

サイドミラー

推定式

式1 : CO₂排出量 = 4.647E-03x+0.157 (x:車両重量 kg)

式2 : CO₂排出量 = 2.000E+00x+2.415 (x:排気量 L)

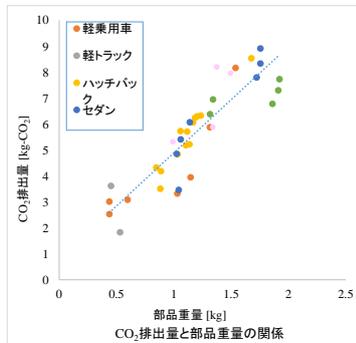
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

5.54

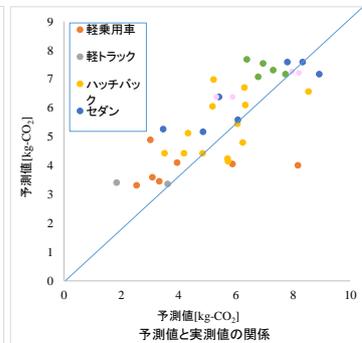
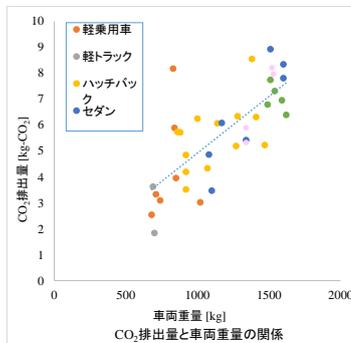
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後 部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	0.597	3.1E+00	3.6E+00	3.7E+00		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	0.438	2.5E+00	3.3E+00	3.7E+00		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	1.316	5.9E+00	4.1E+00	3.7E+00		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	1.031	3.3E+00	3.5E+00	3.7E+00		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	1.147	3.9E+00	4.1E+00	3.7E+00		
6	アーク	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	0.438	3.0E+00	4.9E+00	3.7E+00		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	1.539	8.2E+00	4.0E+00	3.7E+00		
8	キャリ	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	0.453	3.6E+00	3.4E+00	3.7E+00		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	0.532	1.8E+00	3.4E+00	3.7E+00		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	1.186	6.2E+00	4.8E+00	5.1E+00		
11	マツチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	0.889	4.2E+00	4.4E+00	4.9E+00		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	0.848	4.3E+00	5.1E+00	5.1E+00		
13	ヴェッツ	ハッチバック	GF-SOP10-AHPEK	9272-56	H11.5	860	0.997	1.118	5.7E+00	4.2E+00	4.4E+00		
14	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24	1.032	4.8E+00	4.4E+00	4.9E+00		
15	ヴェッツ	ハッチバック	TA-SOP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	1.059	5.7E+00	4.2E+00	4.4E+00		
16	ハイロー	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	1.168	6.1E+00	5.5E+00	5.4E+00		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	1.237	6.3E+00	6.1E+00	6.4E+00		
18	アーク	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	1.107	5.2E+00	6.1E+00	6.9E+00		
19	ピスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	1.677	8.5E+00	6.6E+00	6.4E+00		
20	スリム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	1.136	5.2E+00	7.0E+00	6.4E+00		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	1.203	6.3E+00	6.7E+00	6.4E+00		
22	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24	0.883	3.5E+00	4.4E+00	4.9E+00		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	1.757	8.9E+00	7.2E+00	7.4E+00		
24	サニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	1.043	3.5E+00	5.3E+00	5.4E+00		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	1.14	6.1E+00	5.6E+00	6.4E+00		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	1.026	4.9E+00	5.2E+00	5.4E+00		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	1.757	8.3E+00	7.6E+00	8.4E+00		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	1.723	7.8E+00	7.6E+00	8.4E+00		
29	マークII	セダン	GX100ATPKKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	1.061	5.4E+00	6.4E+00	6.4E+00		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998	1.912	7.3E+00	7.3E+00	6.4E+00		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	1.923	7.7E+00	7.2E+00	6.4E+00		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	1.862	6.8E+00	7.1E+00	6.4E+00		
33	セレナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	1.343	6.9E+00	7.5E+00	6.4E+00		
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-D	10216-0401	H13.3	1620	1.998	1.317	6.4E+00	7.7E+00	6.4E+00		
35	フォレスター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	0.993	5.3E+00	6.4E+00	6.4E+00		
36	レガシィアウトバック	SUV	CBA-BPE-BSVU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	1.375	8.2E+00	7.2E+00	8.4E+00		
37	エアトレック・2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H14.3	1530	1.997	1.495	8.0E+00	7.3E+00	6.4E+00		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	1.34	5.9E+00	6.4E+00	6.1E+00		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	0.546	1.2E+00	3.6E+00	3.7E+00		

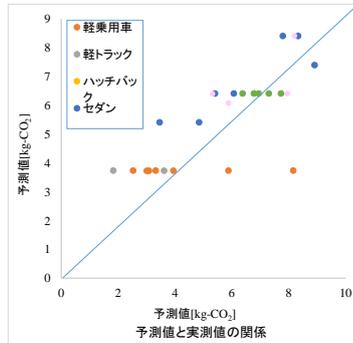
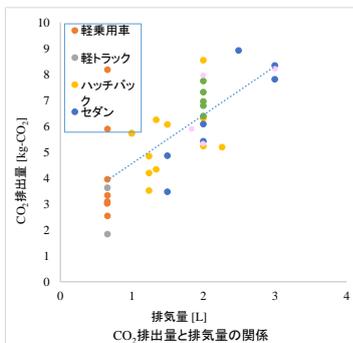
回帰式 Y=4.272X+0.544 決定係数R2=0.796



式1 対 車両重量
回帰式 Y=4.647E-03X+0.157 決定係数R2=0.564



式2 対 排気量
回帰式 Y=2.000E+00X+2.415 決定係数R2=0.53



本研究では、LOAシステムMILCA搭載のIDEA v. 1.1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO₂排出量換算値

材料	詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e] ^{※1}
アルミ新地金	自動車パネル用(S500系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鋳造)	鋳造用鉄鉄(鉄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PAG	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
LP	不燃物ポリウレタン						
PPE	変性ポリウレタンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
織	織の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO₂排出量換算値

加工方法	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
射出成形 ^{※4}						
プレス加工						
鋳造						
鍛造						
切削 ^{※5}						

原材料(1kg)、加工方法別のCO₂排出量換算値(計算用)

種類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鍛造	
鉄鍛造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMMA射出成形	
PAG射出成形	
PAG6射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
LP射出成形	
PPE射出成形	
PET射出成形	
EPDM射出成形	
織	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
MDI	
液晶	
Mother board	
パネル	
素材不明	

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO₂排出量換算値

詳細	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
トラック輸送(1t車、積載率40%)	

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。
CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化窒素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMILCAのデータベースになかったため、JEMALCAのオプションデータバックに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 各種の製造における入力出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 織 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	前酸		kg
	EDC		kg
	酸化ナタン		kg
	方=ボンブラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材料****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
ユーティリティー	電力		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
	不活性ガス*****		kg
	天然ガス燃焼		MJ
出力	製品	ナイロン66 織織	kg

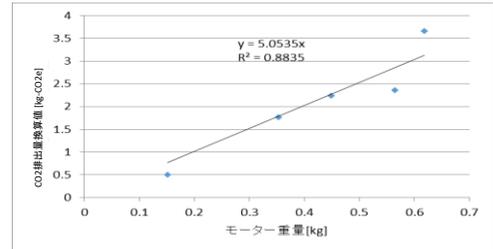
注) 100%ベースの値
*LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
**カーボンブラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
***酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
****包装材料 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****ユーティリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と重要が必要。

※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値:0.738kWh(参考:日本LCAフォーラム)
※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力:0.9194kWh(参考:G866)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.53649	0.00019	4.6E-05	8.3E-13	2.4E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。
割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は35種類のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 織の原単位について
サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。
これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャラル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	0.607

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.56	PBT-GF20	PBT射出成形
2 ミラーカバー	0.036	PE	PE射出成形
3 ボルト・ナット類	0.001		ボルト・ナット
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.0E-01	3.1E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形		5.6E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形		3.6E-02	
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.0E-03	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.087549536
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	0.438

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー本体	0.198	ガラス	鏡
2 ベース	0.171	PP	PP射出成形
3 ベースガスケット	0.052	PVC	PVC射出成形
4 ボルト	0.017	鉄	ボルト・ナット
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		4.4E-01	2.5E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.7E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形		5.2E-02	
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		2.0E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.7E-02	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.534205921
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーブ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	1.317

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミラー	0.162	PP		鏡
2 ボディー1	0.28	ABS		ABS射出成形
3 モーター	0.298	PA66-GF55	PP	モーター
4 ボディー2	0.311	鉄	プラスチック	鉄鑄造
5 ボディー3	0.143	鉄		鉄鑄造
6 ボディー4	0.067			素材不明
7 ハーネス	0.015	銅	プラスチック	銅伸銅品
8 その他	0.04	PE	鉄	PE射出成形
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.3E+00	5.6E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		4.5E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.5E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形		4.0E-02	
	ABS射出成形		2.8E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.6E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		3.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		6.7E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	5.882541295
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.137	ガラス	鏡
2 アウターカバー	0.231	PP	PP射出成形
3 ボデー	0.637	PP	PP射出成形
4 ボルト、ナット類	0.026	鉄	ボルト・ナット
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+00	3.3E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		8.7E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.4E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.6E-02	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.325411013
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	1.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.133	ガラス	鏡
2 アウターカバー	0.038	PP	PP射出成形
3 モーター	0.042	鉄 銅 PP	モーター
4 ハーネス	0.014	銅 PP ビニール	銅伸銅品
5 ネジ	0.033	鉄	ボルト・ナット
6 ボディー	0.887	鉄 PP	鉄鋳造
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.1E+00	3.9E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造		8.9E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.4E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.8E-02	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.3E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		3.3E-02	
	ガラス			
	モーター		4.2E-02	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.948744492
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	0.438

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミラー&アウタカバー	0.277	樹脂	ガラス	鏡
2 ミラーベース	0.137	PE		PE射出成形
3 ボルト、ナット類	0.024			ボルト・ナット
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		4.4E-01	3.0E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形		1.4E-01	
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			2.8E-01
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			2.4E-02
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.015357908
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	1.55

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミラー	0.132	PP		鏡
2 ボディ・モーター・ハーネス	1.095	鉄	TPE	モーター
3 アウターカバー	0.312	ABS	AES	ABS射出成形
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
		1.5E+00	8.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.1E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.3E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		1.1E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.166886214
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリアー	DA62TKKUF-24	11076-0007	H13.10	1.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.293	樹脂系	鏡
2 ベース	0.16	PA6	PP
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.5E-01	3.6E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		1.6E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		2.9E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.620181872
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	0.414

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 アウターカバー	0.315	PP	PP射出成形
2 ミラー	0.087	ガラス	鏡
3 その他	0.13	PP	PP射出成形
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		5.3E-01	1.8E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		4.5E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		8.7E-02	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.833321132
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1.216

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミラー	0.118	ガラス	PP	鏡
2 ボディ	0.387	ABS	PA MXD6 G+P	ABS射出成形
3 モーター	0.611	PA MXD6 G+P		モーター
4 サイドターンランプ	0.07	PMMA	ABS	PMMA射出成形
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.2E+00	6.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		7.0E-02	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.9E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			1.2E-01
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			6.1E-01
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.24147571
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	0.899

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミラー	0.102	ミラー	PP	鏡
2 アウタカバー	0.196	ABS		ABS射出成形
3 ボデー	0.197	GF30+T20		PP射出成形
4 モーター	0.357	鉄	PP+T15	モーター
5 ボルト、ナット類	0.021			ボルト・ナット
6 ハーネス類	0.016			銅伸銅品
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		8.9E-01	4.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.6E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.0E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.0E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.0E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.1E-02	
	ガラス			
	モーター		3.6E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.188714951	
割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	0.849

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 アウターカバー	0.216	ABS		ABS射出成形
2 ボディ	0.125	PA MXD6 G+6P		PA6射出成形
3 ヒンジ	0.2	PA MXD6 G+6P	鉄	PA6射出成形
4 モーター	0.089	ABS	鉄	モーター
5 ミラー	0.083	ガラス	PP	鏡
6 ハーネス	0.032	銅線	ビニール	銅伸銅品
7 ボルトナット	0.061	鉄		ボルト・ナット
8 その他	0.042			素材不明
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		8.5E-01	4.1E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		3.2E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		3.3E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.2E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		8.3E-02	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		6.1E-02	
	ガラス			
	モーター		8.9E-02	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		4.2E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.329461341
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	1.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.094	PP	R1400 SAE 鏡
2 ボディ	0.32	PAMXD6+GF25+M30<	PA6射出成形
3 モーターNo1(可倒用)	0.098	>ABS<	ICHIKOH R-2 E3200 モーター
4 モーターNo2(格納用)	0.244	PP	PA6-GF25+M30 モーター
5 アウターカバー	0.213	>ABS<	ABS射出成形
6 ゴム類	0.071	>PVC<	PVC射出成形
7 プラスチック類	0.023	PP	E-3200 PP+T15 PP射出成形
8 ハーネス類	0.028	ハーネス(銅)	銅伸銅品
9 ボルト/ナット類	0.027	鉄	ボルト・ナット
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+00	5.7E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		2.8E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.3E-02	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		3.2E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.1E-01	
	PVC射出成形		7.1E-02	
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		9.4E-02	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.7E-02	
	ガラス			
	モーター		3.4E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	5.713268269
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA---B-	11299-0013	H15.3	0.891

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボデー	0.226	ABS	アルミ
2 アウタカバー	0.194	ASA	ABS
3 ベース	0.191	PAMXD6+GF30-T20	鉄
4 モーター	0.097	ABS	モーター
5 ミラー	0.071	樹脂系	ガラス
6 ミラー枠	0.027	PP	鏡
7 ボルト・ナット類	0.028		PP射出成形
8 ハーネス類	0.16		ボルト・ナット
9 その他	0.038		銅伸銅品
10			素材不明
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+00	4.7E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.6E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.7E-02	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		1.9E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		4.2E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		7.1E-02	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.8E-02	
	ガラス			
	モーター		9.7E-02	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		3.8E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.840953545
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	1.136

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.129	ガラス	鏡
2 アウターカバー	0.216	ABS	ABS射出成形
3 ボディ	0.334	PAMXD6+GF25+M30	PA6射出成形
4 モーター1	0.098	PP	モーター
5 モーター2	0.242	ABS	モーター
6 ボルト・ナット類	0.021		ボルト・ナット
7 ハーネス類	0.019		銅伸銅品
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.1E+00	5.7E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.9E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		3.3E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.2E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.3E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.1E-02	
	ガラス			
	モーター		3.4E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	5.729785104
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 アウターカバー	0.092	ABS	ABS射出成形
2 ベース	0.242	PBT-GF55	PBT射出成形
3 ボディ	0.184	ABS	ABS射出成形
4 ミラー	0.098	ガラス	鏡
5 格納モーター	0.369	鉄	モーター
6 ベースカバー	0.044	PE	PE射出成形
7 角度調整モーター	0.118	鉄	モーター
8 ボルト	0.021	鉄	ボルト・ナット
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.2E+00	6.1E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形		2.4E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形		4.4E-02	
	ABS射出成形		2.8E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		9.8E-02	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.1E-02	
	ガラス			
	モーター		4.9E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.060779151
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1.2

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミラー	0.09	ガラス	PP	鏡
2 ミラーカバー	0.291	ABS	ASA	ABS射出成形
3 ミラーベース	0.299	PAMXD6	鉄	PA6射出成形
4 モーター	0.432	PAMXD6	ABS	モーター
5 ミラーベースゴムカバー	0.051	PVC		PVC射出成形
6 ヒーター	0.021	プラスチック類	ハーネス	素材不明
7 ハーネス	0.027			銅伸銅品
8 ボルト・ナット類	0.026			ボルト・ナット
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
		1.2E+00	6.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		2.7E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		3.0E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.9E-01	
	PVC射出成形		5.1E-02	
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		9.0E-02	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.6E-02	
	ガラス			
	モーター		4.3E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		2.1E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.332189554
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	1.1

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミラー	0.12	PP		PP射出成形
2 アウタカバー	0.094	ABS		ABS射出成形
3 ボデー	0.517	ASA	PA-MXD6	PA6射出成形
4 モーター①	0.09	ABS.TPE		モーター
5 ボルト、ナット類	0.02	鉄		ボルト・ナット
6 モーター②	0.266	PA-MXD6	アルミ	モーター
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
		1.1E+00	5.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.2E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		5.2E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		9.4E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.0E-02	
	ガラス			
	モーター		3.6E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	5.184050897
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.81	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 モーター1	0.33	PA66-GF55	モーター
3 アウターカバー	0.208	ABS	ABS射出成形
4 ミラー	0.124	ガラス	鏡
5 モーター2	0.116	POM	モーター
6 その他	0.089	PVC	素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.7E+00	8.1E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造		8.1E-01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.1E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.2E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		4.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		8.9E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.53660153
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	1.188

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.102	PP	PP射出成形
2 アウタカバー	0.319	ABS	ABS射出成形
3 ボデー	0.647	PAMXD6-G+T	鉄
4 モーター	0.038	鉄	モーター
5 ボルト、ナット類	0.03	鉄	ボルト・ナット
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+00	5.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.0E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		6.5E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.2E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		3.0E-02	
	ガラス			
	モーター		3.8E-02	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	5.220929491
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	1.205

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミラー	0.134	PP	ガラス	鏡
2 ボディ	0.549	ABS	ASA	ABS射出成形
3 モーター	0.439	ABS		モーター
4 ハーネス	0.012	銅		銅伸銅品
5 ボルト	0.023	鉄		ボルト・ナット
6 その他	0.046	ゴム		合成ゴム
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
		1.2E+00	6.3E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.2E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		5.5E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.3E-01	
	合成ゴム		4.6E-02	
	ボルト・ナット		2.3E-02	
	ガラス			
	モーター		4.4E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.299466348
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA--A--	10904-46	H15.3	

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.071		鏡
2 アウターカバー	0.195	ABS	ABS射出成形
3 ベース	0.201	GF30+T20	PP射出成形
4 電動ミラー基盤	0.095	ABS	素材不明
5 ミラー取付カバー	0.054	PP	PP射出成形
6 ハーネス	0.016		銅伸銅品
7 ボデー	0.1	ABS	ABS射出成形
8 軸	0.104		素材不明
9 ネジ	0.047		ボルト・ナット
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.8E-01	2.7E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.6E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.6E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.0E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		7.1E-02	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		4.7E-02	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		2.0E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.509690505
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1.778

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミラー	0.138	ガラス/PP		鏡
2 ボディ1	0.23	ABS		ABS射出成形
3 ボディ2	0.7	アルミ系		アルミ再利用鋳造
4 ミラー用モーター	0.118	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	モーター
5 格納用モーター	0.497	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	モーター
6 バッキン1	0.034	EPDM		EPDM射出成形
7 バッキン2	0.019	スポンジ		素材不明
8 ネジ	0.021	鉄		ボルト・ナット
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.8E+00	8.8E+00
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		7.0E-01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		2.3E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		3.4E-02	
鏡		1.4E-01	
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.1E-02	
ガラス			
モーター		6.2E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		1.9E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.913879099
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	1.1

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミラー	0.101	PP	ガラス	鏡
2 モーター	0.13	PP-T15	ABS	モーター
3 ボディ	0.775	ASA SAE	TPE	PP射出成形
4 ハーネス	0.011			銅伸銅品
5 ボルト	0.026			ボルト・ナット
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.0E+00	3.5E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.1E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		7.8E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.0E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.6E-02	
	ガラス			
	モーター		1.3E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.465334128
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.104		鏡
2 アウタカバー	0.236	ABS	ABS射出成形
3 ボディ	0.395	PA	PA6射出成形
4 モーター	0.386	ABS	モーター
5 ハーネス類	0.019	銅	銅伸銅品
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
		1.1E+00	6.1E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.9E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		4.0E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.4E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.0E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		3.9E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.074726145
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1.026

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.076	ガラス	PP
2 アウターカバー	0.232	ABS	
3 ボデー	0.497	丹入(アルミ合金)	
4 ミラーカバー	0.055	PA66-GF55	
5 インナーカバー	0.033	鉄	
6 モーター	0.096	銅	PP?
7 ハーネス	0.014	ABS	
8 ボルト類	0.023	EPDM	
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.0E+00	4.9E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造		5.0E-01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造		3.3E-02	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		9.6E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.5E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形		2.3E-02	
	鏡		7.8E-02	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		5.5E-02	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.853423338
--	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.136	ガラス	鏡
2 アウターカバー	0.202	ABS	ABS射出成形
3 ボデー	0.711	丹入(アルミ合金)	アルミ再利用鋳造
4 モーター	0.314	PA66-GF55	モーター
5 ブラケット・ナット	0.198	鉄	鉄鋳造
6 ハーネス	0.035	銅	銅伸銅品
7 ミラーベース	0.126	ABS	ABS射出成形
8 ウェザーstripping	0.035	EPDM	EPDM射出成形
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.8E+00	8.3E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鋳造			
	アルミ再利用鋳造		7.1E-01	
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造		2.0E-01	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		3.5E-02	
	銅鋳造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.3E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形		3.5E-02	
	鏡		1.4E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		3.1E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.334757394
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEUAH	0	H11.10	1.741

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.137	PP	PP射出成形
2 アウタカバー	0.226	ABS	ABS射出成形
3 ボデー	0.727	アルミ	アルミ再利用鋳造
4 モーター	0.604	PP	モーター
5 ハーネス類	0.029	銅	銅伸銅品
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+00	7.8E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造		7.3E-01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		2.9E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.4E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.3E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		6.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.799649014
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1.061

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 モーター	0.341	PAMXD6 G	モーター
2 アウターカバー	0.403	PAMXD6 G	PA6射出成形
3 ミラー	0.072	不明	鏡
4 ギア部	0.09	ABS	ABS射出成形
5 ミラー裏のパネル	0.036	PP	PP射出成形
6 ミラーを動かすパネル	0.027	PP	PP射出成形
7 ウェザーストリップ	0.022	PVC	PVC射出成形
8 ハーネス	0.03		銅伸銅品
9 その他	0.04		素材不明
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.1E+00	5.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		3.0E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		6.3E-02	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		4.0E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		9.0E-02	
	PVC射出成形		2.2E-02	
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		7.2E-02	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		3.4E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		4.0E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	5.413629287
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	LA-RF3	10904-46	H15.4	2.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.115		鏡
2 ミラーカバー	0.069	PP	PP射出成形
3 ミラーカバー	0.327	ABS	ABS射出成形
4 ボディ	0.094	ASA	PP射出成形
5 シール	0.084	PVC	PVC射出成形
6 ボディ	0.194	PA	PA6射出成形
7 モーター	0.082		モーター
8 ギヤ	0.008	樹脂	PP射出成形
9 ギヤ止め具	0.026	鉄	鉄鑄造
10 ボルト・ナット類	0.034		ボルト・ナット
11 ハーネス	0.029		銅伸銅品
12 基盤	0.009		素材不明
13 ボディシール	0.004		合成ゴム
14 ボディピン	0.003	ゴム	PP射出成形
15 モーターシャフトスプロケット	0.004	樹脂 鉄	PP射出成形
16 モーター止め具 シロ	0.006	樹脂	PP射出成形
17 モータープロケット	0.022		素材不明
18 ボディカバー	0.014	PA	PA6射出成形
19 ボディ	0.558	鉄	鉄鑄造
20 ボディ	0.121	鉄	鉄鑄造
21 ボディプリング	0.015	鉄	鉄鑄造
22 ボディカバー	0.002	樹脂	PP射出成形
23 ボディカバー 黒	0.053	ABS	ABS射出成形
24 ボディカバー シロ	0.022	樹脂	PP射出成形
25 ボディカバー黒	0.017	ABS	ABS射出成形
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+00	7.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		7.2E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		2.9E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.1E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		2.1E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		4.0E-01	
	PVC射出成形		8.4E-02	
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.2E-01	
	合成ゴム		4.0E-03	
	ボルト・ナット		3.4E-02	
	ガラス			
	モーター		8.2E-02	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		3.1E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.30244641
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1929

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 3 アクカパー	0.972	プラスチック	PP射出成形
2 4 モーター	0.617	プラスチック	モーター
3 5 ミラー	0.196	PP	鏡
4 6 その他	0.138		素材不明
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+00	7.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		9.7E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		2.0E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		6.2E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.4E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.732367124
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1.9

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボデー	0.55	鉄		鉄鑄造
2 ミラー台座	0.4	PAMXD6 G+P		PA6射出成形
3 アウターカバー	0.3	ABS		ABS射出成形
4 ミラー	0.2	PP	ガラス	PP射出成形
5 ギア	0.139	ABS	ABS	ABS射出成形
6 ゴム類	0.086	PVC		PVC射出成形
7 カバー	0.064	ASA		PP射出成形
8 ビス類	0.045	鉄		鉄鑄造
9 モーター	0.036	鉄		銅
10 ハーネス類	0.033	銅		樹脂
11 基板	0.009	素材混在		銅伸銅品
12				素材不明
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.9E+00	6.7E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		6.0E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		3.3E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.6E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		4.0E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		4.4E-01	
	PVC射出成形		8.6E-02	
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		3.6E-02	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		9.0E-03	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.781108684	
割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1.334

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 アウターカバー	0.564	ABS	PA-C	ABS射出成形
2 モーター	0.518	鉄系	PA6-GF25+M30	モーター
3 ミラー	0.147	ガラス	PP	鏡
4 ハーネス	0.032	銅	樹脂系	銅伸銅品
5 ボルト・ナット類	0.032	鉄系		ボルト・ナット
6 その他	0.05			素材不明
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.3E+00	6.7E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		3.2E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		5.6E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.5E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		3.2E-02	
	ガラス			
	モーター		5.2E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		5.0E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.949257795
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	1.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.145	ガラス	鏡
2 アウタカバー	0.312	ABS	ABS射出成形
3 モーター、ハーネス類	0.563	PP	PA6-GF25+M30 モーター
4 土台ボディ	0.242	PAC	PP射出成形
5 ゴム類	0.027		合成ゴム
6 ネジ類	0.028	鉄	ボルト・ナット
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.3E+00	6.4E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		2.4E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.1E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.5E-01	
	合成ゴム		2.7E-02	
	ボルト・ナット		2.8E-02	
	ガラス			
	モーター		5.6E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.384053495
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 電動格納モーター	0.34	PA-GF60	モーター
2 アウターカバー	0.24	ABS	ABS射出成形
3 取り付けステー	0.17		素材不明
4 ミラー	0.11		鏡
5 電動モーター	0.1	ABS	モーター
6 ハーネス	0.003	EPDM	銅伸銅品
7 ネジ	0.02		ボルト・ナット
8 モーターカバー	0.01	AES	PP射出成形
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	9.9E-01	4.4E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		3.0E-03	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.0E-02	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.4E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.1E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.0E-02	
	ガラス			
	モーター		4.4E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.7E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	5.322631301
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシアアウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1.35

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	0.665	PA-GF60		PA6射出成形
2 カバー	0.247	ABS	PP	ABS射出成形
3 ミラー	0.155	PP	ガラス	鏡
4 サイドターンランプ	0.129	PC	PMMA	PC射出成形
5 モーター	0.114	モーター		モーター
6 ハーネス	0.033	PVC	銅	銅伸銅品
7 ボルト・ナット類	0.032	鉄		ボルト・ナット
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.4E+00	8.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		3.3E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形		1.3E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		6.7E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.5E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		1.6E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		3.2E-02	
	ガラス			
	モーター		1.1E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.205726266	
割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.2	PPカス	素材混在
2 アウタカバー	0.3	ASA,AAAS,ABS	素材混在
3 ボデー	0.45	アルミ系,ASA	素材混在
4 モーター	0.5	ABS	素材混在
5 ボルト、ナット類	0.025	鉄	素材混在
6 ハーネス類	0.02		銅伸銅品
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.5E+00	8.0E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造		4.5E-01	
	アルミ再利用切削			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		2.0E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.0E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡		2.0E-01	
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.5E-02	
	ガラス			
	モーター		5.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.956713235
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハジエロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1.347

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.154	ガラス	PP
2 アウターカバー	0.241	ABS	PET射出成形
3 ボデー	0.324	PAMXD6-GF30	ABS射出成形
4 モーター	0.42	鉄	PA6射出成形
5 ギア	0.127	PP	モーター
6 ゴムパッキン	0.031	ゴム	PP射出成形
7 ハーネス類	0.014		合成ゴム
8 ボルト・ナット類	0.029		銅伸銅品
9			ボルト・ナット
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.3E+00	5.9E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.4E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.3E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		3.2E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.4E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形		1.5E-01	
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		3.1E-02	
	ボルト・ナット		2.9E-02	
	ガラス			
	モーター		4.2E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	5.889420333
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	0.548

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミラー	0.274	プラスチック	PP射出成形
2 ベース	0.213	ASA	PP射出成形
3 ベースカバー	0.054	PE	PE射出成形
4 ボルト・ナット類	0.005	鉄	鉄鑄造
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.5E-01	1.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		5.0E-03	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		4.9E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形		5.4E-02	
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.232664331
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.