

ヘッドランプ

推定式

式1 : CO₂排出量 = 1.178E-02x + 1.913 (x:車両重量 kg)

式2 : CO₂排出量 = 5.648E+00x + 2.912 (x:排気量 L)

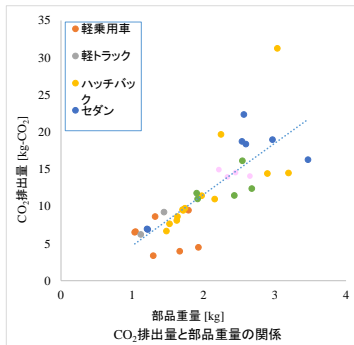
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

11.75

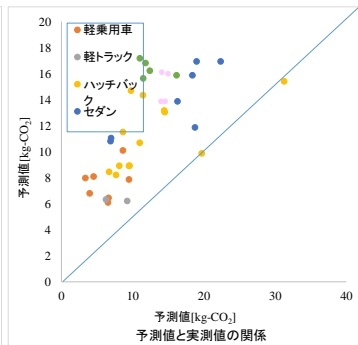
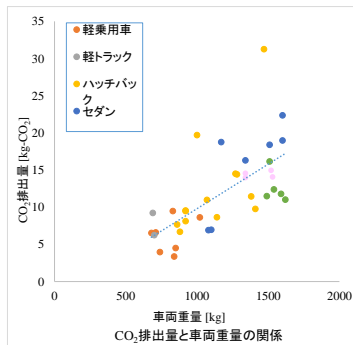
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後 部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	1.667	4.0E+00	6.8E+00	6.6E+00		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	1.035	6.5E+00	6.1E+00	6.6E+00		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	1.295	3.4E+00	8.0E+00	6.6E+00		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	1.046	6.6E+00	6.5E+00	6.6E+00		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	1.929	4.5E+00	8.1E+00	6.6E+00		
6	アークディ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	1.321	8.6E+00	1.0E+01	6.6E+00		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	1.79	9.5E+00	7.9E+00	6.6E+00		
8	キャリ	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	1.445	9.2E+00	6.2E+00	6.6E+00		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	1.12	6.2E+00	6.3E+00	6.6E+00		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	2.245	2.0E+01	9.9E+00	1.0E+01		
11	マツチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	1.625	8.1E+00	8.9E+00	9.9E+00		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	2.158	1.1E+01	1.1E+01	1.0E+01		
13	ヴェッツ	ハッチバック	GF-SOP10-AHPEK	9272-56	H11.5	860	0.997	1.479	6.7E+00	8.5E+00	8.5E+00		
14	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24	1.715	9.5E+00	8.9E+00	9.9E+00		
15	ヴェッツ	ハッチバック	TA-SOP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	1.524	7.7E+00	8.2E+00	8.5E+00		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	1.634	8.6E+00	1.2E+01	1.1E+01		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	2.896	1.4E+01	1.3E+01	1.4E+01		
18	アークディ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	3.193	1.9E+01	1.3E+01	1.6E+01		
19	ピスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	1.974	1.1E+01	1.4E+01	1.4E+01		
20	スライム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	3.036	3.1E+01	1.5E+01	1.4E+01		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	1.741	9.8E+00	1.5E+01	1.4E+01		
22	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24	1.707	9.6E+00	8.9E+00	9.9E+00		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	2.595	1.8E+01	1.6E+01	1.7E+01		
24	クラウン	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	1.208	7.0E+00	1.1E+01	1.1E+01		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	2.54	1.9E+01	1.2E+01	1.4E+01		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	1.217	6.9E+00	1.1E+01	1.1E+01		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	2.969	1.9E+01	1.7E+01	2.0E+01		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	2.567	2.2E+01	1.7E+01	2.0E+01		
29	マークII	セダン	GX100ATPKKE	08629-0041	H11.7	1340	1.998	3.466	1.6E+01	1.4E+01	1.4E+01		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998	2.677	1.2E+01	1.6E+01	1.4E+01		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	2.546	1.6E+01	1.6E+01	1.4E+01		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	2.432	1.1E+01	1.6E+01	1.4E+01		
33	セレナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	1.904	1.2E+01	1.7E+01	1.4E+01		
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-D	10216-0401	H13.3	1620	1.998	1.918	1.1E+01	1.7E+01	1.4E+01		
35	フォレスター	SUV	TA-SG5A1R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	2.336	1.4E+01	1.4E+01	1.4E+01		
36	レガシアアウトバック	SUV	CBA-BPE-BSVU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	2.216	1.5E+01	1.6E+01	2.0E+01		
37	エアトレック:2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	2.652	1.4E+01	1.6E+01	1.4E+01		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	2.45	1.5E+01	1.4E+01	1.3E+01		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	1.494	8.6E+00	6.9E+00	6.6E+00		

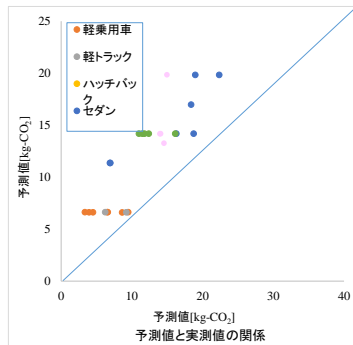
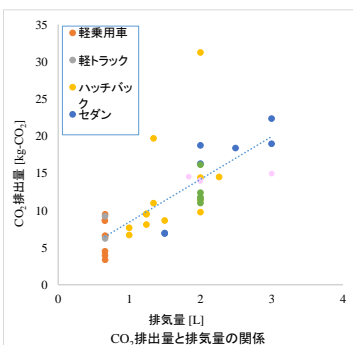
回帰式 Y=6.872X+2.13 決定係数R²=0.613



式1 対 車両重量
回帰式 Y=1.178E-02X+1.913 決定係数R²=0.436



式2 対 排気量
回帰式 Y=5.648E+00X+2.912 決定係数R²=0.509



本研究では、LOAシステムMILCA搭載のIDEA v. 1.1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO₂排出量換算値

材料	詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e] ^{※1}
アルミ新地金	自動車バネ用(S500系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鍛造)	鍛造用鉄鉄(鉄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PAG	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
LP	不燃物ポリウレタン						
PPE	変性ポリウレタンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
鏡	鏡の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO₂排出量換算値

加工方法	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
射出成形 ^{※4}						
プレス加工						
鍛造						
鋳造						
切削 ^{※5}						

原材料(1kg)、加工方法別のCO₂排出量換算値(計算用)

種類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鍛造	
鉄鍛造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMMA射出成形	
PAG射出成形	
PAG6射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
LP射出成形	
PPE射出成形	
PET射出成形	
EPDM射出成形	
鏡	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
鏡	
鏡	
Mother board	
パネル	
素材不明	

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO₂排出量換算値

詳細	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
トラック輸送(1t車、積載率40%)	

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。
CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化窒素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMILCAのデータベースになかったため、JEMALCAのオプションデータバックに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 各種の製造における入力出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 塊 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	前駆		kg
	EDD		kg
	酸化ナタン		kg
	方=ボンブラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材料****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
ユーティリティー	電力		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
	不活性ガス*****		kg
	天然ガス燃焼		MJ
出力	製品	ナイロン66 繊維	kg

注) 100%ベースの値
*LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
**カーボンブラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
***酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
****包装材料 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****ユーティリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と重要が必要。

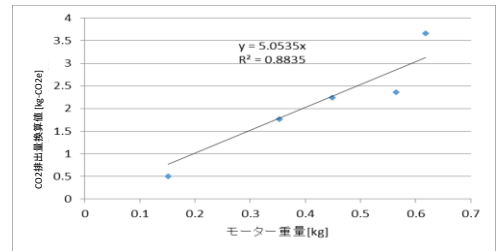
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値:0.738kWh(参考:日本LCAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力:0.9194kWh(参考:G866)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.53649	0.00019	4.6E-05	8.3E-13	2.4E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。
割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は35種類のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 鏡の原単位について
サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	1.669

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ヘッドランプユニット	1.552	PP-T30	PC	PP射出成形
2 ランプソケット類	0.042			素材不明
3 バルブ類	0.032			ガラス
4 ゴム類	0.041			合成ゴム
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.7E+00	3.9E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.6E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		4.1E-02	
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.2E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		4.2E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.963816878
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	1.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.339	PC	PC射出成形
2 リフレクタ	0.372	UP-M60-GF20	UP射出成形
3 ハウジング	0.215	PP-T20	PP射出成形
4 バルブ	0.031	ガラス	ガラス
5 ソケット	0.042	樹脂系	PP射出成形
6 フーツ	0.036	ゴム	合成ゴム
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.0E+00	6.5E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		2.6E-01	
	PC射出成形		3.4E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		3.7E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		3.6E-02	
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.1E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.519143074
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーブ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	1.3

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ユニット	1.1	PP-T20	PC	PP射出成形
2 フライトリム	0.05	ABS		ABS射出成形
3 バルブ	0.033	鉄	ガラス	ガラス
4 バルブカバー	0.05	ゴム		合成ゴム
5 カバー	0.033	PA6-M30	銅	PA6射出成形
6 その他	0.029	鉄	プラスチック	鉄加工品(一般)
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.3E+00	3.4E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.9E-02	
	銅伸銅品			
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.1E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		3.3E-02	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		5.0E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.0E-02	
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.3E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.363397397
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	1.1

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 レンズ	0.344	樹脂		PC射出成形
2 ボディ	0.23	GF20	鉄	鉄鋳造
3 リフレクター	0.382	UP-M60-GF20	鉄	UP射出成形
4 ハロゲン	0.03	ガラス	鉄	ガラス
5 その他配線	0.06	銅	ビニール	銅伸銅品
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.0E+00	6.6E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造		2.3E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		6.0E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形		3.4E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		3.8E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.0E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.602046506
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	1.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ユニット	1.85	PP	PC
2 バルブカバー	0.031	ゴム	
3 バルブ	0.026	ガラス	
4 ソケット	0.022	PP	
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.9E+00	4.5E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.9E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		3.1E-02	
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.6E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.501182599
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1.321

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 レンズ	0.505	PC		PC射出成形
2 ボディ	0.378	PP-T20		PP射出成形
3 リフレクター	0.335	UP-M60-GF20	PP-T20	UP射出成形
4 ソケット	0.023	樹脂		PP射出成形
5 バルブ(ハロゲン)	0.024	鉄	ガラス	ガラス
6 バルブ(白熱)	0.007	ガラス		ガラス
7 ゴム類	0.049			合成ゴム
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.3E+00	8.6E+00
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形		4.0E-01	
PC射出成形		5.1E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形		3.4E-01	
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		4.9E-02	
ボルト・ナット			
ガラス		3.1E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.627496511
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	1.75

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.45	樹脂	PC射出成形
2 ボディ	0.75	PP-T20	PP射出成形
3 リフレクター	0.5	UP-M60-GF20	UP射出成形
4 バルブ類	0.09	ガラス	ガラス
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.8E+00	9.5E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		7.5E-01	
	PC射出成形		4.5E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		5.0E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		9.0E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.479166591
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリアー	DA62TKKUF-24	11076-0007	H13.10	1,509

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.529	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.476	PP-T20	PP射出成形
3 リフレクター	0.391	UP-M60-GF20	UP射出成形
4 バルブカバー	0.049	ゴム	合成ゴム
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.4E+00	9.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		4.8E-01	
	PC射出成形		5.3E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		3.9E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		4.9E-02	
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.224819115
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	1.117

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 レンズ	0.295	PC		PC射出成形
2 ボディ	0.28	PP-T20		PP射出成形
3 リフレクター	0.4	UP-M60-GF20		UP射出成形
4 ハロゲン	0.02	鉄	ガラス	ガラス
5 レベライザー	0.08	鉄	PP	鉄加工品(一般)
6 その他	0.045	ゴム	鉄	鉄加工品(一般)
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.1E+00	6.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.3E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		2.8E-01	
	PC射出成形		3.0E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		4.0E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.0E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.236063664	
割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	2,242

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.691	樹脂	PC射出成形
2 ボディ	0.848	PC	PC射出成形
3 リフレクター	0.573	PB+PET-TD20	UP-CMD60+GF10
4 ハロゲンランプ	0.029	ガラス	ガラス
5 ラバーカラー	0.032	ゴム	合成ゴム
6 ボルト類	0.053	鉄	ボルト・ナット
7 ソケット類	0.019		素材不明
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		2.2E+00	2.0E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形		1.5E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			5.7E-01
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		3.2E-02	
	ボルト・ナット		5.3E-02	
	ガラス		2.9E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		1.9E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	19.68048198
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	1.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.4	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.9	PP-T20	PP射出成形
3 リフレクター	0.3	U-P-M60	UP射出成形
4 その他	0.025		素材不明
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+00	8.0E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		9.0E-01	
	PC射出成形		4.0E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		3.0E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		2.5E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.106363623
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	2.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.626	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.489	PP	PP射出成形
3 リフレクター	0.329	プラ(不明)	PP射出成形
4 アッパービーム	0.303	鉄	鉄鑄造
5 ハウジング	0.269	PP	PP射出成形
6 ターンリフレクター	0.031	鉄	鉄鑄造
7 バルブシール	0.028	ゴム	合成ゴム
8 その他	0.083		素材不明
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		2.2E+00	1.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		3.3E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.1E+00	
	PC射出成形		6.3E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		2.8E-02	
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		8.3E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	10.98021671
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	1.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.339	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.59	PP	PP射出成形
3 リフレクター	0.417		PP射出成形
4 ハロゲン	0.025		ガラス
5 その他	0.108		素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+00	6.2E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.0E+00	
	PC射出成形		3.4E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.5E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		1.1E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.68167807
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA---B-	11299-0013	H15.3	1,722

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.42	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.59	PP-T20	PP射出成形
3 ハウジング	0.313	PA	PA6射出成形
4 リフレクター	0.29	UP-M60-GF20	UP射出成形
5 ゴムカバー	0.067	EPDM	EPDM射出成形
6 その他	0.035		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+00	9.3E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		5.9E-01	
	PC射出成形		4.2E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		3.1E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		2.9E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形		6.7E-02	
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		3.5E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.471668432
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	1.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.338	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.671	PP-T20	PP射出成形
3 リフレクター	0.416	UP-M60-GF20	UP射出成形
4 ハロゲン	0.099		ガラス
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+00	7.7E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		6.7E-01	
	PC射出成形		3.4E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		4.2E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		9.9E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.66576575
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.546	PC	PC射出成形
2 ハウジング	0.638	PP	PP射出成形
3 ボディ	0.45	PP	PP射出成形
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.6E+00	8.6E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.1E+00	
	PC射出成形		5.5E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.630944748
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	2.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.65	PP-T20	PP射出成形
2 レンズ	0.5	PC	PC射出成形
3 ハウジング	0.45	PET+PBT	PBT射出成形
4 リフレクター	0.396	UP-M60-GF20	UP射出成形
5 HIDユニット	0.343	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
6 レベリングモニター	0.12	プラスチック類	PP射出成形
7 バルブ・ソケット	0.09	プラスチック類	ガラス
8 HCDコントロール	0.147	プラスチック類	PP射出成形
9 HIDコントロール止めステー	0.012	鉄	鉄加工品(一般)
10 バルブカバー	0.055	プラスチック類	PP射出成形
11 ハーネス	0.066		銅伸銅品
12 ゴムカバー	0.045	ゴム	合成ゴム
13 ボルト	0.022		ボルト・ナット
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.9E+00	1.4E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		3.4E-01	
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.2E-02	
	銅伸銅品		6.6E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		9.7E-01	
	PC射出成形		5.0E-01	
	PBT射出成形		4.5E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		4.0E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		4.5E-02	
	ボルト・ナット		2.2E-02	
	ガラス		9.0E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	14.41528973
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	3.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.4	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.65	PP	PP射出成形
3 リフレクター	0.45	UP-GF	UP射出成形
4 コンピュータ	0.382	鉄	鉄鑄造
5 ステア	0.177	PP-GF40	PP射出成形
6 ハウジング	0.8	ADC	UP-GF UP射出成形
7 レベライザー	0.094	PP	PBTP PP射出成形
8 HID	0.106	不明	ガラス
9 その他	0.134		素材不明
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.2E+00	1.4E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		3.8E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		9.2E-01	
	PC射出成形		4.0E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		1.3E+00	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		1.1E-01	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		1.3E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	14.50179589
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1.95

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 レンズ	0.528	PC		PC射出成形
2 ボディ	0.517	PP-T20		PP射出成形
3 リフレクター	0.474	UP-M60-GF20		UP射出成形
4 EXリフレクター	0.311	PBT-M20		PBT射出成形
5 ハロゲン	0.043	樹脂	ガラス	ガラス
6 その他	0.101	樹脂	PAT	PP射出成形
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		2.0E+00	1.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		6.2E-01	
	PC射出成形		5.3E-01	
	PBT射出成形		3.1E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		4.7E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		4.3E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	11.44277063
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	3.1

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 レンズ	2.686	PC	PP-T20	PC射出成形
2 HID	0.019	鉄	ガラス	ガラス
3 コンピューター	0.331	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		3.0E+00	3.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.3E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形		2.7E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		1.9E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	31.24759732
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	1.74

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.446	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.506	PP-T20	PP射出成形
3 リフレクター	0.674	UP-M60-GF20	UP射出成形
4 ハロゲン	0.039	不明	ガラス
5 モービル	0.024	ABS	ABS射出成形
6 その他	0.052	PAT	PP射出成形
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+00	9.8E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		5.6E-01	
	PC射出成形		4.5E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.4E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形		6.7E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.9E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.754526955
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA--A--	10904-46	H15.3	1.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.57	PP	PP射出成形
2 レンズ	0.415	PC	PC射出成形
3 リフレクター	0.311	UP-M60-GF20	UP射出成形
4 ハウジング	0.3	PA	PA6射出成形
5 バルブ	0.034		ガラス
6 他	0.077		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+00	9.1E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		5.7E-01	
	PC射出成形		4.2E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形		3.0E-01	
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		3.1E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.4E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		7.7E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.551529281
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	2,595

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.514	PP-T20	PP射出成形
2 外レンズ	0.63	PC	PC射出成形
3 内レンズ	0.191	PC	PC射出成形
4 リフレクター1	0.628	UP-M60-GF20	UP射出成形
5 リフレクター2	0.325	PC	PC射出成形
6 ロアパネル	0.071	ABS	ABS射出成形
7 バルブ	0.037	ガラス	ガラス
8 ソケット ハーネス	0.077	不明/素材混合	鉄系/樹脂系
9 パッキン	0.028	不明	ゴム系
10 バルブゴムカバー	0.045	不明	ゴム系
11 光軸部品	0.049	不明/素材混合	鉄系/樹脂系
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.6E+00	1.8E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		4.9E-02	
	鋼伸銅品		7.7E-02	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		5.1E-01	
	PC射出成形		1.1E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		7.1E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形		6.3E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		7.3E-02	
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.7E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	18.38725191
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	1.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.358	PP-T20	PP射出成形
2 レンズ	0.321	樹脂系	PC射出成形
3 リフレクター	0.451	UP-M60-GF20	UP射出成形
4 バルブ	0.024		ガラス
5 ブーツ	0.043	ゴム	合成ゴム
6 ソケット	0.011	樹脂系	PP射出成形
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+00	7.0E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		3.7E-01	
	PC射出成形		3.2E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		4.5E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		4.3E-02	
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.4E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.96220297
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	2.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	1.4	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.5	PP	PP射出成形
3 リフレクター	0.5	BMC-GF14	鉄鋳造
4 ランプ	0.14		ガラス
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.5E+00	1.9E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造		5.0E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		5.0E-01	
	PC射出成形		1.4E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		1.4E-01	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	18.7398685
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1.221

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.31	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.359	PP-T20	PP射出成形
3 リフレクター	0.444	UP-M60-GF20	UP射出成形
4 バルブ(ハロゲン)	0.024	鉄	ガラス
5 ハーネス	0.033	銅	PP
6 バックギン	0.041	ゴム	銅伸銅品
7 ネジ類	0.006	鉄	合成ゴム
8			ボルト・ナット
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+00	6.9E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		3.3E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.6E-01	
	PC射出成形		3.1E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		4.4E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		4.1E-02	
	ボルト・ナット		6.0E-03	
	ガラス		2.4E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.893918438
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	3.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	1.018	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.645	PP-T20	PP射出成形
3 リフレクター	0.565	UP-M60-GF20	UP射出成形
4 HIDコンピューター	0.384	アルミ	アルミ再利用鑄造
5 レベライザーモーター	0.202	アルミ	モーター
6 ハーネス	0.155	銅	銅伸銅品
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.0E+00	1.9E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造		3.8E-01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.6E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		6.5E-01	
	PC射出成形		1.0E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		5.7E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター		2.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	18.96907186
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	2621

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	1.153	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.687	PP	PP射出成形
3 リフレクター	0.658	PC	PC射出成形
4 ロアパネル	0.069	ABS	ABS射出成形
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.6E+00	2.2E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		6.9E-01	
	PC射出成形		1.8E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		6.9E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	22.35135908
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	3.466

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 HIDユニット	1.164	鉄	鉄鑄造	
2 レンズ	0.612	PC	PC射出成形	
3 リフレクター	0.6	UP-M60-GF20	ADC	UP射出成形
4 ボデー	0.508	PP-T20		PP射出成形
5 レベライザー	0.132	PBT	PC-GF30	PBT射出成形
6 ハーネス	0.091			銅伸銅品
7 ブラケット	0.093	鉄		鉄鑄造
8 バルブ	0.081			ガラス
9 ソケットカバー	0.047	不明		素材不明
10 その他	0.138			素材不明
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.5E+00	1.5E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		1.3E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		9.1E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		5.1E-01	
	PC射出成形		6.1E-01	
	PBT射出成形		1.3E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		6.0E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		8.1E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		1.9E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.28926365
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	LA-RF3	10904-46	H15.4	2.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.473	PC	PC射出成形
2 レンズ配線	0.03	配線	銅伸銅品
3 レンズ基盤	0.106	基盤	素材不明
4 リフレクター	0.112	ABS	ABS射出成形
5 リフレクター-2	0.534	UP (MD60-GF10)	UP射出成形
6 リフレクター-3	0.096	鉄	鉄鋳造
7 ボディ	0.541	PP-TD20	PP射出成形
8 ボディ2	0.289	鉄	鉄鋳造
9 レベライザー	0.032	鉄	鉄鋳造
10 バルブ	0.028	樹脂、ガラス	ガラス
11 バルブボディ アンバー	0.019	樹脂、鉄	PP射出成形
12 バルブボディ黒	0.037	樹脂、鉄	PP射出成形
13 バルブボディ黒2	0.011	樹脂	PP射出成形
14 バルブボディ白	軽い為測定不能	樹脂	PP射出成形
15 コイル	0.106	鉄、コイル	鉄加工品(一般)
16 HIDコントローラーカバー	0.209	鉄	鉄加工品(一般)
17 バルブカバー	0.013	鉄	鉄鋳造
18 ビス	0.037	鉄	鉄加工品(一般)
19 バッキン、ゴム	0.004		合成ゴム
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.7E+00	1.2E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造		4.3E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.5E-01	
	銅伸銅品		3.0E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		6.1E-01	
	PC射出成形		4.7E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.1E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形		5.3E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		4.0E-03	
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.8E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		1.1E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	12.39058951
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	2.9

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 レンズ	0.548	PPE		PC射出成形
2 リフレクター	1.192	UP-MDGO+GF10	PBT+PET+TF20	UP射出成形
3 ボディ	0.652	PL	PBT+PET+TF20	PBT射出成形
4 バルブ	0.067	ガラス	プラスチック	ガラス
5 その他	0.087	ゴム	鋼	合成ゴム
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		2.5E+00	1.6E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形		5.5E-01	
	PBT射出成形		6.5E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		1.2E+00	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鋼			
	合成ゴム		8.7E-02	
	ボルト・ナット			
	ガラス		6.7E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.14729838	
割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	2.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 リフレクター	0.625	MD60+GF10	ABS
2 ボディ	0.622	PP-TD30	PP射出成形
3 レンズ	0.479	PC	PC射出成形
4 HIDユニット	0.329	鉄	素材混合
5 HIDイグナイター	0.209	鉄	鉄鑄造
6 ハーネス類	0.103	銅	銅伸銅品
7 バルブ類	0.026	ガラス	樹脂
8 ソケット類	0.022	樹脂	樹脂
9 ビス類	0.017	鉄	銅
10			PP射出成形
11			鉄鑄造
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	2.4E+00	1.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		5.6E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		6.4E-01	
	PC射出成形		4.8E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		6.3E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.6E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	11.47620262
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.62	PC	PC射出成形
2 リフレクター	0.616	UP-M60-GF20	UP射出成形
3 ボディ	0.514	PP-T20	PP射出成形
4 光軸調節ねじ	0.04	鉄系	ボルト・ナット
5 ステア	0.031	鉄系	鉄加工品(一般)
6 その他	0.083		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.9E+00	1.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.1E-02	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		5.1E-01	
	PC射出成形		6.2E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		6.2E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		4.0E-02	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		8.3E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	11.78699474
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	1.92

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 レンズ	0.597	PC	PP	PC射出成形
2 ボディ	0.586	PP-T20	PP	PP射出成形
3 リフレクター	0.43	UP-M60-GF20	PP	UP射出成形
4 インターパネル	0.183	PCO	PP	PP射出成形
5 ゴムカバー	0.039	ゴム		合成ゴム
6 ステーパー	0.032	鉄		鉄加工品(一般)
7 バルブ類	0.023	ガラス	鉄	ガラス
8 ネジ	0.017	鉄		ボルト・ナット
9 カプラー・クリップ	0.011	PP-T20		PP射出成形
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.9E+00	1.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		3.2E-02	
	銅伸銅品			
	銅鍛造			
	PP射出成形		7.8E-01	
	PC射出成形		6.0E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		4.3E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		3.9E-02	
	ボルト・ナット		1.7E-02	
	ガラス		2.3E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	10.99917357
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	2.39

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボデー	0.7	PP-T20	PP射出成形
2 レンズ	0.45	ICHIKOH	PC射出成形
3 リフレクターライト	0.39	UP-M60-GF20	UP射出成形
4 リフレクター小	0.24	PC	PC射出成形
5 HID	0.24		ガラス
6 コンピュータ	0.18		素材不明
7 レベライザー	0.07		素材不明
8 その他	0.06		素材不明
9 ランプ	0.006		ガラス
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.3E+00	1.2E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		7.0E-01	
	PC射出成形		6.9E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		3.9E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.5E-01	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		3.1E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	13.9649066
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシアアウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	2.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.4	PC	PC射出成形
2 ボディ	0.45	PP	PP射出成形
3 リフレクター	0.6	PC	PC射出成形
4 プロジェクターボディ	0.093	PPS-M60	PP射出成形
5 プロジェクターレンズ	0.106	ガラス	ガラス
6 ボディ板	0.058	鉄	鉄鍛造
7 レンズブラケット	0.028	PE	PE射出成形
8 バラストコンピュータ	0.333	アルミ 基盤	アルミ再利用加工品(一般)
9 バルブ・ハーネス	0.148		銅伸銅品
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.2E+00	1.5E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)		3.3E-01	
	鉄プレス			
	鉄鍛造		5.8E-02	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		5.4E-01	
	PC射出成形		1.0E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形		2.8E-02	
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		1.1E-01	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	14.95355792
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	2.7

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 レンズ	0.5	PC		PC射出成形
2 ボディ	0.65	PP-T20		PP射出成形
3 リフレクター	1	UP-TD20		UP射出成形
4 ハロゲン	0.032	ガラス・樹脂系	素材混合	ガラス
5 HID	0.08	ガラス・樹脂系	素材混合	ガラス
6 レベライザー	0.09	樹脂系	素材混合	PP射出成形
7 コンピューター	0.3	アルミ系・鉄系	素材混合	素材不明
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		2.7E+00	1.2E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		7.4E-01	
	PC射出成形		5.0E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		1.0E+00	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		1.1E-01	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		3.0E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	14.07006672
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
パジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	2.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.65	PC	PMMA
2 ボディ	0.65	UA-M60-GF20	PC射出成形
3 リフレクター	0.95	PP-T20	素材不明
4 ハロゲン・ソケット・バルブ・フューズ・ネジ類	0.2		PP射出成形
5			素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.5E+00	9.5E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		9.5E-01	
	PC射出成形		6.5E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		8.5E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	14.54308399
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPQF	11676-0004	H15.3	1.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.399	PC	PC射出成形
2 リフレクター	0.559	UP-M60-GF20	UP射出成形
3 ハウジング	0.461	PP-T20	PP射出成形
4 ソケット	0.046	不明	素材不明
5 バルブ	0.029	ガラス	ガラス
6 その他	0.057		
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
	1.5E+00	8.3E+00

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		4.0E-01	
	PC射出成形		4.0E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形		5.0E-01	
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.9E-02	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		4.0E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.58009072
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.