

# Frドア

## 推定式

式1 : CO<sub>2</sub>排出量 = 3.378E-02x+36.266 (x:車両重量 kg)

式2 : CO<sub>2</sub>排出量 = 1.343E+01x+54.411 (x:排気量 L)

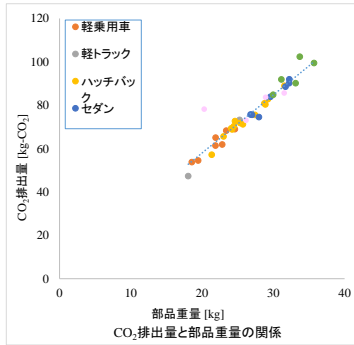
CO<sub>2</sub>排出量平均値 [kg-CO<sub>2</sub>]

75.42

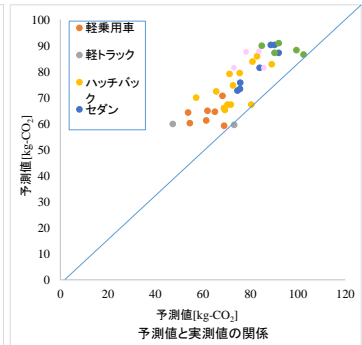
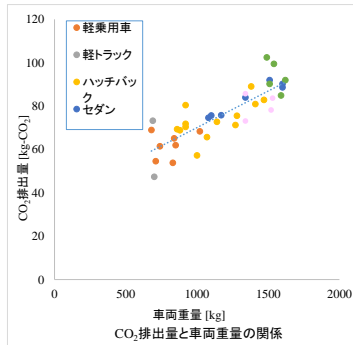
## CO<sub>2</sub>排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後 部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量 [kg-CO <sub>2</sub> ]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	21.889	6.1E+01	6.1E+01	6.3E+01		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	24.611	6.9E+01	5.9E+01	6.3E+01		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	21.913	6.5E+01	6.5E+01	6.3E+01		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	19.458	5.5E+01	6.0E+01	6.3E+01		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	22.825	6.2E+01	6.5E+01	6.3E+01		
6	アーク	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	23.394	6.8E+01	7.1E+01	6.3E+01		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	18.571	5.4E+01	6.4E+01	6.3E+01		
8	キャリ	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	25.268	7.3E+01	6.0E+01	6.3E+01		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	18.066	4.7E+01	6.0E+01	6.3E+01		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	21.362	5.7E+01	7.0E+01	7.2E+01		
11	マツチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	25.367	7.2E+01	6.7E+01	7.1E+01		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	23.027	6.6E+01	7.2E+01	7.2E+01		
13	フィット	ハッチバック	GF-SOP10-AHPEK	9272-56	H11.5	860	0.997	24.228	6.9E+01	6.6E+01	6.8E+01		
14	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24	24.475	7.0E+01	6.7E+01	7.1E+01		
15	ヴェッツ	ハッチバック	TA-SOP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	24.093	6.9E+01	6.5E+01	6.8E+01		
16	ハイロード	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	24.619	7.3E+01	7.5E+01	7.5E+01		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	27.426	7.6E+01	7.9E+01	8.1E+01		
18	アーク	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	25.738	7.1E+01	7.9E+01	8.5E+01		
19	ピスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	31.561	8.9E+01	8.3E+01	8.1E+01		
20	スリム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	29.242	8.3E+01	8.6E+01	8.1E+01		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	28.756	8.1E+01	8.4E+01	8.1E+01		
22	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24	28.894	8.0E+01	6.7E+01	7.1E+01		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	32.242	9.2E+01	8.7E+01	8.8E+01		
24	セフィー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	27.014	7.6E+01	7.3E+01	7.5E+01		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	26.814	7.6E+01	7.6E+01	8.1E+01		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	27.99	7.5E+01	7.3E+01	7.5E+01		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	31.712	8.9E+01	9.0E+01	9.5E+01		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	32.224	9.0E+01	9.0E+01	9.5E+01		
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	29.596	8.4E+01	8.2E+01	8.1E+01		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998	35.718	9.9E+01	8.9E+01	8.1E+01		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	33.132	9.0E+01	8.7E+01	8.1E+01		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	33.714	1.0E+02	8.7E+01	8.1E+01		
33	セリナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	29.984	8.5E+01	9.0E+01	8.1E+01		
34	セリナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-D	10216-0401	H13.3	1620	1.998	31.124	9.2E+01	9.1E+01	8.1E+01		
35	フォレスター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	31.536	8.6E+01	8.2E+01	8.1E+01		
36	レガシニアウトバック	SUV	CBA-BPE-BSVU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	20.311	7.8E+01	8.8E+01	9.5E+01		
37	エアトレック:2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H13.3	1530	1.997	28.923	8.4E+01	8.8E+01	8.1E+01		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	26.166	7.3E+01	8.2E+01	7.9E+01		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	21.316	6.1E+01	6.2E+01	6.3E+01		

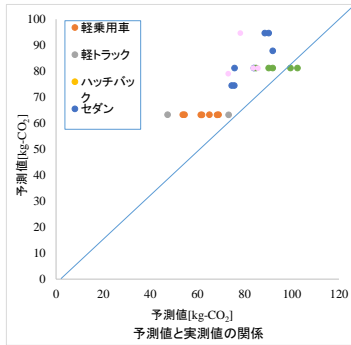
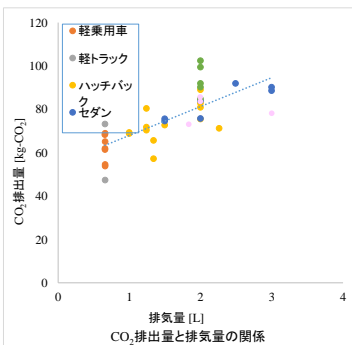
回帰式 Y=2.679X+4.38 決定係数R2=0.902



式1 対 車両重量  
回帰式 Y=3.378E-02X+36.266 決定係数R2=0.705



式2 対 排気量  
回帰式 Y=1.343E+01X+54.411 決定係数R2=0.566



本研究では、LOAシステムMILCA搭載のIDEA v. 1.1.1の原単位を使用してCO<sub>2</sub>排出量換算値を算出しています。

原材料 (1kg) の製造時に排出されるCO <sub>2</sub> 排出量換算値		CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O [kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
材料	詳細						
アルミ新地金	自動車パネル用 (S500系)						
アルミ再利用地金							
鉄	冷延鋼板						
鉄(鍛造)	鍛造用鉄鉄(鉄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PAG	ナイロン6						
PA66 <sup>※2</sup>	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
LP	不燃物ポリエステル						
PPE	変性ポリエチレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター <sup>※3</sup>	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
織	織の製造						

原材料 (1kg) の加工時に排出されるCO <sub>2</sub> 排出量換算値		CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O [kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
加工方法							
射出成形 <sup>※4</sup>							
プレス加工							
鍛造							
鋳造							
切削 <sup>※5</sup>							

原材料 (1kg)、加工方法別のCO <sub>2</sub> 排出量換算値(計算用)		CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
種類		
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMMA射出成形		
PAG射出成形		
PAG6射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
LP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
織		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
LED		
液晶		
Mother board		
パネル		
素材不明		

原材料 (1kg) の輸送時 (500km) に排出されるCO <sub>2</sub> 排出量換算値		CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
詳細		
トラック輸送 (1t車、積載率40%)		

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO<sub>2</sub>排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。  
CO<sub>2</sub>排出量換算値=CO<sub>2</sub> × 1 + CH<sub>4</sub> × 25 + N<sub>2</sub>O × 298 + SF<sub>6</sub> × 22800 + PFC × 7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO <sub>2</sub> 二酸化炭素	1
CH <sub>4</sub> メタン	25
N <sub>2</sub> O 一酸化窒素	298
SF <sub>6</sub> 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMILCAのデータベースになかったため、JEMALCAのオプションデータバックに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン 66 種類の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン 66 塩 (9%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	前酸		kg
	EDC		kg
	酸化ナタン		kg
	方=ポンプラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
出力	製品		kg
	電機		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
	不活性ガス*****		kg
天然ガス燃焼		MJ	
ナイロン 66 繊維		kg	

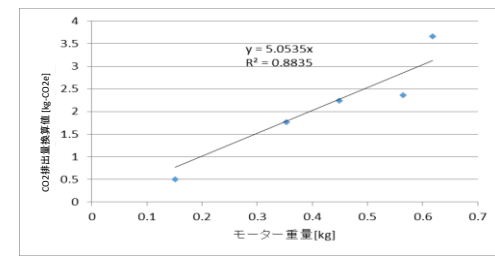
注) 100%ベースの値  
\*LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*カ=ポンプラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*\*包装材 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*\*\*仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*\*\*ユーティリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と重要が必要。

※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.738kWh (参考: 日本LCAフォーラム)  
※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力: 0.9194kWh (参考: G866)

詳細	CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O [kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
電力 (1kWh)	0.53649	0.00019	4.6E-05	8.3E-13	2.4E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO<sub>2</sub>排出量換算値の算出には無視して(カットオフ)、算出したCO<sub>2</sub>排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。  
割戻し後のCO<sub>2</sub>排出量=CO<sub>2</sub>排出量 × 総重量 ÷ (総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は35種類のモーターを分解して、それぞれのCO<sub>2</sub>排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 鏡の原単位について  
サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m<sup>2</sup>のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m<sup>3</sup>]が2.5kg/m<sup>3</sup>であるため。

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	22

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	12.8	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.77	鉄	鉄加工品(一般)
3 レギュレーターモーター	0.964	鉄	PBT モーター
4 ドアロック	0.628	鉄	PBT+AS-GF30 鉄鋳造
5 ドアガラス	2.65	ガラス	ガラス
6 トリム	1.657	PP	PP射出成形
7 スピーカー	0.271	鉄	ABS+GF15 鉄加工品(一般)
8 バイザー	0.29		素材不明
9 ドアチェック	0.127	鉄	鉄鋳造
10 P/Wスイッチ	0.099	PP-TD20	PP射出成形
11 ゴム類	0.527		合成ゴム
12 ボルト・ナット類	0.171		ボルト・ナット
13 ハーネス類	0.318		銅伸銅品
14 その他	0.617		素材不明
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.2E+01	5.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.3E+01	
	鉄鋳造		7.6E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.0E+00	
	銅伸銅品		3.2E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.8E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.3E-01	
	ボルト・ナット		1.7E-01	
	ガラス		2.7E+00	
	モーター		9.6E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		9.1E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	61.40906212
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	24.45

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 バネル	14.35	鉄		鉄プレス
2 ガラス	3.2	ガラス	樹脂系	ガラス
3 レギュレータ	0.979	鉄		鉄鋳造
4 モーター	0.52	鉄・銅	PF-GF60	モーター
5 トリム	2.75	PP/PE	スポンジ系	PP射出成形
6 ゴム類	0.748	ゴム		合成ゴム
7 インナーパネル	0.323	鉄		鉄プレス
8 バイザー	0.29	PMMA		PMMA射出成形
9 ドアロック	0.39	鉄	樹脂系	鉄プレス
10 P/Wスイッチ	0.159	PBT-GF15	鉄	PBT射出成形
11 ワイヤハーネス	0.204	銅・樹脂系	鉄	銅伸銅品
12 その他(キーシリンダ、インナーハンドル、ボルト類)	0.698	鉄	PP-T10、PP、PBT	ボルト・ナット
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
	2.5E+01	6.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.5E+01	
	鉄鋳造		9.8E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		2.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.8E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形		1.6E-01	
	PMMA射出成形		2.9E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		7.5E-01	
	ボルト・ナット		7.0E-01	
	ガラス		3.2E+00	
	モーター		5.2E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	68.94727837
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーブ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	22.15

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	10.95	鉄	ゴム	鉄プレス
2 ドアガラス	2.8	ガラス	プラスチック	ガラス
3 トリム	2	PP-T10+EPR10	PUR	PP射出成形
4 レギュレーターモーター	0.524	鉄	PF	モーター
5 レギュレーター	1.072	鉄		鉄鋳造
6 スピーカー	0.603	鉄	磁石	鉄加工品(一般)
7 ドアロック	0.507	鉄	プラスチック	鉄鋳造
8 ハーネス	0.372	銅	プラスチック	銅伸銅品
9 ガラス	0.266	ガラス	ゴム	ガラス
10 PWSイッチ	0.16	PBT-GF15	銅	PBT射出成形
11 ヒンジ	0.583	鉄	ブラ	銅伸銅品
12 バイザー	0.443	PMMA	鉄	PMMA射出成形
13 モールディング	1.024	ゴム	鉄	合成ゴム
14 アウトサイドハンドル	0.077	PC-ABS	鉄	PC射出成形
15 キーシリンダー	0.062	鉄	プラスチック	鉄鋳造
16 インサイドハンドル	0.041	PP	鉄	PP射出成形
17 ボルト・スチー	0.366	鉄	プラスチック	ボルト・ナット
18 ビニール類	0.063	プラスチック		素材不明
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.2E+01	6.5E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鋳造		1.6E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.0E-01	
	銅伸銅品		9.6E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.0E+00	
	PC射出成形		7.7E-02	
	PBT射出成形		1.6E-01	
	PMMA射出成形		4.4E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	磁			
	合成ゴム		1.0E+00	
	ボルト・ナット		3.7E-01	
	ガラス		3.1E+00	
	モーター		5.2E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		6.3E-02	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	65.05875567
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	20.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	12.2		鉄プレス
2 ドアヒンジ	0.49		鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.076	鉄	鉄鋳造
4 インサイドハンドル	0.041		鉄鋳造
5 ドアガラス	2.55		ガラス
6 トリム	0.2	PUR	素材不明
7 レギュレーター	0.95		鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.5	PF-GF60	モーター
9 ドアロック	0.55		鉄鋳造
10 ボルト、ナット類	0.155		ボルト・ナット
11 ゴム類	0.55	PP	合成ゴム
12 ハーネス類	0.2		銅伸銅品
13 ボルト・スチー類	0.366	プラスチック	ボルト・ナット
14 ビニール類	0.63		素材不明
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.2E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.2E+01	
	鉄鋳造		1.6E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		4.9E-01	
	銅伸銅品		2.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.5E-01	
	ボルト・ナット		5.2E-01	
	ガラス		2.6E+00	
	モーター		5.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		8.3E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	54.54008513
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	23.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	14.4	鉄	鉄プレス
2 トリム	2	PP	PP射出成形
3 インナーハンドル	0.044	PP	PP射出成形
4 PWスイッチ	0.026	PP 銅	PP射出成形
5 取っ手	0.06	PP	PP射出成形
6 ゴム類	0.7	ゴム	合成ゴム
7 ドアガラス	2.9	ガラス	ガラス
8 ネジ類	0.168	鉄	ボルト・ナット
9 ヒンジ	0.55	鉄	鉄加工品(一般)
10 PWレギュレーターモーター	0.95	鉄 銅	鉄鋳造
11 ハーネス	0.192	銅 ビニール PP	銅鋳造
12 バイザー	0.285	PP	PP射出成形
13 アウターハンドル	0.076	PP	PP射出成形
14 ドアロック	0.45	PP 銅	PP射出成形
15 ガラスモール	0.144	ゴム	合成ゴム
16 キーシリンダー	0.072	鉄 PP	鉄鋳造
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	6.2E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鋳造		1.0E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		5.5E-01	
	銅伸銅品			
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.9E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		8.4E-01	
	ボルト・ナット		1.7E-01	
	ガラス		2.9E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	61.92606822
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	23.6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	12.5	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.942	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.141	樹脂	PP射出成形
4 インサイドハンドル	0.049	PP	PP射出成形
5 ドアガラス	2.56	ガラス	ガラス
6 トリム	0.9	PP	PP射出成形
7 レギュレーター	1.234	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.508	鉄	モーター
9 ドアロック	0.331	鉄	鉄鋳造
10 ドアベルトモールディング	0.188	樹脂	PP射出成形
11 バイザー	0.338	PC	PC射出成形
12 ボルト、ナット類	0.245		ボルト・ナット
13 ゴム類	0.934		合成ゴム
14 ハーネス類	0.179		鋼伸銅品
15 ドアビーム	0.683	鉄	鉄加工品(一般)
16 ガラスレール	0.621	鉄	鉄鋳造
17 ドアチェック	0.184	鉄	鉄鋳造
18 キーシリンダー	0.053	鉄	鉄鋳造
19 スピーカー	0.26	鉄	鉄加工品(一般)
20 その他	0.544		素材不明
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	6.7E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.3E+01	
	鉄鋳造		2.4E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.9E+00	
	鋼伸銅品		1.8E-01	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.3E+00	
	PC射出成形		3.4E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		9.3E-01	
	ボルト・ナット		2.5E-01	
	ガラス		2.6E+00	
	モーター		5.1E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		5.4E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	68.30730663
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708



## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	20.75

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	12.75	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.8	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウターハンドル	0.071	PC+PBT-G10	PC射出成形
4 ガラス	2.5	ガラス	ガラス
5 レギュレーター	0.9	鉄	鉄鑄造
6 ドアロック	0.3	鉄	鉄鑄造
7 ゴム類	1.25		合成ゴム
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.4E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.3E+01	
	鉄鑄造		1.2E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		8.0E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形		7.1E-02	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.3E+00	
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.5E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	53.79098959
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリアー	DA62TKKUF-24	11076-0007	H13.10	24.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	14.25	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.516	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.123	PC+ABS	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.085	PP-T20	PP射出成形
5 ドアガラス	3.3	ガラス	ガラス
6 トリム	2.85	PP/PE	PP射出成形
7 レギュレーター・レギュレーターモーター	1.2	鉄	PBT-GF40 モーター
8 ドアロック	0.558	鉄	PP 鉄鋳造
9 スピーカー	0.169	ABS-GF20	ABS射出成形
10 バイザー	0.425	PMMA	PMMA射出成形
11 ゴム類	0.59	ゴム	合成ゴム
12 その他	0.964	鉄	素材不明
13 その他(ネジ)	0.238	鉄	ボルト・ナット
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.5E+01	7.0E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鋳造		5.6E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		5.2E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		2.9E+00	
	PC射出成形		1.2E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		4.3E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.7E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.9E-01	
	ボルト・ナット		2.4E-01	
	ガラス		3.3E+00	
	モーター		1.2E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		9.6E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	73.22778922
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	18.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.75	鉄	鉄プレス
2 ドアガラス	2.6	ガラス	ガラス
3 レギュレーター	0.95	鉄	鉄鋳造
4 ヒンジ	0.65	鉄	鉄加工品(一般)
5 トリム	1.2	PP+E/P-T20	PP+TEO
6 ドアロック	0.316	鉄	PP
7 その他	1.6	PP,PE	ゴム
8			素材不明
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.8E+01	4.3E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鋳造		1.3E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.5E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.2E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.6E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.6E+00	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	47.33735711
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	21.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	13.9	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.672	鉄	鉄加工品(一般)
3 ドアガラス	3.15	ガラス	ガラス
4 トリム	1.9	PP	PP射出成形
5 レギュレーター	0.55	鉄	鉄鋳造
6 レギュレーターモータ	0.6	鉄	モーター
7 ドアロック	0.59	鉄	鉄鋳造
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.1E+01	5.7E+01

内訳)	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.4E+01	
鉄鋳造		1.1E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.7E-01	
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形		1.9E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		3.2E+00	
モーター		6.0E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	57.19413571
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	26.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	15	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.65	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.25	PA66	PBT PA66射出成形
4 インサイドハンドル	0.142	POM	PP射出成形
5 ドアガラス	2.9	ガラス	ガラス
6 トリム	2.25	PP	PP射出成形
7 レギュレーター	0.75	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.5	鉄	モーター
9 ドアロック	0.55	鉄	PBT-GF30 鉄鋳造
10 モールディング	0.088	PP	PP射出成形
11 スピーカー	0.468	鉄	鉄プレス
12 バイザー	0.2	PMMA	PMMA射出成形
13 ボルト、ナット類	0.169	鉄	ボルト・ナット
14 ゴム類	0.8		合成ゴム
15 ハーネス類	0.45		銅鋳造
16 その他	0.65		素材不明
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.5E+01	7.0E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.5E+01	
	鉄鋳造		1.3E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.5E-01	
	銅伸銅品			
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.5E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		2.0E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形		2.5E-01	
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		8.0E-01	
	ボルト・ナット		1.7E-01	
	ガラス		2.9E+00	
	モーター		5.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		6.5E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	71.80729131
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	23.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	13.5	鉄	鉄プレス
2 ガラス	3	ガラス	ガラス
3 ヒンジ	0.671	鉄	鉄加工品(一般)
4 トリム	1.75	PP	PP射出成形
5 レギュレーター	0.523	鉄	鉄鍛造
6 パワーウィンドーモーター	0.634	鉄	モーター
7 ドアロック	0.342	鉄	鉄鍛造
8 スピーカー	0.206	ブラ(不明)	PP射出成形
9 ウェザーstripp	0.472	ゴム	合成ゴム
10 ハーネス	0.472	銅線	銅伸銅品
11 アウターモール	0.198	鉄	鉄加工品(一般)
12 ドアチェッカー	0.172	鉄	鉄鍛造
13 アウターハンドル	0.228	PC	PC射出成形
14 ネジ、ナット類	0.198	鉄	ボルト・ナット
15 その他	0.661		素材不明
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	6.4E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鍛造		1.0E+00	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		8.7E-01	
	銅伸銅品		4.7E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.0E+00	
	PC射出成形		2.3E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		4.7E-01	
	ボルト・ナット		2.0E-01	
	ガラス		3.0E+00	
	モーター		6.3E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		6.6E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	65.62639942
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	26.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	14	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.678	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.255	>PC<	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.067	ABS	ABS射出成形
5 ドアガラス	2.86	ガラス	ガラス
6 トリム	2.14	PP	PP射出成形
7 レギュレーター	1.05	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.594	PET-M30+GF20	モーター
9 ドアロック	0.586	鉄	鉄鋳造
10 モールディング	0.442	PP	PP射出成形
11 ドアベルトモールディング	0.336	EPDM	EPDM射出成形
12 スピーカー	0.6	PA6 PPE-M36	PA6射出成形
13 P/Wスイッチ	0.218	PBT FG20	PBT射出成形
14 その他	0.402		素材不明
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.4E+01	6.8E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鋳造		1.6E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.8E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		2.6E+00	
	PC射出成形		2.6E-01	
	PBT射出成形		2.2E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		6.0E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		6.7E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形		3.4E-01	
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.9E+00	
	モーター		5.9E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		4.0E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	68.81948765
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA---B-	11299-0013	H15.3	26.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	14.2	鉄	鉄プレス
2 トリム	2.1	PP	PP射出成形
3 ドアガラス	3	ガラス	ガラス
4 ヒンジ	0.643	鉄	鉄加工品(一般)
5 レギュレーター	0.774	鉄	鉄鋳造
6 レギュレーターモーター	0.447	鉄	PBT-GF30 モーター
7 ドアロック	0.55	鉄	POM 鉄鋳造
8 スピーカー	0.474	鉄	ABS-GF20 鉄加工品(一般)
9 ガラスサッシ	0.42	鉄	鉄鋳造
10 アウトサイドハンドル	0.333	PA66-GF25	PC+PET PA66射出成形
11 バイザー	0.213	PMMA	PMMA射出成形
12 ボルトナット類	0.172		ボルト・ナット
13 ゴム類	0.818		合成ゴム
14 ハーネス類	0.331		鋼伸銅品
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		2.4E+01	7.0E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鋳造		1.7E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.1E+00	
	鋼伸銅品		3.3E-01	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		2.1E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		2.1E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形		3.3E-01	
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		8.2E-01	
	ボルト・ナット		1.7E-01	
	ガラス		3.0E+00	
	モーター		4.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	70.35344092
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.



## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	24.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ドアパネル	13.95	鉄	鉄プレス	
2 ヒンジ	0.69	鉄	鉄加工品(一般)	
3 アウトサイドハンドル	0.186	PC+PBT-M10	鉄	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.067	ABS	R1	ABS射出成形
5 ドアガラス	2.75	ガラス		ガラス
6 トリム	2.05	PP+E/P-T20	TSOP-5	PP射出成形
7 レギュレーター	1.068	鉄		鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.588	銅	鉄	モーター
9 ドアロック	0.762	鉄	不明(磁石不可、R6、010620)	鉄鋳造
10 装備なし				素材不明
11 ドアベルトモールディング				素材不明
12 装備なし				素材不明
13 バイザー	0.216	不明(磁石不可)		素材不明
14 ボルト・ナット類	0.203			ボルト・ナット
15 ゴム類	0.907			合成ゴム
16 ハーネス類	0.656			鋼伸銅品
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.4E+01	6.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鋳造		1.8E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.9E-01	
	鋼伸銅品		6.6E-01	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		2.1E+00	
	PC射出成形		1.9E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		6.7E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		9.1E-01	
	ボルト・ナット		2.0E-01	
	ガラス		2.8E+00	
	モーター		5.9E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		2.2E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	69.3211279
---	------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	25.1

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	14.15	鉄		鉄プレス
2 トリム	2.2	PP	PUR	PP射出成形
3 レギュレーター・モーター	1.582	鉄		モーター
4 ヒンジ	0.837	鉄		鉄加工品(一般)
5 ドアロック+インナーハンドル	0.896	鉄	ABS	鉄鋳造
6 スピーカー	0.711	磁石	鉄	鉄加工品(一般)
7 ハーネス	0.316	銅	ビニール	銅伸銅品
8 アウターハンドル	0.274	PC+ABS	PA6 GF30	PC射出成形
9 水切りモール	0.208	アルミ	ゴム	アルミ再利用加工品(一般)
10 ドアモール	0.088	PP+E/P-T10		PP射出成形
11 ゴム類	0.559	ゴム		合成ゴム
12 ドアバイザー	0.208	PMMA		PMMA射出成形
13 ドアガラス	2.79	ガラス		ガラス
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		2.5E+01	7.3E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		2.1E-01	
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鋳造		7.0E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.5E+00	
	銅伸銅品		3.2E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.3E+00	
	PC射出成形		2.7E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		2.1E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	磁			
	合成ゴム		5.6E-01	
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.8E+00	
	モーター		1.6E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	72.72126506
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	27.3
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	15.55	鉄		鉄プレス
2 ドアガラス	2.8	ガラス		ガラス
3 トリム	2.95	PP	ウレタン類	PP射出成形
4 レギュレーター	0.7	鉄	プラスチック類	鉄鑄造
5 レギュレーターモーター	0.577	鉄	PBT	モーター
6 ドアロック	0.55	鉄	PP	鉄鑄造
7 ヒンジ	0.649	鉄		鉄加工品(一般)
8 スピーカー	0.464	鉄	PP	鉄加工品(一般)
9 アウトサイドハンドル	0.131	PP	鉄	PP射出成形
10 インサイドハンドル	0.096	PP-GF20	プラスチック類	PP射出成形
11 ハーネス	0.575	銅		銅伸銅品
12 リアサッシュ	0.185	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
13 バイザー	0.357	PMMA	鉄	PMMA射出成形
14 アイトサイドモールディング	0.2	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
15 チェックリンク	0.144	鉄		鉄加工品(一般)
16 インナーフレーム	0.14	鉄		鉄加工品(一般)
17 ゴム類	0.778	ゴム		合成ゴム
18 ボルト・ナット類	0.184	鉄		ボルト・ナット
19 アウターハート	0.153	PP		PP射出成形
20 その他(不明)	0.243			素材不明
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		2.7E+01	7.5E+01
内訳)			
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.6E+01	
鉄鑄造		1.3E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.8E+00	
銅伸銅品		5.8E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		3.3E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.6E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		7.8E-01	
ボルト・ナット		1.8E-01	
ガラス		2.8E+00	
モーター		5.8E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		2.4E-01	
輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	75.52504114
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	26.28

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ドアパネル	14.25	鉄	鉄プレス	
2 ヒンジ	0.59	鉄	鉄加工品(一般)	
3 アウトサイドハンドル	0.208	PC+PET	PP	PC射出成形
4 インサイドハンドル	1	PP-GF30		PP射出成形
5 ドアガラス	3	ガラス		ガラス
6 トリム	3	PP	PVC.PP	PP射出成形
7 レギュレーター	0.4	鉄	PBT-G30	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.438	PBT-GF30	鉄	モーター
9 ドアロック	0.6	PP	PBT GF20	PP射出成形
10 スピーカー	0.6	鉄	プラスチック	鉄加工品(一般)
11 ゴム類	0.55	ゴム		合成ゴム
12 ハーネス類	0.45			銅伸銅品
13 不明部品	0.65			素材不明
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.6E+01	6.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鋳造		4.0E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.2E+00	
	銅伸銅品		4.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		4.6E+00	
	PC射出成形		2.1E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.5E-01	
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.0E+00	
	モーター		4.4E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		6.5E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	71.20370826
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	31.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	16.55	鉄	鉄プレス
2 トリム	2.8	PP/PE	PP射出成形
3 ドアガラス	4.7	ガラス	ガラス成形
4 レギュレーター	1.15	鉄	鉄鋳造
5 レギュレーターモーター	0.597	銅	銅伸銅品
6 ドアロック	0.686	鉄	鉄鋳造
7 ヒンジ	0.815	鉄	鉄加工品(一般)
8 スピーカー	0.594	鉄	鉄加工品(一般)
9 ゴム類	1.35	ゴム	合成ゴム
10 ハーネス類	0.425	銅	銅伸銅品
11 アウトサイドハンドル	0.331	鉄	鉄鋳造
12 バイザー	0.313	樹脂	PP射出成形
13 その他	1.25	鉄	鉄加工品(一般)
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.2E+01	8.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.7E+01	
	鉄鋳造		2.2E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.7E+00	
	銅伸銅品		4.3E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.1E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.4E+00	
	ボルト・ナット			
	ガラス		4.7E+00	
	モーター		6.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	89.0212557
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	29.25

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	16.7	鉄		鉄プレス
2 ヒンジ	0.6	鉄		鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.25	PC		PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.061	プラスチック		PP射出成形
5 ドアガラス	3.75	ガラス	プラスチック	ガラス
6 トリム	4.25	PP	PPT	PP射出成形
7 レギュレーター	0.6	鉄	プラスチック	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.55	鉄	プラスチック	モーター
9 ドアロック	0.5	鉄	プラスチック	鉄鋳造
10 スピーカー	0.237	ABS+PBT	鉄	ABS射出成形
11 バイザー	0.276	プラスチック	鉄	PP射出成形
12 ボルト、ナット類	0.168	鉄		ボルト・ナット
13 ゴム類	0.85	ゴム		合成ゴム
14 ハーネス類	0.45	プラスチック	銅	銅伸銅品
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		2.9E+01	8.3E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.7E+01	
	鉄鋳造		1.1E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.0E-01	
	銅伸銅品		4.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		4.6E+00	
	PC射出成形		2.5E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.4E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		8.5E-01	
	ボルト・ナット		1.7E-01	
	ガラス		3.8E+00	
	モーター		5.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	82.81864047
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	28.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	17.35	鉄	鉄プレス
2 ガラス	3.45	ガラス	ガラス
3 トリム	2.25	PP/PE	PUR
4 ヒンジ	0.629	鉄	鉄加工品(一般)
5 レギュレーター	1.23	鉄	鉄鋳造
6 インナーハンドル	0.126	ABS	PC+PBT-GF30
7 アウターハンドル	0.277	PC	PC射出成形
8 スピーカー	0.612	ABS+PBT-GF20	ABS射出成形
9 ハーネス	0.39	銅	銅伸銅品
10 ゴム類	0.332	ゴム	合成ゴム
11 バイザー	0.34	PP	PP射出成形
12 モーター	0.527	銅	PF-GF60
13 ドアロック	0.755	鉄	鉄鋳造
14 ボルト	0.215	鉄	ボルト・ナット
15 ステア	0.093	鉄	鉄切削
16 D/Mカバー	0.18	PP+T10	PP射出成形
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
	2.9E+01	8.1E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.7E+01	
	鉄鋳造		2.0E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削		9.3E-02	
	鉄加工品(一般)		6.3E-01	
	銅伸銅品		3.9E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.8E+00	
	PC射出成形		2.8E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		7.4E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		3.3E-01	
	ボルト・ナット		2.2E-01	
	ガラス		3.5E+00	
	モーター		5.3E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			-

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	80.88945647
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA--A--	10904-46	H15.3	31.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バネル	16.6		鉄プレス
2 ガラス	3.2		ガラス
3 トリム	2.35	PP	PP射出成形
4 レギュレータ	0.775		鉄鋳造
5 モーター	0.588		モーター
6 アウターハンドル	0.436	PA66-GF25	PA66射出成形
7 インナーハンドル	0.142		PP射出成形
8 ロック	0.582		鉄鋳造
9 スピーカー	0.484		素材不明
10 PWSスイッチパネル	0.244	PA6-GF30	PA6射出成形
11 ハーネス	0.599		銅伸銅品
12 レール	0.421		素材不明
13 ウェザーストリップ	0.96		素材不明
14 ヒンジ	0.767		鉄加工品(一般)
15 ネジ類	0.194		ボルト・ナット
16 バイザー	0.214		素材不明
17 他	0.338	PP	PP射出成形
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
	2.9E+01	7.5E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.7E+01	
	鉄鋳造		1.4E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		7.7E-01	
	銅伸銅品		6.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.8E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		2.4E-01	
	PA66射出成形		4.4E-01	
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.9E-01	
	ガラス		3.2E+00	
	モーター		5.9E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		2.1E+00	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	80.40335064
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.



## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	32.45

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	16.65	鉄		鉄プレス
2 ドアガラス	4.12	ガラス		ガラス
3 トリム	3.3	不明/素材混在		樹脂系
4 レギュレーター・モーター	1.957	不明/素材混在		鉄/樹脂系
5 スピーカー	0.903	鉄		ABS+PBT
6 ドアロック	0.643	鉄		ABS+PBT
7 ドアガラスラン	0.409	EPDM		素材不明
8 ハーネス類	0.391	不明/素材混在		樹脂系/鉄系/銅
9 アッパーヒンジ	0.373	鉄		鉄加工品(一般)
10 ロアヒンジ	0.363	鉄		鉄加工品(一般)
11 ドアモール	0.324	PP+EP		PP射出成形
12 ドアチェック	0.304	不明/素材混在		鉄/樹脂系
13 ウェザーストリップ1	0.278	鉄		EPDM
14 バイザー	0.266	PMMA		鉄
15 ウェザーストリップ2	0.243	EPDM		素材不明
16 アウトサイドハンドル	0.236	PC		鉄
17 PWスイッチ	0.2	不明/素材混在		樹脂系/鉄
18 ドアフレームアッパーガーニッシュ	0.218	PP		PP射出成形
19 ウェザーストリップ3	0.193	EPDM		鉄
20 リヤロアフレーム	0.157	鉄		EPDM射出成形
21 インサイドハンドル1	0.149	ABS		PC+PET G30
22 インサイドハンドル2	0.113	PP-T20		PUR PVC
23 キーシリンダー	0.096	不明/素材混在		鉄/樹脂系
24 ウェザーストリップ4	0.066	EPDM		EPDM射出成形
25 ドアロックカバー	0.053	PP		PP射出成形
26 ブラケット類	0.048	鉄		鉄加工品(一般)
27 PWスイッチカバー	0.044	ABS		ABS射出成形
28 ワイヤ	0.042	不明/素材混在		鉄/樹脂系
29 サービスホールカバー	0.039	不明		樹脂系
30 クリップ類	0.038	不明		樹脂系
31 トランク用スイッチ	0.026	ABS		鉄
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		3.2E+01	9.0E+01
内訳			
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.8E+01	
鉄鍛造		9.2E-01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.2E+00	
銅伸銅品		3.9E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		4.3E+00	
PC射出成形		2.4E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		2.7E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		2.2E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		4.2E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		4.1E+00	
モーター		2.0E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		6.9E-01	
輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	91.94511143
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	27

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 トリム	2.85	PP	PP射出成形
2 スピーカー	0.45	鉄	鉄加工品(一般)
3 インサイドハンドル	0.105	樹脂系	PP射出成形
4 ドアガラス	2.9	ガラス	ガラス
5 レギュレーター	0.8	鉄	鉄鋳造
6 レギュレーターモーター	0.55	鉄	モーター
7 バイザー	0.4	樹脂系	PP射出成形
8 ハーネス	0.4		銅伸銅品
9 ドアロック	0.6	鉄	鉄鋳造
10 アウトサイドハンドル	0.35	鉄	鉄鋳造
11 ドアベルとモールディング	0.171	鉄	鉄鋳造
12 ヒンジ	0.65	鉄	鉄加工品(一般)
13 モール	0.157	PP	PP射出成形
14 ゴム類	1.3		合成ゴム
15 ボルト、ナット類	0.181	鉄	ボルト・ナット
16 ドアパネル	15.15	鉄	鉄プレス
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.7E+01	7.6E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.5E+01	
	鉄鋳造		1.9E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.1E+00	
	銅伸銅品		4.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.5E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.3E+00	
	ボルト・ナット		1.8E-01	
	ガラス		2.9E+00	
	モーター		5.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	75.62108023
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	27.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ドアパネル	15.25	鉄	鉄プレス	
2 ヒンジ	0.659	鉄	鉄加工品(一般)	
3 アウトサイドハンドル	0.246	PPE	鉄	PPE射出成形
4 インサイドハンドル	0.102	CE		PP射出成形
5 ドアガラス	2.9	ガラス		ガラス
6 トリム	2.95	PAD	PP	PP射出成形
7 レギュレーター	0.8	鉄		鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.567	磁石	銅	モーター
9 ドアロック	0.462	鉄		鉄鋳造
10 モールディング	0.237	PP		PP射出成形
11 ドアベルトモールディング	0.214	鉄		鉄加工品(一般)
12 スピーカー	0.5	磁石	PP	PP射出成形
13 バイザー	0.25	PP		PP射出成形
14 不明				素材不明
15 ゴム類	1.3	ゴム	鉄	合成ゴム
16 ハーネス類	0.3	鋼		鋼伸銅品
17 キーシリンダー	0.077	鉄		鉄鋳造
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.7E+01	7.6E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.5E+01	
	鉄鋳造		1.3E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		8.7E-01	
	鋼伸銅品		3.0E-01	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		4.0E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形		2.5E-01	
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.3E+00	
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.9E+00	
	モーター		5.7E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	75.74917873
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	27.05

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	14.75	鉄		鉄プレス
2 ガラス	2.85	ガラス		ガラス
3 ヒンジ	0.661	鉄		鉄加工品(一般)
4 アウトサイドハンドル	0.174	PPE+PA-GF20	PC+ABC	PPE射出成形
5 インサイドハンドル	1.3	PP-GF20	ASA	PP射出成形
6 レギュレーター	0.783	鉄		鉄鋳造
7 レギュレーターモーター	0.63	鉄	PBT	モーター
8 モールディング	1.35	鉄、PCV	EPDM	鉄鋳造
9 トリム	2.4	PP+TI10	PVC/ABS	PP射出成形
10 スピーカー	0.481	鉄	ABS-GF20	鉄加工品(一般)
11 緩衝材	0.377	PP	PUR	PP射出成形
12 ドアロック	0.503	鉄	PP	鉄鋳造
13 バイザー	0.367	PMMA		PMMA射出成形
14 ハーネス	0.518	鋼	PP	鋼伸銅品
15 ボルト、ナット類	0.273	鉄		ボルト・ナット
16 クリップ類	0.026	PP		PP射出成形
17 スイッチ	0.163	鋼	PP	PP射出成形
18 その他	0.384	鉄		鉄加工品(一般)
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		2.8E+01	7.5E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.5E+01	
	鉄鋳造		2.6E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.5E+00	
	鋼伸銅品		5.2E-01	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		4.3E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		3.7E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形		1.7E-01	
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.7E-01	
	ガラス		2.9E+00	
	モーター		6.3E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	74.56182744
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	32

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	16.85	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.727	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.231	PC	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.159	ABS	ABS射出成形
5 ドアガラス	4	ガラス	ガラス
6 トリム	3.45	WD+PF	PP射出成形
7 レギュレーター	1.3	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.588	鉄	モーター
9 ドアロック	0.673	鉄	鉄鋳造
10 モーラー	0.799	PP	PP射出成形
11 スピーカー	1.005	鉄	鉄加工品(一般)
12 バイザー	0.261	PP	PP射出成形
13 ボルト・ナット	0.403	鉄	ボルト・ナット
14 ゴム	0.721	ゴム	合成ゴム
15 ハーネス	0.285	銅	銅伸銅品
16 パワーウィンドウ基盤	0.106		素材不明
17 パワーウィンドウカバー	0.154	ABS	ABS射出成形
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.2E+01	8.8E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.7E+01	
	鉄鋳造		2.0E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.7E+00	
	銅伸銅品		2.9E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		4.5E+00	
	PC射出成形		2.3E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.1E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		7.2E-01	
	ボルト・ナット		4.0E-01	
	ガラス		4.0E+00	
	モーター		5.9E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.1E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	88.58465878
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	32.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バネ	17.05	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.719	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.331	PC	PC射出成形
4 ドアガラス	4.073	ガラス	ガラス
5 トリム	4.25	素材混合	PP射出成形
6 レギュレーター	1.346	鉄	鉄鍛造
7 レギュレーターモーター	0.597	鉄	モーター
8 ドアロック	0.736	鉄	鉄鍛造
9 モールディング	0.324	PP	PP射出成形
10 ドアベルト	0.194	鉄	鉄鍛造
11 スピーカー	1.001	鉄	鉄加工品(一般)
12 バイザー	0.261	樹脂	PP射出成形
13 ボルト	0.23	鉄	ボルト・ナット
14 ゴム	0.705	ゴム	合成ゴム
15 ハーネス	0.407	銅	銅伸銅品
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.2E+01	9.0E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.7E+01	
	鉄鍛造		2.3E+00	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.7E+00	
	銅伸銅品		4.1E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		4.8E+00	
	PC射出成形		3.3E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		7.1E-01	
	ボルト・ナット		2.3E-01	
	ガラス		4.1E+00	
	モーター		6.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	90.20806916
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	29.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	14.6	鉄	鉄プレス
2 ドアガラス	4.6	ガラス	ガラス
3 ドアトリム	2.65	不明	PP射出成形
4 スピーカー	0.827	不明	素材不明
5 レギュレーター	1.846	鉄	鉄鋳造
6 レギュレーターモーター	0.733	鉄	PF-GF60 モーター
7 ヒンジ	0.799	鉄	鉄加工品(一般)
8 ドアロック	0.69	鉄	ブラ系 鉄鋳造
9 アウターハンドル	0.359	PC	PBT-T10 PC射出成形
10 モール	0.699	PP	E/P-T10 PP射出成形
11 P/Wスイッチ	0.213	ABS	ABS射出成形
12 ハーネス	0.515		銅伸銅品
13 その他	1.065		素材不明
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.0E+01	7.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.5E+01	
	鉄鋳造		2.5E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		8.0E-01	
	銅伸銅品		5.2E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.3E+00	
	PC射出成形		3.6E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.1E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		4.6E+00	
	モーター		7.3E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.9E+00	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	83.91783779
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO<sub>2</sub>排出量換算値 [kg-CO<sub>2</sub>]

9.9E+01

## ①重量・素材調査結果

車名	フル形式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	LA-RF3	10904-46	H15.4	
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 パネル	21.4	鉄		鉄プレス
2 ウェザーストリップ	1.16	ゴム		合成ゴム
3 水切りモール	0.412	鉄ゴム		合成ゴム
4 ヒンジ	1.478	鉄		鉄加工品(一般)
5 ヒンジ	0.147	鉄		鉄加工品(一般)
6 カバー	0.097	PC		PP射出成形
7 ハンドル	0.043	樹脂		PP射出成形
8 ハンドルその他	0.042	樹脂		PP射出成形
9 ハンドルブラケット	0.255	鉄		鉄鍛造
10 ガラス	4.5			ガラス
11 取付ブラケット	0.043	樹脂・シンチュウ		PP射出成形
12 トリムボード	2.8	PP		PP射出成形
13 インナーフィルム	0.053			素材不明
14 シールスポンジ	0.008			素材不明
15 鉄部品	1.5	鉄		鉄鍛造
16 ガイドレール	0.398	鉄		鉄鍛造
17 モーターカバー箱	0.193	鉄		鉄鍛造
18 モーター	0.12			モーター
19 磁石	0.059			素材不明
20 ブラケット等	0.103	樹脂		PP射出成形
21 ブラケット	0.051	樹脂・鉄		PP射出成形
22 ドアロックモーター	0.039			モーター
23 ブラケット	0.06	樹脂		PP射出成形
24 スチール	0.299	スチール		鉄鍛造
25 PWモーターブラケット	0.119	樹脂		PP射出成形
26 PWパネ	0.1			素材不明
27 レギュレーターモーター接点	0.003			素材不明
28 ドアロック ブラケット	0.007	樹脂		PP射出成形
29 スピーカーカバー	0.126	樹脂・スポンジ		PP射出成形
30 磁石	0.103			素材不明
31 バイザー	0.484	樹脂		PP射出成形
32 ボルト	0.23			ボルト・ナット
33 クラッシュ	0.008			素材不明
34 ハーネス	0.109			銅線部品
35 ハーネスカバー	0.053			素材不明
36 カブラー	0.036			素材不明
37 クリップ	0.006	鉄		鉄加工品(一般)
38 クリップ	0.015	樹脂		PP射出成形
39 クリップ	0.028	樹脂		PP射出成形
40 キーシンダー	0.03	アルミ		アルミ再利用鍛造
41 パネスプリング	0.005			素材不明
42 PWスイッチカバー	0.007	樹脂		PP射出成形
43 コムカバー	0.011			素材不明
44 PWスイッチカバー	0.097	樹脂		PP射出成形
45 カブラー	0.012			素材不明
46 ドアロック ブラケット	0.009	鉄		鉄鍛造
47 ドアロック ピン	0	アルミ		素材不明
48 ハーネス	0.012			銅線造
49 ハーネスカバークリップ	0.011	樹脂		PP射出成形
50 磁石	0.008			素材不明
51 コネクター	0.002	樹脂		PP射出成形
52 スピーカーコーン	0	紙		素材不明
53 ドアサッシガーニッシュ	0.215	AES		PP射出成形
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量 [kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)	
	3.6E+01	9.9E+01	
内訳	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量 [kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地盤プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地盤鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地盤切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		2.1E+01	
鉄鍛造		2.6E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.6E+00	
銅線部品			
銅線造			
PP射出成形		3.4E+00	
PC射出成形		9.7E-02	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
種			
合成ゴム		1.6E+00	
ボルト・ナット			
ガラス		4.5E+00	
モーター		1.6E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		3.3E-01	
輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	99.45334267
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。



①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	332

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	18.7	鉄		鉄プレス
2 ビンゾ	1.645	鉄		鉄加工品(一般)
3 ドアガラス	4.05	ガラス		ガラス
4 レギュレーター	1.487	鉄		鉄鋳造
5 レギュレーターモーター	0.539	鉄	プラスチック	モーター
6 トリム	2.6	PP		PP射出成形
7 アウトサイドハンドル	0.482	プラスチック	鉄	PP射出成形
8 ドアヘルムモールディング	0.9	ゴム		合成ゴム
9 ドアロック	0.534	プラスチック	鉄	PP射出成形
10 インサイドハンドル	0.066	プラスチック		PP射出成形
11 ハイザー	0.447	プラスチック		PP射出成形
12 ボルト・ナット類	0.232	鉄		ボルト・ナット
13 その他	1.45			素材不明
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.3E+01	8.6E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.9E+01	
	鉄鋳造		1.5E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.6E+00	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		4.1E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		9.0E-01	
	ボルト・ナット		2.3E-01	
	ガラス		4.1E+00	
	モーター		5.4E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.5E+00	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	90.19002272
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	33.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	18.85	鉄	鉄プレス
2 ドアガラス	4.15	ガラス	ガラス
3 ドアトリム	2.45	PP	PPT10・PP-T
4 ヒンジ	1.45	鉄	鉄加工品(一般)
5 レギュレーター	1.35	鉄	鉄鋳造
6 ウェザーstripp	1.15	ゴム	合成ゴム
7 ガラスレール	0.4	鉄	鉄鋳造
8 アウターハンドル	0.6	PC	鉄
9 ドアロックアクチュエーター	0.5	鉄	鉄鋳造
10 バイザー	0.5	PC	鉄鋳造
11 ドアベルトモールディング	0.45	鉄	鉄鋳造
12 ハーネス類	0.35	銅	銅伸銅品
13 レギュレーターモーターカバー	0.38	銅	銅伸銅品
14 スピーカー	0.235	ABS+PBT-GF20	樹脂
15 ボルト・ナット・ビス類	0.227	鉄	鉄鋳造
16 モールディング	0.216	AES/EPDM	樹脂
17 チェック	0.162	鉄	鉄鋳造
18 モーター	0.116	鉄	鉄鋳造
19 P/Wスイッチ	0.083	ABS	樹脂
20 インサイドハンドル	0.068	PP	樹脂
21 その他	0.027	樹脂	樹脂
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.4E+01	1.0E+02

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.9E+01	
	鉄鋳造		2.9E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.5E+00	
	銅伸銅品		3.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.9E+00	
	PC射出成形		1.1E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		3.2E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形		2.2E-01	
	鏡			
	合成ゴム		1.2E+00	
	ボルト・ナット		2.3E-01	
	ガラス		4.2E+00	
	モーター		1.2E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	102.4004109
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	30.8
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	18.35	鉄系		鉄プレス
2 ドアガラス	3.45	ガラス	樹脂系	ガラス
3 トリム	1.25	PP	PP+TI0	PP射出成形
4 ガラスランパバー	1.15	ゴム系	アルミ系	合成ゴム
5 レギュレーター	0.85	鉄系	樹脂系	鉄鋳造
6 ヒンジ	0.7	鉄系		鉄加工品(一般)
7 ドアロック	0.7	鉄系	樹脂系	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.65	鉄系	樹脂系	モーター
9 ハーネス類	0.5	銅	EPDM	銅伸銅品
10 スピーカー	0.45	鉄	ABS-GF20	鉄プレス
11 バイザー	0.4	樹脂系		PP射出成形
12 PWスイッチ	0.35	PPC		PP射出成形
13 アウターハンドル	0.3	PPE	PC+PET	PPE射出成形
14 ボルト・ナット類	0.25	鉄系		ボルト・ナット
15 その他	0.634			素材不明
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		3.0E+01	8.3E+01
内訳)			
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.9E+01	
鉄鋳造		1.6E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.0E-01	
銅伸銅品		5.0E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.0E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形		3.0E-01	
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.2E+00	
ボルト・ナット		2.5E-01	
ガラス		3.5E+00	
モーター		6.5E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		6.3E-01	
輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	84.83057024
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	32.6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	18.25	鉄	鉄プレス
2 ドアガラス	3.45	ガラス	ガラス
3 トリム	2.85	PP-T10	PP射出成形
4 ドアベルトモールディング	1.25	ゴム	合成ゴム
5 レギュレーター	0.8	鉄	鉄鋳造
6 レギュレーターモーター	0.65	鉄	モーター
7 ドアロック	0.65	鉄	鉄鋳造
8 サイドミラー	1.35a	PP	PP射出成形
9 アウターハンドル	0.323	PC+PET	PC射出成形
10 インナーハンドル	0.103	POM	PP射出成形
11 スピーカー	0.467	ABS	ABS射出成形
12 バイザー	0.358	PMMA	PMMA射出成形
13 P/Wスイッチ	0.306	PPC	PP射出成形
14 ゴムモールディング	0.14	ゴム	合成ゴム
15 ヒンジ	0.673	鉄	鉄加工品(一般)
16 ビニールカバー	0.142	ビニール	PVC射出成形
17 ハーネス類	0.5	銅	銅伸銅品
18 ステア類	0.189	鉄	鉄鋳造
19 ネジ類	0.223	鉄	ボルト・ナット
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.1E+01	9.2E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.8E+01	
	鉄鋳造		1.6E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.7E-01	
	銅伸銅品		5.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.1E+00	
	PC射出成形		3.2E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		3.6E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		4.7E-01	
	PVC射出成形		1.4E-01	
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.4E+00	
	ボルト・ナット		2.2E-01	
	ガラス		3.5E+00	
	モーター		6.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			-

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	91.92540002
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	I1249-0005	H14.9	30.35
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	17.1	鉄		鉄プレス
2 ガラス	4.73	セントラル2E5UV		ガラス
3 その他	2.246	PWSスイッチ含む		素材不明
4 トリム	2.17	PP-TD16		PP射出成形
5 レギュレーター	1.57	鉄		鉄鋳造
6 スピーカー	0.81	クラリオン 090-0141-38		素材不明
7 ヒンジ	0.65	鉄		鉄加工品(一般)
8 ドアロック	0.62	鉄		鉄鋳造
9 ハーネス	0.53	プラスチック		銅伸銅品
10 モーター	0.49	モーター		モーター
11 モーラー	0.31	PET-GF45		素材不明
12 アウトサイドハンドル	0.21	PPE+PA-GF20		PPE射出成形
13 インサイドハンドル	0.1	R2?		PP射出成形
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		3.2E+01	7.7E+01
内訳)			
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.7E+01	
鉄鋳造		2.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.5E-01	
銅伸銅品		5.3E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.3E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形		2.1E-01	
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		4.7E+00	
モーター		4.9E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		3.4E+00	
輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	85.66336388
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシニアウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	29.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.8	鉄	鉄プレス
2 ガラス	3.45	ガラス	ガラス
3 トリム	0.234	PP	PP射出成形
4 インサイドハンドル	0.12	PP	PP射出成形
5 アウトサイドハンドル	0.655	PPE+PA	PPE射出成形
6 ヒンジ	0.129	鉄	鉄プレス
7 レギュレーターモータ	0.266	モーター	モーター
8 レギュレーター	0.552	鉄	鉄鍛造
9 スピーカー	0.772	PP	PP射出成形
10 ドアロック	0.461	PP	PP射出成形
11 ドアベルトモールディング	1.9	PC-PET	PC射出成形
12 モール	0.3	PP	PP射出成形
13 ゴム類	1.35	ゴム	合成ゴム
14 ハーネス	0.15	PVC	鋼伸銅品
15 ボルト・ナット類	0.172	鉄	ボルト・ナット
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	7.8E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.9E+00	
	鉄鍛造		5.5E-01	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品		1.5E-01	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.9E+00	
	PC射出成形		1.9E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形		6.6E-01	
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.4E+00	
	ボルト・ナット		1.7E-01	
	ガラス		3.5E+00	
	モーター		2.7E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	78.18702655
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	29.5

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	17.65	鉄		鉄プレス
2 トリム	2.65	PP-TD10		PP射出成形
3 レギュレーター	0.9	鉄	樹脂系	鉄鋳造
4 ドアガラス	3.1	ガラス		ガラス
5 ドアロック	0.5	鉄・樹脂系	PBT+AS-GF30	鉄鋳造
6 レギュレーターモーター	0.4	鉄・銅・樹脂系		モーター
7 ヒンジ	0.55	鉄		鉄加工品(一般)
8 ゴム類	1.05			合成ゴム
9 ハーネス類	0.45			銅伸銅品
10 インサイドハンドル	0.159	ABS,PCM	7μm系	ABS射出成形
11 アウトサイドハンドル	0.27	PC+PET	鉄	PC射出成形
12 スピーカー	0.471	ABS-GF10	鉄系・磁石	ABS射出成形
13 バイザー	0.265	樹脂系		PP射出成形
14 モールディング	0.361	PVC		PVC射出成形
15 ボルト、ナット類	0.147	鉄		ボルト・ナット
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
	2.9E+01	8.4E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鋳造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.8E+01	
	鉄鋳造		1.4E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		5.5E-01	
	銅伸銅品		4.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.9E+00	
	PC射出成形		2.7E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		6.3E-01	
	PVC射出成形		3.6E-01	
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.1E+00	
	ボルト・ナット		1.5E-01	
	ガラス		3.1E+00	
	モーター		4.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	83.64898311
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
パジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	27.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	15.05	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.699	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.128	PC	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.081	ABS	ABS射出成形
5 ガラス	3.3	ガラス	ガラス
6 トリム	2.2	PP-TD10	PP射出成形
7 レギュレーター	1.05	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.65	鉄	モーター
9 ドアロック	0.65	鉄	鉄鋳造
10 ドアベルトモール	0.25	PP	PP射出成形
11 モール	0.6	ゴム	合成ゴム
12 スピーカー	0.523	鉄	鉄加工品(一般)
13 バイザー	0.377	PP	PP射出成形
14 ボルト類	0.125		ボルト・ナット
15 ハーネス類	0.483		銅伸銅品
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.6E+01	7.3E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.5E+01	
	鉄鋳造		1.7E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.2E+00	
	銅伸銅品		4.8E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.8E+00	
	PC射出成形		1.3E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		8.1E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.0E-01	
	ボルト・ナット		1.3E-01	
	ガラス		3.3E+00	
	モーター		6.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	73.06661946
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708



## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	22.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	12	鉄	鉄鑄造
2 ドアガラス	3	ガラス	ガラス
3 レギュレーター	1	鉄	鉄鑄造
4 レギュレーターモーター	0.42	PBT-GF40	PBT射出成形
5 ドアヒンジ	0.551	鉄	鉄鑄造
6 ドアロック	0.593	POM	PP射出成形
7 ドリム	1.8	PP/PE	PP射出成形
8 スピーカー	0.168	ABS-GF20	ABS射出成形
9 アクターハンドル	0.101	PC+PBT	PC射出成形
10 インナーハンドル	0.085	PP-T20	PP射出成形
11 ロアフレーム	0.259	鉄	鉄鑄造
12 ハーネス類	0.289		素材不明
13 ホルト類	0.44	鉄	鉄鑄造
14 ゴム類	0.61		合成ゴム
15 その他	0.9		素材不明
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.1E+01	6.0E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		1.4E+01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		2.5E+00	
	PC射出成形		1.0E-01	
	PBT射出成形		4.2E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.7E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.1E-01	
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.0E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		2.9E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	61.18607619
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708