄造
6 カムシャフトプーリー	0.85	鑄鉄	鉄鑄造
7 ピストン	0.865	アルミ	アルミ再利用鑄造
8 ピストンピン	0.248	鑄鉄	鉄鑄造
9 コネクティングロッド	1.679	鑄鉄	鉄鑄造
10 クランクシャフト	13.15	鑄鉄	鉄鑄造
11 クランクプーリー	2.045	鑄鉄	鉄鑄造
12 クランクシャフトスラストワッシャー	0.187	鉄	鉄加工品(一般)
13 ピストンリング	0.049	鉄	鉄加工品(一般)
14 オイルフィルター	0.321	鉄	鉄加工品(一般)
15 オイルストレーナー	0.108	鉄	鉄鑄造
16 インマニ	4.9	アルミ	アルミ再利用鑄造
17 エキマニ	3.9	鑄鉄	鉄鑄造
18 インジェクター	0.151	鉄、PP、ゴム	鉄切削
19 ウォーターポンプ	0.691	アルミ	アルミ再利用鑄造
20 リングギア	0.06	鑄鉄	鉄鑄造
21 タイミングチェー	0.363	鉄	鉄加工品(一般)
22 チェーンカバー	2.15	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
23 プラグ	0.171	鉄	セラミック
24 サーマスタット	0.089	鉄	ゴム
25 サーマブロック	0.664	アルミ	鉄
26 EGR	0.578	鉄	鑄鉄
27 ブラケットアルミ	2.25	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
28 クランクブラケット	3.268	鑄鉄	鉄鑄造
29 ベルト類	0.139	EPDM	EPDM射出成形
30 ガスケット類	0.208	ノンアスベスト	素材不明
31 ボルト、ナット類	5.006	鉄	ボルト・ナット
32 ゴム類	0.178	ゴム	合成ゴム
33 センサー、ハーネス類	0.492	鉄	鋼伸銅品
34 その他プーリー	0.643	鉄	鉄加工品(一般)
35 その他カバー類	0.798	PA66+PA6+M30、鉄	PA66射出成形
36 その他	11.2	鑄鉄	鉄加工品(一般)
37			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (<small>素材不明除く</small>)	
	1.1E+02	3.3E+02	
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](<small>分類別</small>)	重量 [kg] (<small>分類別</small>)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (<small>分類別</small>)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鑄造			
アルミ再利用鑄造		1.8E+01	
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		5.1E+00	
鉄プレス		1.9E+00	
鉄鑄造		6.2E+01	
鉄鑄造			
鉄切削		1.5E-01	
鉄加工品(一般)		1.3E+01	
鋼伸銅品		4.9E-01	
鋼鑄造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA66射出成形			
PA66射出成形		2.4E+00	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		1.4E-01	
鑄			
合成ゴム		1.8E-01	
ボルト・ナット		5.0E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		2.1E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	333.4451478
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (<small>素材不明除く</small>)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAGH	10339-0084	H15.3	204

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダーヘッドカバー	3.3	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
2 シリンダーヘッド	22.25	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
3 シリンダーブロック	55.25	鋳物		鉄鑄造
4 オイルパン	1.65	鉄		鉄プレス
5 カムシャフト	8.65	鋳物		鉄鑄造
6 ピストン	0.794	アルミ		アルミ再利用鑄造
7 ピストンピン	0.794	鉄		鉄鑄造
8 コンロッド	3.55	鋳物		鉄鑄造
9 クランクシャフト	26.75	鋳物		鉄鑄造
10 クランクプーリー	4.1	鉄		鉄鑄造
11 ライナーメタル	0.619	鉄		鉄加工品(一般)
12 ピストンリング	0.111	鉄		鉄加工品(一般)
13 オイルポンプ	1.915	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
14 オイルフィルター	0.345	鉄	廃油	鉄加工品(一般)
15 オイルストレーナー	0.314	鉄		鉄鑄造
16 インテークマニホールド	10.6	アルミ		アルミ再利用鑄造
17 エキゾーストマニホールド	12.85	鉄		鉄鑄造
18 インジェクター	1.891	アルミ	鉄	アルミ再利用切削
19 ウォーターポンプ	1.427	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
20 リングギア	2.15	鉄		鉄鑄造
21 ベルトカバー他	3.2	PA6-M30	PP	PA6射出成形
22 スパークプラグ	0.261	鉄	硝子	鉄加工品(一般)
23 ベルトorゴム類	1.13			素材不明
24 ガスケット	0.56	鉄		鉄加工品(一般)
25 イグニッションコイル	1.8	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
26 ボルト・ナット	16.35	鉄		ボルト・ナット
27 ハーネス	3.85			銅伸銅品
28 ブラケット類	11.6	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
29 プーリー類	2.5	鉄		鉄加工品(一般)
30 インジェクタードライバー	0.712	アルミ	基盤	アルミ再利用加工品(一般)
31 センサー類	0.865	鉄		鉄加工品(一般)
32 ファン	0.824	PA66-GF10	鉄	PA66射出成形
33 ファンカップリング	1.355	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
34				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.0E+02	6.4E+02

内訳	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス				
アルミ再利用プレス				
アルミ新地金鑄造				
アルミ再利用鑄造			4.0E+01	
アルミ再利用鍛造				
アルミ新地金切削				
アルミ再利用切削			1.9E+00	
アルミ再利用加工品(一般)			1.4E+01	
鉄プレス			1.7E+00	
鉄鑄造			1.1E+02	
鉄鍛造				
鉄切削				
鉄加工品(一般)			7.1E+00	
銅伸銅品			3.9E+00	
銅鍛造				
PP射出成形				
PC射出成形				
PBT射出成形				
PMMA射出成形				
PA6射出成形			3.2E+00	
PA66射出成形			8.2E-01	
PE射出成形				
ABS射出成形				
PVC射出成形				
UP射出成形				
PPE射出成形				
PET射出成形				
EPDM射出成形				
鏡				
合成ゴム				
ボルト・ナット			1.6E+01	
ガラス				
モーター				
HDD				
液晶				
Mother board				
パネ				
素材不明			1.1E+00	
輸送			-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	638.5720962
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEUAH	0	H11.10	205

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダヘッドカバー	3.25	7#ミ	アルミ再利用鋳造
2 シリンダヘッド	23.186	7#ミ	アルミ再利用鋳造
3 シリンダブロック	58.297	鉄	鉄鋳造
4 オイルパン	6.65	7#ミ	アルミ再利用プレス
5 カムシャフト	8.6	鉄	鉄鋳造
6 ピストン	2.301	7#ミ	アルミ再利用鋳造
7 ピストンピン	0.795	鉄	鉄鋳造
8 コネクティングロッド	3.976	7#ミ	アルミ再利用鋳造
9 クランクシャフト	27.05	鉄	鉄鋳造
10 クランクプーリー	4.357	鉄	鉄鋳造
11 クランクシャフトベアリング	0.387	鉄	鉄加工品(一般)
12 クランクシャフトスラストワッシャ	0.046	鉄	鉄加工品(一般)
13 カムシャフトプーリー	0.728	鉄	鉄加工品(一般)
14 ピストンリング	0.117	鉄	鉄加工品(一般)
15 コネクティングロッドベアリング	0.229	鉄	鉄加工品(一般)
16 オイルポンプ	1.881	鉄	7#ミ 鉄鋳造
17 オイルフィルター	1.501	鉄	7#ミ 鉄加工品(一般)
18 ストレーナー	0.321	鉄	鉄鋳造
19 インレットマニホールド	10.9	7#ミ	鉄 鉄鋳造
20 エキゾーストマニホールド	14.35	鉄	鉄鋳造
21 インジェクター	0.808	鉄	7#ミ 鉄切削
22 ウォーターポンプ	3.216	7#ミ	鉄 鉄鋳造
23 リングギア	2.13	鉄	鉄鋳造
24 タイミングチェーンorベルトカバー	0.55	PP	ゴム PP射出成形
25 フラグ	0.261	PP	鋼 PP射出成形
26 スロットルボディ	2.357	7#ミ	鉄 鉄鋳造
27 マウント	5.35	7#ミ	鉄 鉄鋳造
28 カップリングファン	2.222	7#ミ	PP 鉄鋳造
29 キア・テンショナー	2.655	7#ミ	鉄 鉄鋳造
30 高圧ポンプ	2.282	鉄	鉄加工品(一般)
31 イグニッションコイル	1.883	PP	鋼 PP射出成形
32 ボルト	4.465	鉄	鉄加工品(一般)
33 ハーネス	4.05	鋼	鋼伸銅品
34			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.0E+02	6.5E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		6.7E+00	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		4.5E+01	
アルミ再利用鋳造		4.0E+00	
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.0E+01	
鉄プレス			
鉄鋳造		8.3E+01	
鉄鋳造		3.6E+01	
鉄切削		8.1E-01	
鉄加工品(一般)		9.8E+00	
鋼伸銅品		4.1E+00	
鋼鋳造			
PP射出成形		2.7E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネル			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	645.8826162
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPKQE	08628-0041	H11.7	127.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダーブロック	33.6	鉄	鉄鍛造
2 シリンダーヘッド	12.85	アルミ	アルミ再利用鍛造
3 クランクシャフト	16.35	鉄	鉄鍛造
4 エキゾーストマニホールド	7.1	鉄	鉄鍛造
5 カムシャフト	5.4	鉄	鉄鍛造
6 シリンダーヘッドカバー	2.15	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
7 オイルパン	1.85	鉄	鉄加工品(一般)
8 クランクプーリー	3	鉄	鉄加工品(一般)
9 フライホイール	1.5	鉄	鉄加工品(一般)
10 インテークマニホールド	3.6	PA6-GF30	PA6射出成形
11 エンジンマウント	3.55	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
12 ハーネス	2.45		銅伸銅品
13 カップリングファン	1.65	鉄	鉄加工品(一般)
14 スロットルボディ	0.9	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
15 コンプレッサーステー	1.15	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
16 ウォーターポンプ	1.55	鉄	鉄加工品(一般)
17 ピストン	4.2	アルミ	アルミ再利用鍛造
18 イグナイター	1.15	樹脂系	PP射出成形
19 インジェクター	0.6	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
20 ステー	3.521	鉄	鉄加工品(一般)
21 クランクシャフトスラストワッシャー	3.64	鉄	鉄加工品(一般)
22 タイベルの裏のアルミ部分	3.763	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
23 ボルト・ナット	5.4	鉄	ボルト・ナット
24 タイベルプーリー	0.951	鉄	鉄加工品(一般)
25 その他	6.1		素材不明
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+02	3.7E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造		1.7E+01	
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		1.2E+01	
	鉄プレス			
	鉄鍛造		7.1E+00	
	鉄鍛造		5.5E+01	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.8E+01	
	銅伸銅品		2.5E+00	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.2E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		3.6E+00	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		5.4E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		6.1E+00	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	392.9455326
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル形式	型式識別	年式	分解後重量[kg]
ステップワゴン	LA-RF3	10904-46	H15.4	114.9
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダーヘッドカバー	3.05	アルミ・鉄		アルミ再利用資源
2 シリンダーヘッド	10.4	アルミ・鉄		アルミ再利用資源
3 シリンダーブロック	22.05	アルミ		アルミ再利用資源
4 オイルパン	2.3	鉄		鉄プレス
5 クラフトシャフト	0.626	アルミ・鉄		アルミ再利用加工品(一般)
6 クラフトシャフト	2	鉄		鉄加工品(一般)
7 クラフトシャフト	5.1	イモノ鉄		鉄加工品(一般)
8 ハウジング	0.6	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
9 ハウジング	1.65	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
10 ピストン	1.35	アルミ		アルミ再利用資源
11 ピストンリング	0.072	鉄		鉄加工品(一般)
12 コネクティングロッド	1.9	鉄		鉄鍛造
13 クラフトクランクシャフト	0.95	鉄		鉄加工品(一般)
14 クラフトクランクシャフト	0.347	鉄		鉄加工品(一般)
15 クラフトクランクシャフト	15.95	イモノ鉄		鉄鍛造
16 クラフトクランクシャフト	2.2	イモノ鉄		鉄鍛造
17 オイルポンプ	1.4	鉄・アルミ		鉄鍛造
18 オイルストレーナー	0.327			素材不明
19 インレットマニホールド	2.8	PA6-GF30		PA6射出成形品
20 インレットマニホールド-部品詳細1	2.15	アルミ		アルミ再利用資源
21 インレットマニホールド-部品詳細2	0.25	樹脂		PP射出成形品
22 エキゾーストマニホールド	4.6	鉄		鉄鍛造
23 エキゾーストマニホールド-部品詳細1	0.85	鉄		鉄鍛造
24 エキゾーストマニホールド-部品詳細2	0.95	アルミ・鉄		アルミ再利用資源
25 エキゾーストマニホールド-部品詳細3	0.4	鉄		鉄鍛造
26 タイミングチェーン	0.058	RA45		素材不明
27 インターカバラー	0.282	PP-TD40		PP射出成形品
28 水道センサー	0.033			素材不明
29 フレッシュエアーユニット	0.082	樹脂・鉄		PP射出成形品
30 ブランジャー	0.192	PET・鉄		PP射出成形品
31 ヘッドガスケット	0.15	鉄・樹脂		PET射出成形品
32 インマニホールド	0.034	鉄		鉄加工品(一般)
33 エキゾーストマニホールド	0.039	鉄		鉄加工品(一般)
34 エキゾーストマニホールド	0.333	鉄		素材不明
35 サーモスタットハウジング	0.101	PP		PP射出成形品
36 サーモスタットハウジング	0.094	鉄		鉄鍛造
37 タイミングチェーンテンショナー	0.217	鉄		鉄加工品(一般)
38 タイミングチェーン	1.138	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
39 タイミングチェーン	0.572	鉄		鉄加工品(一般)
40 タイミングベルトハウジング	1.85	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
41 クラフトハウジング	8.95	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
42 クラフトハウジング	3.15	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
43 クラフトハウジング	0.533	アルミ・鉄		アルミ再利用加工品(一般)
44 ISCV	0.9	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
45 オイルエレベーター	0.216	アルミ・鉄		アルミ再利用加工品(一般)
46 ハルピン	0.321	鉄		鉄加工品(一般)
47 タイミングチェーン	0.232	鉄		鉄加工品(一般)
48 タイミングチェーン	0.492	鉄		鉄加工品(一般)
49 タイミングチェーン	0.182	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
50 E-Gマウントブラケット	0.97	鉄		鉄加工品(一般)
51 インターカバラー	1.402	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
52 インターカバラー	0.542	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
53 その他	0.506	樹脂・鉄		素材不明
54 ポルト	3.479			ポルト・ナット
55 ポルト	2.489			ポルト・ナット
56 ハーネスカバー	0.197	樹脂		PP射出成形品
57 コネクタ	0.294			素材不明
58 シール	0.186			素材不明
59 シンチュウ	0.083			素材不明
60 樹脂	1.316			樹脂部品
61 その他アルミ	0.024	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
62 小物	1.559	鉄		鉄加工品(一般)
63 小物	1.234	鉄		鉄加工品(一般)
64 小物	0.179	PP		PP射出成形品
65 タイムベルゲージ	0.089	鉄・樹脂		鉄加工品(一般)
66 ハキウムエレメント	0.217	樹脂		PP射出成形品
67 その他樹脂	0.182	樹脂		PP射出成形品
68 パネ	0.04			素材不明
69 タイミングチェーン	0.897			素材不明
70 タイミングチェーン	0.897			素材不明
71 プラグ	0.173			素材不明
72 パルプ	0.731	鉄		鉄加工品(一般)
73 その他	0.229	鉄		鉄加工品(一般)
74 その他	0.156	PA6-TD35		PA6射出成形品
75 ホース・ゴム類	0.317			合成ゴム
76 燃料ホース	0.079			素材不明
77				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不除去)	
	1.2E+02	4.2E+02	
内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]/(分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地盤プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地盤鍛造			
アルミ再利用鍛造		4.0E+01	
アルミ新地盤切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			2.2E+01
鉄プレス			2.3E+00
鉄鍛造		3.1E+01	
鉄鍛造		1.9E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			9.4E+00
樹脂鍛造			1.3E+00
鉄鍛造			
PP射出成形品			1.6E+00
PC射出成形品			
PBT射出成形品			
PMMA射出成形品			
PA6射出成形品			3.0E+00
PA66射出成形品			
PC射出成形品			
ABS射出成形品			
PVC射出成形品			
UP射出成形品			
PP射出成形品			
PET射出成形品			1.5E+01
EPDM射出成形品			
鋼			
合成ゴム			3.2E+01
ポルト・ナット			6.0E+00
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			3.8E+00
補注			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	436.0743293	
割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不除去)	×	分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開していません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	108

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダーブロック	33.1	アルミ	アルミ再利用鑄造
2 シリンダーヘッド	12.05	アルミ	アルミ再利用鑄造
3 カムシャフト	7.85	ステンレス	鉄鑄造
4 クランクシャフト	17.75	ステンレス	鉄鑄造
5 プーリー・ブラケット	5.15	鉄	鉄加工品(一般)
6 エキゾーストマニホールド	3.95	鉄	鉄鑄造
7 インテークマニホールド	2.95	プラスチック	PP射出成形
8 ボルト・チェーン	7.2	鉄	ボルト・ナット
9 フライホイール	1.2	鉄	鉄切削
10 オイルストレーナー	1.15	アルミ	アルミ再利用鑄造
11 オイルパン	2.8	鉄	鉄プレス
12 カムシャフトプーリー	0.9	鉄	鉄鑄造
13 シリンダーヘッドカバー	2.85	アルミ	アルミ再利用鑄造
14 インジェクター	0.645	鉄	鉄切削
15 その他	8.55		素材不明
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+02	3.6E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造		4.9E+01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		2.8E+00	
	鉄鑄造		4.9E+00	
	鉄鍛造		2.6E+01	
	鉄切削		1.8E+00	
	鉄加工品(一般)		5.2E+00	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		3.0E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		7.2E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		8.6E+00	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	386.3102735
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	115

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 シリンダーブロック	27.8	アルミ	PA46	アルミ再利用鋳造
2 シリンダーヘッド	16.9	アルミ	RAA-7,RAA-18RAA-18,PNC-3	アルミ再利用鋳造
3 クランクシャフト	14.2	鉄		鉄鋳造
4 ボルト・ナット類	5.9	鉄		ボルト・ナット
5 インレットマニホールド	5.05	アルミ	PA-GF30	アルミ再利用鋳造
6 エキゾーストマニホールド	3.8	鉄		鉄鋳造
7 カムシャフト	2.95	鉄		鉄鋳造
8 シリンダヘッドカバー	2.75	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
9 オイルパン	2.15	鉄		鉄プレス
10 タイミングチェーンカバー	1.9	アルミ		アルミ再利用鋳造
11 アイドラブリー	1.35	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
12 カムブリー	1.2	鉄		鉄鋳造
13 オイルポンプ	0.75	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
14 オイルストレーナー	0.4	アルミ		アルミ再利用鋳造
15 ウォーターポンプ	0.95	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
16 タイミングチェーン	0.45	鉄		鉄加工品(一般)
17 フライホイール	1.35	鉄		鉄切削
18 テリハリーバイブ	0.45	鉄		鉄加工品(一般)
19 ハーネス類	2.1	銅	樹脂	銅伸銅品
20 コロット	1.74	鉄		鉄鋳造
21 インジェクター	0.15	樹脂		PP射出成形
22 コロッドメタル	0.129	鉄		鉄加工品(一般)
23 ピストンリング	0.054	鉄		鉄加工品(一般)
24 ピストンピン	0.359	鉄		鉄加工品(一般)
25 ガスケット類	0.328	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
26 チェンテンションナー	0.217	鉄		鉄加工品(一般)
27 センサー類	0.631	鉄	アルミ・樹脂	鉄加工品(一般)
28 フィラーキャップ	0.046	樹脂		PP射出成形
29 ウォーターハウジング	2.75	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
30 サーモスタッド	0.8	鉄	樹脂	鉄鋳造
31 カバー	0.268	PP-TD40		PP射出成形
32 オイルフィルター	0.347	鉄		鉄加工品(一般)
33 ゲージ	0.028	鉄	樹脂	鉄加工品(一般)
34				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.0E+02	3.8E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鋳造			
	アルミ再利用鋳造		5.9E+01	
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		1.7E+00	
	鉄プレス		2.2E+00	
	鉄鋳造		5.8E+00	
	鉄鋳造		1.9E+01	
	鉄切削		1.4E+00	
	鉄加工品(一般)		2.7E+00	
	銅伸銅品		2.1E+00	
	銅鋳造			
	PP射出成形		4.6E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		5.9E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネル			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	382.7449105
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	127.1

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダブロック	24.7	アルミ系	鉄系	アルミ再利用鋳造
2 シリンダヘッド	19.2	アルミ系	鉄系	アルミ再利用鋳造
3 クランクシャフト	14.1	鉄系		鉄鋳造
4 ボルト・ナット・BK類	12.6	鉄系		ボルト・ナット
5 インテークマニホールド	8.2	アルミ系	鉄系	アルミ再利用鋳造
6 エキスポートマニホールド	6.3	鉄系		鉄鋳造
7 オイルパン	4.55	アルミ系	鉄系	アルミ再利用プレス
8 シリンダヘッドカバー	4.4	アルミ系	鉄系	アルミ再利用鋳造
9 ピストン(ピストン・コネクティングロッド付)	4.2	アルミ系	鉄系	アルミ再利用鋳造
10 カムシャフト	3.95	鉄系		鉄鋳造
11 クランクシャフトベアリング	3.05	鉄系		鉄加工品(一般)
12 ハーネス類	2.25	銅系	樹脂系	銅伸銅品
13 クランクプーリー	1.85	鉄系		鉄鋳造
14 タイミングチェーンカバー	1.85	アルミ系	鉄系	アルミ再利用鋳造
15 リングギア	1.6	鉄系		鉄鋳造
16 スロットルボディ	1.55	鉄系	アルミ系	鉄鋳造
17 ウォーターパイプ	1.4	鉄系	アルミ系	鉄鋳造
18 ディストリビュータ	1.1	鉄系	樹脂系	鉄加工品(一般)
19 EGRバルブ	0.95	鉄系	アルミ系	鉄加工品(一般)
20 ウォーターポンプ	0.8	アルミ系	鉄系	アルミ再利用鋳造
21 インジェクター	0.8	鉄系	樹脂系	鉄切削
22 カムシャフトプーリー	0.75	鉄系		鉄鋳造
23 その他	6.65			素材不明
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+02	4.4E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス		4.6E+00	
	アルミ新地金鋳造			
	アルミ再利用鋳造		6.3E+01	
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造		1.3E+01	
	鉄鋳造		1.8E+01	
	鉄切削		8.0E-01	
	鉄加工品(一般)		5.1E+00	
	銅伸銅品		2.3E+00	
	銅鋳造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.3E+01	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		6.7E+00	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	469.3551088
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	125.3
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 シリンダヘッドカバー	4.15	7k5		アルミ再利用録造
2 シリンダヘッド	16	7k5		アルミ再利用録造
3 カムシャフト	3.9	鉄		鉄録造
4 カムシャフトブリー	0.8	鉄		鉄録造
5 スロットルボディ	1.587	7k5	鉄	アルミ再利用録造
6 インレットマニホールド	5.55	7k5		アルミ再利用録造
7 ハーネス	2.05	銅	PP	銅伸銅品
8 インジェクター	0.85	鉄	PP	鉄切削
9 テスビキヤップ	0.109	PP		PP射出成形
10 テスビボディ	0.999	7k5	PP	アルミ再利用録造
11 プラグコード	0.45	銅		合成ゴム
12 スパークプラグ	0.171	鉄		鉄加工品(一般)
13 エキゾーストマニホールド	5.75	鉄		鉄録造
14 エキゾーストマニホールドカバー	0.75	鉄		鉄録造
15 カムシャフトキャップ	0.55	7k5		アルミ再利用加工品(一般)
16 ロッカーアーム	0.85	鉄		鉄加工品(一般)
17 バルブスプリング	1	鉄		鉄加工品(一般)
18 バルブ	0.75	7k5		アルミ再利用加工品(一般)
19 レジネター	0.95	PP-T30	PP	PP射出成形
20 オイルフラキヤップ	0.039	PP		PP射出成形
21 クランクブリー	1.85	鉄		鉄録造
22 フライホイール	1.55	鉄		鉄切削
23 プレート	0.4	鉄		鉄加工品(一般)
24 オイルパン	0.85	鉄		鉄プレス
25 タイミングチェーン	0.5	鉄		鉄加工品(一般)
26 オイルストレーナー	0.215	鉄		鉄加工品(一般)
27 オイルストレーナーカバー	0.326	鉄		鉄録造
28 ウォーターポンプブリー	0.194	鉄		鉄録造
29 ウォーターポンプ	0.814	7k5	鉄	アルミ再利用録造
30 オイルレベルゲージ	0.092	鉄	7k5	鉄加工品(一般)
31 クランクシャフトブリー	3.25	鉄		鉄録造
32 クランクシャフト	13.25	鉄		鉄録造
33 オイルフィルター	0.313	鉄	紙	PP射出成形
34 オイルフィルターアタッチメント	0.422	7k5		アルミ再利用加工品(一般)
35 タイミングチェーンテンショナー	0.329	鉄		鉄録造
36 タイミングチェーンルー	0.62	鉄	PP	鉄録造
37 シリンダブロック	23	7k5		アルミ再利用録造
38 コンロッドキャップ	0.648	鉄		PP射出成形
39 ビストンリング	0.56	鉄		PP射出成形
40 タイミングチェーンカバー	1.05	7k5		アルミ再利用加工品(一般)
41 リヂナー	0.235	7k5		アルミ再利用加工品(一般)
42 ロアケース	3.25	7k5		アルミ再利用加工品(一般)
43 ベルト	0.188	ゴム		PP射出成形
44 ビストンピン	0.279	鉄		合成ゴム
45 コンロッド	1.95	鉄		鉄プレス
46 ビストン	1.3	7k5		アルミ再利用録造
47 ビストンピンリング	0.007	鉄		銅録造
48 バイブ類	2.55	鉄		鉄録造
49 バイブ類	0.9	7k5		アルミ再利用加工品(一般)
50 ゴム類	1.35	ゴム		合成ゴム
51 ホッパ類	5.95	鉄		ホルト・ナット
52 スター類	7.5	鉄		鉄加工品(一般)
53 スター類	1.75	7k5		アルミ再利用加工品(一般)
54 ガスケット	0.94	鉄		鉄加工品(一般)
55 センサー類	0.547	PP	鉄	PP射出成形
56				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)	
	1.3E+02	4.6E+02	
内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]/(分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金録造			
アルミ再利用録造		5.3E+01	
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		8.9E+00	
鉄プレス		2.8E+00	
鉄録造		1.6E+01	
鉄録造		1.7E+01	
鉄切削		2.4E+00	
鉄加工品(一般)		1.2E+01	
銅伸銅品		2.1E+00	
銅録造			
PP射出成形		2.8E+00	
PC射出成形		5.6E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPF射出成形			
PE射出成形			
EPDM射出成形			
紙			
合成ゴム		2.2E+00	
ホルト・ナット		6.0E+00	
ガラス			
モーター		6.2E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	457.8007668
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.8E+02

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SQS51R	11249-0005	H14.9	109
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 インジェクター	0.91	鉄		鉄加工品(一般)
2 インテークパイプ	0.97	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
3 インテークマニホールド	4.6	アルミ		アルミ再利用加工品
4 インマニ付露管ホース	0.15	鉄		鉄加工品(一般)
5 インマニ付露管ホース	0.3	鉄		鉄加工品(一般)
6 ウォーターポンプ	1.52	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
7 エアフィルタ	0.23	樹脂		PP射出成形
8 エアフィルタカバー1	0.47	樹脂		PP射出成形
9 エアフィルタカバー2	0.41	樹脂		PP射出成形
10 エアフィルタダクトホース	0.42	樹脂		PP射出成形
11 エアフィルタホース	0.21	樹脂		PP射出成形
12 エアフィルタホースバンド	0.08	樹脂		鉄加工品(一般)
13 エンジンマウント	2.66	鉄		鉄鍛造
14 オイルフィルタ	0.42	鉄		鉄加工品(一般)
15 オイルゲージ	0.14	鉄		鉄加工品(一般)
16 オイルパン	1.7	鉄		鉄鍛造
17 オイルポンプ	1.2	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
18 オイル給油口フィルタタイプ	0.18	鉄		鉄加工品(一般)
19 カム1	0.63	鉄		鉄加工品(一般)
20 カム2	0.49	鉄		鉄加工品(一般)
21 カムシャフト	1.65	鉄		鉄加工品(一般)
22 カム部品1	0.23	鉄		鉄加工品(一般)
23 ガスケット類	0.23	鉄		鉄加工品(一般)
24 クランクシャフト	9.35	鉄		アルミ再利用加工品
25 カムシャフトブリー	2.09	鉄		鉄鍛造
26 コネクティングロッド1	1.83	鉄		鉄加工品(一般)
27 コネクティングロッド2	0.65	鉄		鉄加工品(一般)
28 コネクティングロッド部品2	0.1	鉄		鉄加工品(一般)
29 ステア-2	0.34	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
30 ステア-3	0.98	鉄		鉄加工品(一般)
31 ステア-5	1.37	鉄		鉄加工品(一般)
32 ステア-1	1.43	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品
33 タイミングカバー	0.67	樹脂		PP射出成形
34 タイミングチェーンショナー	1.59	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
35 タイミングブリー1	0.76	鉄		鉄加工品(一般)
36 タイミングブリー2	0.37	鉄		鉄加工品(一般)
37 タイミングベルト	0.21	ゴム		合成ゴム
38 タイミング部品1	0.4	鉄		鉄加工品(一般)
39 ドレンボルト	0.45	鉄		鉄加工品(一般)
40 ハーネス類	1.01	銅	樹脂	銅線部品
41 ハルプ1	0.07	鉄	樹脂	鉄加工品(一般)
42 ハルプ2	0.18	樹脂	鉄	PP射出成形
43 ハルプ3	0.19	樹脂	鉄	PP射出成形
44 ハルプ5	0.61	鉄	樹脂	鉄加工品(一般)
45 ビストン	1.45	鉄		鉄加工品(一般)
46 ビストンピン	0.49	鉄		鉄加工品(一般)
47 ビストンリング	0.06	鉄		鉄加工品(一般)
48 ファンベルト	0.11	ゴム		合成ゴム
49 フライホイール	1.41	鉄		鉄鍛造
50 エンジンブロック1	13.05	アルミ		アルミ再利用加工品
51 エンジンブロック2	11.95	アルミ		アルミ再利用加工品
52 プラダ	0.17	鉄	銅子	鉄加工品(一般)
53 シリンダーヘッド1	10.8	アルミ		アルミ再利用加工品
54 シリンダーヘッド2	10.95	アルミ		アルミ再利用加工品
55 ヘッドカバー1	1.02	鉄		鉄加工品(一般)
56 ヘッドカバー2	0.82	鉄		鉄加工品(一般)
57 ホース類	0.91	ゴム		合成ゴム
58 燃料管ホース	0.23	鉄		鉄加工品(一般)
59 ねじ類	5.4	鉄		ボルト・ナット
60	備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (素材不明除く)	
	1.0E+02	3.8E+02	
内訳)	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]/(分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造		2.8E+01	
アルミ新地金切削		3.4E+01	
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		4.0E+00	
鉄プレス			
鉄鍛造		7.9E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.9E+01	
銅線部品		1.0E+00	
銅鍛造			
PP射出成形		2.8E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
樹脂			
合成ゴム		1.2E+00	
ボルト・ナット		3.4E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	384.8371109
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.9E+02

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィアウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	121.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダーヘッドカバー	2.75	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 シリンダーヘッド	20.8	アルミ	アルミ再利用鋳造
3 シリンダーブロック	27.8	アルミ	アルミ再利用鋳造
4 オイルパン	8.95	鉄	鉄プレス
5 カムシャフト	5.7	鉄	鉄鋳造
6 カムシャフトプーリー	2.5	鉄	鉄鋳造
7 ピストン	2.1	アルミ	アルミ再利用鋳造
8 ピストンピン	0.56	鉄	鉄加工品(一般)
9 コネクティングロッド	2.75	鉄	鉄鋳造
10 クランクシャフト	10.35	鉄	鉄鋳造
11 クランクシャフトベアリング	0.237	鉄	鉄加工品(一般)
12 クランクシャフトスラストワッシャ	0.098	鉄	鉄加工品(一般)
13 ピストンリング	0.126	鉄	鉄加工品(一般)
14 コネクティングロッドベアリング	0.155	鉄	鉄加工品(一般)
15 オイルポンプ	0.85	鉄	鉄鋳造
16 オイルフィルター	1	鉄	鉄加工品(一般)
17 オイルストレーナー	0.263	鉄	鉄鋳造
18 インレットマニホールド	3.35	PA6-GF35	PA6射出成形
19 エキゾーストマニホールド			
20 インジェクター	0.193	PP	鉄
21 ウォーターポンプ	0.95	アルミ	鉄
22 タイミングチェーン	1.25	鉄	鉄加工品(一般)
23 ベルトカバー	8.75	アルミ	アルミ再利用鋳造
24 スパークプラグ	0.29	鉄	鉄加工品(一般)
25 ベルト類	0.137	ゴム	合成ゴム
26 ガスケット類	0.435	鉄	鉄加工品(一般)
27 ボルト・ナット類	9.7	鉄	ボルト・ナット
28 ゴム類	1.1	ゴム	合成ゴム
29 ハーネス類	1.15	PVC	銅伸銅品
30 クランクプーリー	1.5	鉄	鉄鋳造
31 その他	19.4	鉄	アルミ
32 センサー類	1.9		素材不明
33 キャップ・その他(プラスチック)	0.237		素材不明
34			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.4E+02	4.8E+02

内訳	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス				
アルミ再利用プレス				
アルミ新地金鋳造				
アルミ再利用鋳造			6.3E+01	
アルミ新地金切削				
アルミ再利用切削				
アルミ再利用加工品(一般)				
鉄プレス			9.0E+00	
鉄鋳造			5.1E+00	
鉄鋳造			1.9E+01	
鉄切削				
鉄加工品(一般)			2.4E+01	
銅伸銅品			1.2E+00	
銅鋳造				
PP射出成形			1.9E-01	
PC射出成形				
PBT射出成形				
PMMA射出成形				
PA6射出成形			3.4E+00	
PA66射出成形				
PE射出成形				
ABS射出成形				
PVC射出成形				
UP射出成形				
PPE射出成形				
PET射出成形				
EPDM射出成形				
鏡				
合成ゴム			1.2E+00	
ボルト・ナット			9.7E+00	
ガラス				
モーター				
HDD				
液晶				
Mother board				
パネル				
素材不明			2.1E+00	
輸送			-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	492.3767604
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エートレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	129.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 シリンダヘッドカバー	3	アルミ鉄	アルミ再利用鑄造
2 シリンダヘッド	19.2	アルミ鉄	アルミ再利用鑄造
3 シリンダブロック	50.05	鉄	鉄鑄造
4 オイルパン	3	アルミ鉄	アルミ再利用プレス
5 カムシャフト	2.65	鉄	鉄鑄造
6 カムシャフトプーリー	1	鉄	鉄鑄造
7 ピストン	1.3	アルミ	アルミ再利用鑄造
8 ピストンピン	0.55	鉄	鉄加工品(一般)
9 コネクティングロッド	2.2	鉄	鉄鑄造
10 クランクシャフト	14.3	鉄	鉄鑄造
11 クランクプーリー	2.1	鉄・ゴム類	鉄鑄造
12 クランクシャフトベアリング	0.283	鉄	鉄加工品(一般)
13 クランクシャフトスラストワッシャ	0.026	鉄	鉄加工品(一般)
14 ピストンリング	0.094	鉄・アルミ	鉄加工品(一般)
15 コネクティングロッドベアリング	0.146	鉄	鉄加工品(一般)
16 オイルポンプ	3.1	鉄・アルミ	鉄鑄造
17 オイルフィルター	1.05	アルミ鉄	アルミ再利用加工品(一般)
18 オイルストレーナー	0.3	鉄	鉄鑄造
19 インレットマニホールド	5.95	アルミ鉄	アルミ再利用鑄造
20 エキゾーストマニホールド	5.35	鉄	鉄鑄造
21 インジェクター	0.186	樹脂類・ゴム類・鉄	鉄切削
22 ウォーターポンプ	0.95	鉄・アルミ	鉄鑄造
23 ベルト類	0.2	ゴム類	合成ゴム
24 ベルトカバー	0.55	PP-GF5-T25	PP射出成形
25 スパークプラグ	0.222	鉄	鉄加工品(一般)
26 ガスケット類	0.285	鉄	鉄加工品(一般)
27 ゴム類	0.3		合成ゴム
28 ハーネス類	1		銅伸銅品
29 プーリー類	1.8	鉄	鉄鑄造
30 ボルトナット類	7		ボルト・ナット
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+02	4.0E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス		3.0E+00	
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造		2.9E+01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		1.1E+00	
	鉄プレス			
	鉄鑄造		6.5E+01	
	鉄鍛造		1.9E+01	
	鉄切削		1.9E-01	
	鉄加工品(一般)		1.6E+00	
	銅伸銅品		1.0E+00	
	銅鍛造			
	PP射出成形		5.5E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.0E-01	
	ボルト・ナット		7.0E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	397.1043568
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
バジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	124

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ヘッドカバー	2.2	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 シリンダーヘッド	17.05	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
3 シリンダーブロック	40.55	鋳物		鉄鋳造
4 オイルパン	3.3	アルミ	鉄	アルミ再利用プレス
5 カムシャフト	3.6	鉄		鉄鋳造
6 カムシャフトプーリー	0.75	鉄		鉄加工品(一般)
7 ピストン	1.3	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
8 コネクティングロッド	1.893	鉄		鉄鋳造
9 クランクシャフト	13.35	鉄		鉄鋳造
10 クランクプーリー	2.4	鉄		鉄鋳造
11 クランクシャフトスラストワッシャー	0.026	鉄		鉄加工品(一般)
12 コネクティングロッドベアリング	0.108	鉄		鉄加工品(一般)
13 ピストンリング	0.077	鉄		鉄加工品(一般)
14 ピストンピン	0.377	鉄		鉄加工品(一般)
15 オイルポンプ	2	アルミ	鉄	鉄鋳造
16 オイルフィルター	0.382	鉄	紙	鉄加工品(一般)
17 オイルストレーナー	0.367	鉄		鉄鋳造
18 インレットマニホールド	9.05	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
19 エキゾーストマニホールド	4.35	鋳物		鉄鋳造
20 インジェクター	1.15	アルミ	鉄	アルミ再利用切削
21 ウォーターポンプ	0.898	鉄		鉄鋳造
22 フライホイール	1.55	鉄		鉄切削
23 ウォータージャケット	1.3	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
24 EGRバルブ	2	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
25 GDIポンプ	2.95	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
26 バイブ	0.279	鉄		鉄加工品(一般)
27 遮熱板	1.102	鉄		鉄加工品(一般)
28 タイミングベルト	0.136	ゴム		合成ゴム
29 プラグ	0.178	鉄		鉄加工品(一般)
30 タイミングテンショナー	1.124	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
31 タイミングカバー	0.536	PP-TD40	鉄	PP射出成形
32 ラッシュアジャスター	0.654	鉄		鉄加工品(一般)
33 ホース類	1.05	ゴム		合成ゴム
34 ガスケット類	0.6			素材不明
35 ボルト類	4.526			ボルト・ナット
36 ハーネス類	0.75			鋼伸銅品
37				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.2E+02	3.9E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		3.3E+00	
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		3.0E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削		1.2E+00	
アルミ再利用加工品(一般)		4.3E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造		5.1E+01	
鉄鋳造		1.9E+01	
鉄切削		1.6E+00	
鉄加工品(一般)		7.1E+00	
鋼伸銅品		7.5E-01	
鋼鋳造			
PP射出成形		5.4E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.2E+00	
ボルト・ナット		4.5E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		6.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	395.1716273
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	60.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 タペットカバー	1.4	樹脂	PP射出成形
2 シリンダーヘッド	7.55	アルミ	アルミ新地金鍛造
3 シリンダーブロック	20.1	いもの	鉄鍛造
4 オイルパン	1.7	鉄	鉄プレス
5 カムシャフト	3.95	鉄	鉄鍛造
6 クランクシャフト	5.7	鉄	鉄鍛造
7 ピストン	1.55	鉄	鉄鍛造
8 カムシャフトプーリー	0.716	鉄	鉄鍛造
9 クランクプーリー	1.5	鉄	鉄鍛造
10 フライホイール	0.9	鉄	鉄鍛造
11 オイルポンプ	1.1	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
12 ウォーターポンプ	1.1	アルミ	アルミ再利用鍛造
13 サーモスタッド	0.223	アルミ	アルミ再利用鍛造
14 リヤオイルシールリテーナ	0.191	アルミ	アルミ再利用鍛造
15 インテークマニホールド	1.4	PA6-GF30	PA6射出成形
16 インジェクター	0.421	アルミ	アルミ再利用鍛造
17 タイミングベルト	0.357	PP-T40	PP射出成形
18 オイルエレメント	0.521	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
19 オイルストレーナー	0.153	鉄	鉄鍛造
20 カムシャフトホルダー	0.206	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
21 テンショナー	0.189	鉄	鉄鍛造
22 コンロッドホルダー	0.288	鉄	鉄鍛造
23 クランククックシャフトホルダー	1.164	鉄	鉄鍛造
24 マウント	1.05	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
25 ステア	1.8	鉄	鉄鍛造
26 ウォーターポンププーリー	0.387	鉄	鉄鍛造
27 タイミングベルトプーリー	2.95	鉄	鉄鍛造
28 ボルト類	1.75	鉄	ボルト・ナット
29 その他			素材不明
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	6.0E+01	2.4E+02

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造		7.8E+00	
	アルミ再利用鍛造		1.9E+00	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		2.9E+00	
	鉄プレス		1.7E+00	
	鉄鍛造		6.8E+00	
	鉄鍛造		3.4E+01	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.8E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		1.4E+00	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.8E+00	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	241.4494563
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.